ГОСТ 29182—91
(ИСО 6111—82)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗИНОВАЯ ОБУВЬ

РЕЗИНОВЫЕ РАБОЧИЕ САПОГИ С ПОДКЛАДКОЙ ИЛИ БЕЗ ПОДКЛАДКИ, СТОЙКИЕ К ДЕЙСТВИЮ ХИМИКАТОВ

Издание официальное

БЗ 12—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.314.3:678.4:006.354 Группа Л63

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗИНОВАЯ ОБУВЬ

Резиновые рабочие сапоги с подкладкой или без подкладки, стойкие к действию химикатов

ГОСТ 29182—91 (ИСО 6111—82)

Rubber footwear. Lined and unlined rubber industrial boots with chemical resistance

МКС 13.340.50
ОКП 25 9312

Дата введения 01.01.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящий стандарт определяет требования к резиновым рабочим сапогам на подкладке или без подкладки, стойким к действию химикатов, используемых в химической промышленности и на промышленных установках. При контакте с химикатами, не предусмотренными настоящим стандартом, изготовитель сообщает соответствующие рекомендации.

1.2. Обувь, применяемую в контакте с химикатами, рекомендуется ежедневно мыть и проверять на наличие трещин.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 9.030—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Резины. Методы испытаний на стойкость в ненапряженном состоянии к воздействию жидких агрессивных сред

ГОСТ 269—66 Резина. Общие требования к проведению физико-механических испытаний

ГОСТ 270—75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении

ГОСТ 20403—75 Резина. Метод определения твердости в международных единицах (от 30 до 100 IRHD).

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Общие

Сапоги должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации на конкретные изделия с добавлением требований химической стойкости согласно настоящему стандарту.

3.2. Стойкость к действию определенных химикатов

3.2.1. Чистые образцы, вырубленные из сапога, испытывают в соответствии с ГОСТ 270 (образец для испытания третьего типа) и ГОСТ 20403 до и после обработки, описанной в п. 3.2.2. Если необходимо использовать разные образцы, например, для испытания прочности на разрыв, то те, которые испытывают после обработки, должны быть из той же области того же сапога, что и те, которые испытывались без обработки.

Способ заготовки образцов должен быть приведен в нормативно-технической документации на конкретные изделия.

3.2.2. Испытуемые образцы погружают на (70±2) ч в соответствии с ГОСТ 9.030, при стандартной лабораторной температуре (см. ГОСТ 269), в следующие технически чистые реактивы:

серную кислоту, раствор 3,7 кмоль/м³ (30 % по массе);

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992
© ИПК Издательство стандартов, 2004

соляную кислоту, раствор 6,0 кмоль/м³ (20 % по массе);

гидроокись натрия, раствор 6,1 кмоль/м³ (20 % по массе).

Для каждого реактива необходимо использовать различные образцы для испытания.

3.2.3. После обработки реактивами образцы должны быть испытаны в соответствии с ГОСТ 270 и ГОСТ 20403. При сравнении полученных результатов с результатами испытания образцов, не подвергавшихся обработке:

а) изменение прочности при разрыве не должно превышать 15 %;

б) изменение относительного удлинения при разрыве не должно превышать 20 %;

в) увеличение массы любого образца не должно превышать 2 %;

г) изменение твердости не должно быть более 10 международных единиц твердости резин (IRHD).

3.2.4. Для того, чтобы обувь соответствовала требованиям настоящего стандарта, образцы после испытания во всех трех реактивах (п. 3.2.2) должны соответствовать требованиям п. 3.2.3.

4. МАРКИРОВКА

Каждое обувное изделие должно иметь четкую несмываемую маркировку со следующими данными:

а) размер;

б) клеймо изготовителя или поставщика;

в) обозначение стандарта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом резиновых и латексных изделий

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета по стандартизации и метрологии СССР от 20.12.91 № 2034

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 6111—82 «Резиновая обувь. Резиновые рабочие сапоги с подкладкой или без подкладки, стойкие к действию химикатов» и полностью ему соответствует

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.030—74	3.2.2
ГОСТ 269—66	3.2.2
ГОСТ 270—75	3.2.1, 3.2.3
ГОСТ 20403—75	3.2.1, 3.2.3

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Н.Л. Рыбалко*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 19.05.2004. Подписано в печать 03.08.2004. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25. Тираж 83 экз. С 3062. Зак. 680.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http: //gost.e-ecolog.ru mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru