ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАРЛЯ БЫТОВАЯ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11109—90

Издание официальное

БЗ 8—90/670

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.21.074.162.3:006.354 Группа М63

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАРЛЯ БЫТОВАЯ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ

Общие технические условия

Domestic cotton gauze.
General specifications

ГОСТ
11109—90

ОКП 83 1960

Срок действия с 01.01.92
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на отбеленную и суровую хлопчатобумажную бытовую марлю.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Отбеленная и суровая марля должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, техническим описанием и технологическим режимом, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Марля вырабатывается из хлопчатобумажной пряжи линейных плотностей не менее 25 текс (№ 40) и не более 50 текс (№ 20) по ОСТ 17—96, ОСТ 17—362 и нормативно-технической документации.

1.2.2. Марля должна вырабатываться следующих ширин, см:

отбеленная — (65±1,0); (75±1,5); (80±1,5); (90±1,5); (105±2,0).

суровая — (70±1,0); (80±1,5); (90±1,5); (95±1,5); (96±±1,5); (112±2,0); (160±2,5).

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать марлю других ширин.

Ширина кромки должна быть не более 0,5 см, ширина двух кромок с бесчелночных ткацких станков — не более 3,5 см.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Бахрома кромки на пневматических ткацких станках должна быть не более 2 см.

Ширина ткани устанавливается без учета бахромы.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать марлю военного ассортимента без бахромы.

1.2.3. Показатели качества марли приведены в таблице.

Наименование показателя	Норма
Поверхностная плотность, г/м², не более, для марли:	
отбеленной	55
суровой	60
аппретированной суровой	60
Допускаемое отклонение по поверхностной плотности, %, не менее	—5
Допускаемое отклонение по числу нитей на 10 см, %:	
по основе	±2
по утку	±3
Разрывная нагрузка полоски марли размером 50×200 мм, даН (кгс), не менее, для марли:	
отбеленной:	
по основе	8,8 (9,0)
по утку	3,4 (3,5)
суровой аппретированной:	
по основе	9,8 (10,0)
по утку	4,9 (5,0)
суровой:	
по основе	7,8 (8,0)
по утку	4,9 (5,0)
Заполнение поверхности марли, %, не менее	31
Степень белизны отбеленной марли, %, не менее	78

1.2.4. Суровая марля по согласованию изготовителя с потребителем может быть аппретированной.

1.2.5. В бытовой марле не допускаются грубые местные пороки:

недосеки при недостаче числа нитей утка на 1 см ткани против минимума не более трех нитей;

близны в две нити;

подплетины, дыры, масляные и грязные пятна размером более 1 см²;

перекос ткани более 7%.

1.2.6. Поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, разрывная нагрузка, линейная плотность пряжи, ширина, переплетение, поверхностное заполнение на каждый кон-

кретный артикул должны быть установлены в технических описаниях.

1.3. Маркировка

1.3.1. Маркировка марли — по ГОСТ 8737.

1.3.2. Транспортная маркировка марли — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать» по ГОСТ 14192.

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка марли — по ГОСТ 8737.

1.4.2. Упаковка марли для транспортирования и хранения — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

Приемка марли — по ГОСТ 20566.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение белизны — по ГОСТ 18054.

3.6. Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617.

3.7. Определение перекоса — по ГОСТ 14067.

3.8. Заполнение поверхности ткани соответственно по основе, и утку и в целом ($З_о$, $З_у$, $З_т$) в процентах вычисляют по формулам:

$$З_о = П_о d_о;\ З_у = П_у d_у;\ З_т = З_о + З_у - \frac{З_о \cdot З_у}{100},$$

где $П_о$ и $П_у$ — число нитей основы и утка на 100 мм;

$d_о$ и $d_у$ — диаметры пряжи основы и утка, мм.

Диаметр пряжи (d) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$d = \frac{1{,}25}{\sqrt{\frac{1000}{T}}},$$

где T — линейная плотность пряжи, текс.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение марли — по ГОСТ 7000.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Госкомлегпромом при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. Л. Истомин, В. П. Бобкова, Е. И. Мончак

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.11.90 № 2877

3. Срок первой проверки — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 11109—74, ТУ 17 ЭССР 463—87, ТУ 17 Лит. ССР 02—1911—82, ТУ 17 Латв. ССР 0340—88, СТП 13—06—85

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 7000—80	1.3.2; 1.4.3; 4
ГОСТ 8737—77	1.3.1; 1.4.1
ГОСТ 14067—80	3.7
ГОСТ 14192—77	1.3.2
ГОСТ 18054—72	3.5
ГОСТ 20566—75	2; 3.1
ГОСТ 25617—83	3.6
ОСТ 17—96—86	1.2.1
ОСТ 17—962—85	1.2.1

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 11.12.90 Подп. в печ. 11.01.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0.30 уч.-изд. л. Тир. 7000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2443

gost.e-ecolog.ru