ГОСТ 22334—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ЦАПФЫ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Кыргызстан | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикстандарт |
| Туркменистан | Туркменглавгосинспекция |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 22334—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 22334—77

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

УДК 621.743.074:006.354 Группа Г21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ЦАПФЫ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

Конструкция

ГОСТ 22334—93

Trunnions for wooden cast patterns. Design

ОКП 39 6401

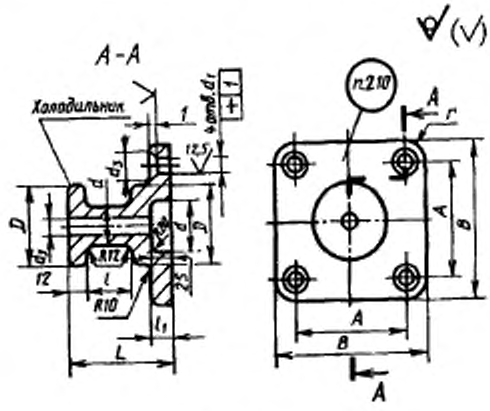
Дата введения 01.01.95

Требования пп. 1—2.1; 2.3—3.2; 3.4—3.6 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Цапфы должны изготовляться цельнолитыми или сварными.

2. Цельнолитые цапфы

2.1. Конструкция и размеры цельнолитых цапф должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.




Черт. 1

Издание официальное

2.7. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212.

2.8. Отливки цапф не должны иметь трещин, сквозных спаев, усадочных рыхлот, раковин и других дефектов, снижающих их прочность.

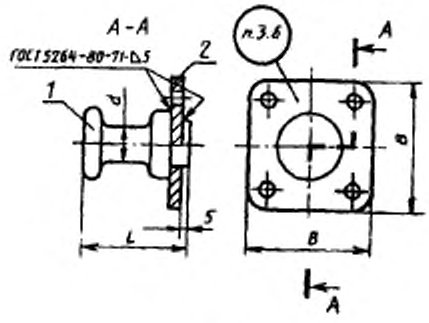
2.9. Неуказанные радиусы — 3 мм.

2.10. Маркировать: обозначение цельнолитой цапфы и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Сварные цапфы

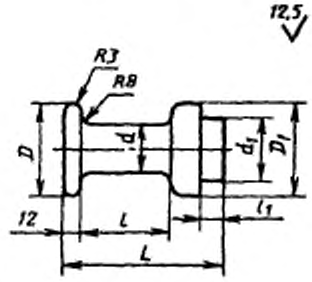
3.1. Конструкция и размеры сварных цапф должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2,

3.2. Конструкция и размеры деталей сварных цапф должны соответствовать указанным на черт. 3 и 4 и в табл. 3 и 4.




Черт. 2

Цапфа (поз. 1)




Черт. 3

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение цельнолитых цапф | Допускаемая нагрузка на цапфу кН (кгс) | $d$ | $L$ | $B$ | $D$ | $d_1$ (H14) | $d_2$ (H14) | $d_3$ | $d_4$ | $l$ | $l_1$ | $A$ | $r$ | Масса, кг, для справок |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Г002.297278.001 | 5,0(500) | 32 | 110 | 120 | 60 | 13 | 30 | 12 | 40 | 60 | 12 | 85 | 12 | 3,0 |
| Г002.297278.002 | 9,0(900) | 40 | 120 | 140 | 70 | | | 18 | 48 | 70 | 14 | 100 | 16 | 4,5 |
| Г002.297278.003 | 15,0(1500) | 50 | 135 | 160 | 90 | 17 | 38 | 24 | 64 | 80 | 18 | 120 | 20 | 6,4 |
| Г002.297278.004 | 20,0(2000) | 60 | | 180 | 100 | | | 30 | 70 | | | 130 | | 8,0 |

Пример условного обозначения цельнолитой цапфы размером $d$ = 32 мм:

*Цапфа цельнолитая Г002.297278.001 ГОСТ 22334—93*

2.2. Материал — сталь марок 30Л, 35Л, 40Л, 45Л по ГОСТ 977 для отливок 2-ой группы.

2.3. Отливки цапф должны быть термически обработаны для снятия внутренних напряжений.

2.4. Допуски размеров и массы отливок цапф — по 14-му классу точности ГОСТ 26645.

2.5. Параметры шероховатости поверхностей отливок цапф не должны быть более $Ra$ 80 мкм — по ГОСТ 2789.

2.6. В шейку цапфы залить холодильник.

Допускается выполнять цапфы с отверстием вместо установки холодильника.

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение сварной цапфы | Допускаемая нагрузка на цапфу (кгс) | $d$ | $L$ | $B$ | Масса, кг, для справок | *Поз. 1* Цапфа Кол. 1 | *Поз. 2* Фланец Кол. 1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Обозначение | |
| Г002.297278.005 | 5,0(500) | 32 | 110 | 120 | 2,35 | Г002.297278.005—01 | Г002.297278.005—02 |
| Г002.297278.006 | 9,0(900) | 40 | 120 | 140 | 3,45 | Г002.297278.006—01 | Г002.297278.006—02 |
| Г002.297278.007 | 15,0(1500) | 50 | | 160 | 5,10 | Г002.297278.007—01 | Г002.297278.007—02 |
| Г002.297278.008 | 20,0(2000) | 60 | 135 | 180 | 6,45 | Г002.297278.008—01 | Г002.297278.008—02 |

Пример условного обозначения сварной цапфы размером $d$ = 32 мм:

*Цапфа сварная Г002.297278.005 ГОСТ 22334—93*

Таблица 3

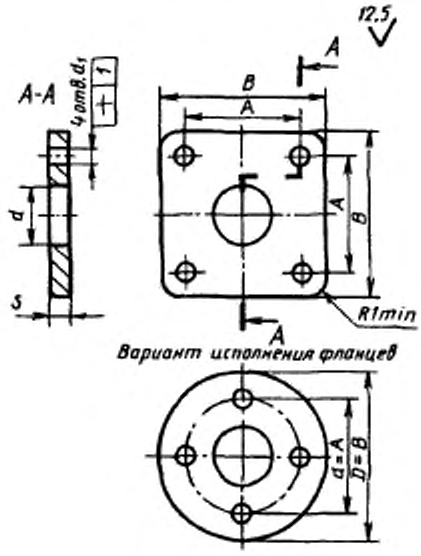
Размеры в мм

| Обозначение цапфы | $d$ | $d_1$ | $D$ | $D_1$ | $L$ | $l$ | $l_1$ | Масса, кг, для справок |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Г002.297278.005—01 | 32 | 40 | 60 | 50 | 110 | 60 | 15 | 1,4 |
| Г002.297278.006—01 | 40 | 50 | 70 | 60 | 120 | 70 | 15 | 2,1 |
| Г002.297278.007—01 | 50 | 60 | 90 | 80 | 135 | 70 | 17 | 3,0 |
| Г002.297278.008—01 | 60 | 70 | 100 | 90 | 135 | 80 | 17 | 3,7 |

Пример условного обозначения цапфы размером $d$ = 32 мм:

*Цапфа Г002.297278.005—01 ГОСТ 22334—93*

Фланец (поз. 2)




Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

| Обозначение фланца | B | A | d | $d_1$ | s | Масса, кг, для справок |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Г002.297278.005—02 | 120 | 85 | 40 | 13 | 10 | 0,95 |
| Г002.297278.006—02 | 140 | 100 | 50 | | | 1,35 |
| Г002.297278.007—02 | 160 | 120 | 60 | 17 | 12 | 2,10 |
| Г002.297278.008—02 | 180 | 130 | 70 | | | 2,75 |

Пример условного обозначения фланца размером $B$ = 120 мм:

*Фланец Г002.297278.005—02 ГОСТ 22334—93*

3.3. Материал цапф — по ГОСТ 2590, фланцев — сталь марки Ст3сп по ГОСТ 380.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.5. Шов сварного соединения должен быть непрерывным.

Прожоги и трещины не допускаются.

3.6. Маркировать: обозначение сварной цапфы и товарный знак предприятия-изготовителя.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение документа | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 380—88 | 3.3 |
| ГОСТ 977—88 | 2.2 |
| ГОСТ 2590—88 | 3.3 |
| ГОСТ 2789—73 | 2.5 |
| ГОСТ 3212—92 | 2.7 |
| ГОСТ 26645—85 | 2.4 |

СОДЕРЖАНИЕ


| | | |
|---|---|---|
| ГОСТ 22325—93 | Соединения вставными шкворнями для деревянных разъемных моделей и стержневых ящиков. Конструкция | 1 |
| ГОСТ 22326—93 | Соединения фланцевыми шкворнями для деревянных разъемных моделей и стержневых ящиков. Конструкция | 9 |
| ГОСТ 22327—93 | Крепления скобовые для деревянных разъемных стержневых ящиков. Конструкция | 17 |
| ГОСТ 22328—93 | Стяжки клиновые для деревянных разъемных стержневых ящиков. Конструкция | 25 |
| ГОСТ 22329—93 | Стяжки винтовые для деревянных разъемных стержневых ящиков. Конструкция | 33 |
| ГОСТ 22330—93 | Угольники для деревянных разъемных стержневых ящиков. Конструкция | 41 |
| ГОСТ 22331—93 | Подъемы пластинчатые для деревянных литейных моделей. Конструкция | 49 |
| ГОСТ 22332—93 | Подъемы почковые для деревянных литейных моделей. Конструкция | 57 |
| ГОСТ 22333—93 | Подъемы болтовые для деревянных литейных моделей. Конструкция | 65 |
| ГОСТ 22334—93 | Шипы для деревянных стержневых ящиков. Конструкция | 77 |

**Редактор** *А Л Владимиров*
**Технический редактор** *О Н Власова*
**Корректор** *А С Черноусова*
**Компьютерная верстка** *В И Грищенко*

**Сдано в набор** 07 06 95 **Подписано в печать** 27 08 95 Усл печ л 5 5
Усл кр -отт 5,63 Уч -изд. л. 4,17 Тираж 339 экз С2720 Зак 6062

**ИПК Издательство стандартов**
**107076, Москва,** Колодезный пер , 14
**Набрано в Издательстве на ПЭВМ**
**Филиал ИПК Издательство стандартов — тип "Московский печатник",**
**Москва,** Лялин пер , 6

gost.e-ecolog.ru