ГОСТ Р 50349—92
(ИСО 2157—84)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ИНСТРУМЕНТЫ

НОМИНАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

БЗ 3—92/321

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 616.314-7.621:006.354 Группа Р21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ИНСТРУМЕНТЫ

Номинальные размеры и обозначения

Dental rotary instruments
Nominal sizes and designation

ОКП 94 3377, 94 3442;
94 3914; 94 3211

ГОСТ Р 50349—92

(ИСО 2157—84)

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт входит в комплекс стандартов по стоматологическим вращающимся инструментам и устанавливает ряд номинальных диаметров рабочих частей стоматологических вращающихся инструментов и их обозначения.

Обозначения указывают диаметры в десятых долях миллиметров в виде числа из трех цифр, которые используют как часть цифрового кода в ГОСТ Р 50350.1.

Значения в диапазоне диаметра 0,5—5 мм установлены с интервалом 0,1 мм, в диапазоне 5—10 мм — 0,5 мм, а в диапазоне 10—30 мм был принят ряд (серия) R 20 по ГОСТ 8032.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает ряд номинальных диаметров рабочих частей стоматологических вращающихся инструментов, например боров, лабораторных (зуботехнических) боров, шлифовальных, алмазных инструментов, шпинделей, и их обозначения.

Стандарт не устанавливает диаметры инструментов для корневого канала.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 8032 «Предпочтительные числа и ряды предпочтительных чисел».

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСТ Р 50350.1 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 1. Общие характеристики».

ГОСТ Р 50350.2 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 2. Форма и виды исполнения».

3. НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Номинальные диаметры и обозначения рабочих частей стоматологических вращающихся инструментов следует выбирать из перечисленных в таблице.

мм

Номинальный диаметр	Обозначение	Номинальный диаметр	Обозначение	Номинальный диаметр	Обозначение
0,5	005	3,1	031	8,5	085
0,6	006	3,3	033	9	090
0,7	007	3,5	035	9,5	095
0,8	008	3,7	037	10	100
0,9	009	4	040	11,2	120
1,0	010	4,2	042	12,5	125
1,2	012	4,5	045	14	140
1,4	014	4,7	047	16	160
1,6	016	5	050	18	180
1,8	018	5,5	055	20	200
2,1	021	6	060	22,4	224
2,3	023	6,5	065	25	250
2,5	025	7	070	28	280
2,7	027	7,5	075	30	300
2,9	029	8	080		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 279 «Зубоврачебное дело»

   РАЗРАБОТЧИКИ:

   А. Р. Салихзянова (руководитель темы); **В. Ш. Винокур; Т. В. Романова; Л. И. Береговская; Л. М. Галковская**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 14.10.92 № 1326

   Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 2157—84 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Номинальные размеры и обозначения» и полностью ему соответствует

3. Срок проверки — 1997 г.; периодичность проверки — 5 лет

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение отечественного НТД, на который дана ссылка	Обозначение соответствующего международного стандарта	Номер раздела
ГОСТ 8032—84	ИСО 3—84	2; вводная часть
ГОСТ Р 50350.1—92	ИСО 6360/1—85	2; вводная часть
ГОСТ Р 50350.2—92	ИСО 6360/2—85	2

Редактор *Л. В. Афанасенко*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 22.11.92 Подп. в печ. 18.12.92 Усл. п. л. 0,25 Усл. кр.-отт. 0,25. Уч.-изд. л. 0,20. Тир. 250 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1645

gost.e-ecolog.ru