УДК 678.046.2:006.354 Группа Л61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УГЛЕРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕЗИНЫ

Метод определения зольности

Carbon black for rubber industry. Method for determination of ash

ГОСТ 25699.8—90

(СТ СЭВ 2129—89)

ОКСТУ 2166

Срок действия с 01.07.91 до 01.07.96

Настоящий стандарт устанавливает метод определения зольности технического углерода для производства резины.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в сжигании пробы технического углерода в тигле при 800—950°С, охлаждении в эксикаторе, взвешивании и вычислении зольности.

2. ОТБОР ПРОБ

Отбор проб — по ГОСТ 25699.1.

3. АППАРАТУРА

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104, 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Тигель низкий 3 или 4 по ГОСТ 9147.

Электропечь камерная лабораторная по ОСТ 16.0.801.397, обеспечивающая температуру 900—950°С.

Шкаф сушильный электрический СЭШ-3М по ТУ 25.02.210718, отрегулированный на (105±2)°С.

Эксикатор по ГОСТ 25336, заполненный твердым осушителем.

Допускается применять аппаратуру с аналогичными техническими и метрологическими свойствами.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Прокаливают тигель в печи при 900—950°С в течение 30 мин. Затем помещают в эксикатор, охлаждают до 20—26°С и взвеши-

gost.e-ecolog.ru

вают (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака).

Высушивают 5—6 г технического углерода при (105±2)°С в течение 1 ч и охлаждают в эксикаторе до 20—26°С. Высушенную пробу хранят в эксикаторе до начала испытания. Допускается не высушивать технический углерод с массовой долей потерь при 105°С не более 0,9 %.

Пробу высушенного технического углерода массой 1,9000—2,1000 г взвешивают в тигле.

Тигель с техническим углеродом помещают в печь и выдерживают при 900—950°С не менее 4 ч до полного озоления технического углерода, после чего тигель с золой охлаждают в эксикаторе до 20—26°С и взвешивают с той же точностью.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Зольность (X_2) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m_2 - m_0}{m_1 - m_0} \cdot 100,$$

где m_0 — масса тигля, г;

m_1 — масса тигля с пробой технического углерода, г;

m_2 — масса тигля с золой, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, полученных одним исполнителем, расхождение между которыми не превышает 20 % среднего значения. Результат испытания записывают с точностью до второго десятичного знака.

Наибольшее среднее квадратическое отклонение случайной составляющей погрешности испытания равно ±30 % при доверительной вероятности $P = 0,95$.

При сопоставлении результатов испытаний в разных лабораториях результаты считают достоверными, если допускаемое расхождение между ними не превышает 43 % среднего значения.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. В. Орехов, канд. техн. наук; П. И. Червяков, канд. хим. наук; Л. Г. Машнева; Н. А. Царева; Н. М. Богуславская

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.07.90 № 2301

3. Срок первой проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 2129—89 в части разд. 7

5. **ВЗАМЕН** ГОСТ 25699.8—83

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 9147—80	3
ГОСТ 24104—88	3
ГОСТ 25336—82	3
ГОСТ 25099.1—90	2
ОСТ 16.0.801.397—87	3
ТУ 25.02.210718—78	3

gost.e-ecolog.ru