ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛЕНТЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКТОВОЧНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13939—90

Издание официальное

10 коп. БЗ 6—90/447

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.074.33 : 006.354 Группа М58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛЕНТЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКТОВОЧНЫЕ

Технические условия

Technical completing ribbons.
Specifications

ГОСТ 13939—90

ОКП 81 5161

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на технические комплектовочные ленты (в дальнейшем — ленты), вырабатываемые на лентоткацких станках.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Технические комплектовочные ленты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологических режимов и образцами (эталонами), согласованными с основным потребителем.

Согласованные образцы (эталоны) должны храниться у изготовителя и основного потребителя.

1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1. Ленты по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990

Таблица 1

Обозначение ленты	Ширина, мм	Толщина, мм	Разрывная нагрузка ленты, не менее		Разрывное удлинение при растяжении, %	Количество нитей, не менее					Число нитей утка на 1 см
						основы					
			кгс	Н		фона	прошивной	кромки	закрепочной	всего	
Ленты технические комплектовочные без отделки (пропитки)											
ЛПЛ-32—230	32±2	—	230	2254	Не более 18	104	—	—	—	104	8×2±1×2
ЛПЛкр-43—325	43±2	—	325	3185	Не менее 12	80	—	8	—	88	7±1
ЛЛКкр-43—325	43±2	—	325	3185	Не менее 12	80	—	8	2	90	6×2±1×2
ЛЛКкр-50—500	50±2	2,0±0,3	500	4900	Не менее 15	108	—	8	2	118	6×2±1×2
ЛЛКкр-44—1200	44±1	не более 4,5	1200	11760	12—25	244	17	—	—	261	9±1
Ленты технические комплектовочные с биостойкой фунгицидно-бактерицидной отделкой (пропиткой)											
ЛПЛП-32	32±2	—	210	2058	Не более 18	104	—	—	—	104	8×2±1×2
ЛПЛПкр-43	43±2	—	325	3185	Не менее 11	80	—	8	—	88	7±1
ЛЛКПкр-43	43^{+1}_{-3}	—	325	3185	Не менее 11	80	—	8	2	90	6×2±1×2
ЛЛКПкр-50	50^{+1}_{-3}	2,0±0,3	450	4410	Не менее 11	108	—	8	2	118	6×2±1×2

Продолжение табл. 1

Обозначение ленты	Структура нити					Переплетение	Линейная плотность ленты, г/м
	основы				утка		
	фона	прошивной	кромки	закрасчной			
Ленты технические комплектовочные без отделки (пропитки)							
ЛПЛ-32-230	л.н.бел. 60текс×3	—	—	—	х/б 25текс×2	Саржевое	24,5±1,5
ЛПЛкр-43-325	л.н.кр. 76текс×5	—	х/б 50текс×5	—	х/б 50текс×5	»	Не более 52,0
ЛЛКкр-43-325	л.н.кр. 76текс×5	—	к.н. 29текс×3×2	к.н. 29текс	к.н. 29текс×3×2	»	44,5±2,2
ЛЛКкр-50-500	л.н.кр. 76текс×5	—	к.н. 29текс×3×2	к.н. 29текс	к.н. 29текс×3×2	»	58,5±3,0
ЛЛКкр 44-1200	л.н.кр. 76текс×5	к.н. 29текс×3×2	—	—	к.н. 29текс×3×2	Полотняное трехслойное	116,0±6,0
Ленты технические комплектовочные с биостойкой фунгицидно-бактерицидной отделкой (пропиткой)							
ЛПЛП-32	л.н.бел. 60текс×3	—	—	—	х/б 25текс×2	Саржевое	24,5±1,5
ЛПЛПкр-43	л.н.кр. 76текс×5	—	х/б 50текс×5	—	х/б 50текс×5	»	Не более 52,0
ЛЛКПкр-43	л.н.кр. 76текс×5	—	к.н. 29текс×3×2	к.н. 29текс	к.н. 29текс×3×2	»	44,5±2,2
ЛЛКПкр-50	л.н.кр. 76текс×5	—	к.н. 29текс×3×2	к.н. 29текс	к.н. 29текс×3×2	»	58,5±3,0

Примечания:

1. Сокращенное обозначение сырья:
л.н.кр. — льняная нитка крашеная;
л.н.бел. — льняная нитка беленая;
х/б — хлопчатобумажная пряжа суровая;
к.н. — капроновая нить.

2. Условное обозначение лент: ЛПЛ — лента полульняная, ЛПЛкр — лента полульняная из крашеного сырья, ЛЛКкр — лента льнокапроновая из крашеного сырья. В пропитанных лентах к условному обозначению добавляют букву «П». Цифры после буквенных обозначений означают: первые две — ширину ленты в мм, остальные — разрывную нагрузку в кгс.

3. Ленты ЛПЛкр-43—325, ЛЛКкр-44—1200 и ЛПЛПкр-43 вырабатываются на челночных лентоткацких станках.

1.1.2. Пример условного обозначения лент в технической документации при заказе:

ЛПЛкр-43—325 — ГОСТ 13939,
ЛПЛП-32 — ГОСТ 13939.

1.2. Характеристики

1.2.1. Сырье, применяемое для выработки лент, должно соответствовать требованиям ГОСТ 14961, ГОСТ 6904, ОСТ 6—06—С14, ТУ 17 РСФСР 40—4478 и другой нормативно-технической документации.

1.2.2. Ленты ЛПЛкр и ЛЛКкр должны вырабатываться из крашеной льняной нитки цвета хаки, хлопчатобумажной пряжи суровой и нити капроновой серого цвета.

1.2.3. По требованию потребителя ленты могут подвергаться биостойкой фунгицидно-бактерицидной отделке (пропитке).

1.2.4. Прочность окраски непропитанных лент к воздействию дистиллированной воды должна быть не менее четырех баллов, к сухому трению — не менее трех.

1.2.5. Массовая доля салициланилида в лентах с биостойкой фунгицидно-бактерицидной отделкой должна быть не менее 0,45%, массовая доля меди — не менее 0,30%.

1.2.6. Ленты не аппретируют и не каландрируют.

1.2.7. Для определения качества лент по порокам внешнего вида их в зависимости от назначения делят на две группы:

первая — ЛЛКкр-44—1200;

вторая — ЛПЛ-32—230, ЛПЛкр-43—325, ЛЛКкр-43—325, ЛЛКкр-50—500, ЛПЛП-32, ЛПЛПкр-43, ЛЛКПкр-43, ЛЛКПкр-50.

1.2.8. В лентах не допускаются следующие пороки: механические повреждения (пробоины, дыры, проколы, прорезы, потертость нитей), близна в кромке, петлявые кромки, близна в две нити, слабины более одной нити основы, масляные пятна, пятна от коррозии металла.

1.2.9. Пороки внешнего вида в лентах не должны превышать размеров и количества, указанных в табл. 2.

Количество допускаемых пороков на условную длину 50 м должно быть не более 15.

1.3. Маркировка

1.3.1. К каждой пачке прикрепляют ярлык с указанием:

условного обозначения ленты;

количества метров в пачке;

номера контролера;

даты выпуска.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 со следующим дополнением: к каждому грузовому месту или кипе должен быть прикреплен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его местонахождения и товарного знака;

Таблица 2

Наименование порока	Размер и количество пороков на 10 м	
	первой группы	второй группы
1. Близна в одну нить длиной до 5 см	Не более одной	Не более одной
2. Недосеки разряженностью в две нити от средней плотности по утку	Не допускаются	Не более двух
3. Затяжка утком, считая от минимального размера по ширине, размером до 1 мм	То же	Не более двух
4. Узлы, расположенные на расстоянии более 0,5 см от края ленты	Не более одного	Не более двух
5. Узлы, расположенные на расстоянии до 0,5 см от края ленты	Не допускаются	Не более одного
6. Слабо натянутая нить основы (не более одной)	Длина до 3 см	Длина до 5 см
7. Утолщение нитей основы до двукратного размера (не более двух)	Длина до 10 см	Длина до 10 см
8. Подплетины с обрывом не более одной нити	Не допускаются	Размером до 1 см
9. Слабо замасленные и грязные пятна (замытые растворителем) размером до 0,5 $см^2$	То же	Не более одного
10. Кривизна на 1 м для бесчелночных лент	3 см	3 см

Примечания:

1. Узлы должны заправляться внутрь ленты.
2. Допускается в лентах полосатость из разнооттеночности ниток в пределах вилки цвета.
3. Пороки внешнего вида, не предусмотренные в табл. 2, приравниваются к аналогичным.

номера упаковочной единицы (кипы);
условного обозначения ленты;
артикула;
количества пачек;
количества метров ленты в упаковочной единице (кипе);
даты выпуска;
обозначения настоящего стандарта;
штампа ОТК.

1.4. Упаковка

1.4.1. Ленты выпускаются в единицах продукции: мотках, рулонах.

Ленты должны быть плотно намотаны в мотки, рулоны.

Ленты должны упаковываться и комплектоваться в соответствии с требованиями табл. 3.

Таблица 3

Обозначение ленты	Длина ленты в единице продукции (мотке, рулоне), м	Допускаемое количество отрезов в единице продукции (мотке, рулоне), шт.	Наименьшая длина отреза в единице продукции (мотке, рулоне), м	Количество единиц продукции (мотков, рулонов) в пачке, шт.	Количество пачек в упаковочной единице (кипе), шт.
ЛПЛ-32-230, ЛПЛП-32 ЛПЛкр-43—325, ЛПЛПкр-43, ЛЛКкр-43-325, ЛЛКПкр-43, ЛЛКкр-50—500, ЛЛКПкр-50	50	5	5	5	8
ЛЛКкр-44—1200	50 40	5 3	5 3,5	5 10	4 1

1.4.2. Мотки перевязывают в двух местах. Рулоны перевязывают через отверстие в центре по радиусу.

1.4.3. Мотки, рулоны комплектуют в пачки.

1.4.4. Группа пачек — упаковочная единица (кипа) плотно упакованная в паковочную ткань или мешки по ГОСТ 5530 или другой нормативно-технической документации, зашитая и перевязанная.

1.4.5. В качестве перевязочного материала применяют веревку, шпагат, тесьму, шнуры и другие материалы по нормативно-технической документации, а также отходы производства.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 16218.0 со следующими дополнениями.

2.1.1. Каждая упаковочная единица (кипа) должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

обозначения ленты;

обозначения настоящего стандарта;

номера упаковочной единицы (кипы);

результатов лабораторных испытаний.

2.1.2. Для проверки качества лент по физико-механическим показателям от каждой упаковочной единицы (кипы) отбирают по одному мотку или рулону.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний, хотя бы по одному показателю, по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве мотков или рулонов, отобранных от той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю упаковочную единицу (кипу).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 16218.0.

3.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 16218.1.

3.3. Определение линейной плотности лент — по ГОСТ 16218.2.

3.4. Определение плотности — по ГОСТ 16218.4.

3.5. Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении — по ГОСТ 16218.5 со следующими дополнениями:

предварительное натяжение — 20 н для лент ЛЛКкр-44—1200,
30 н для всех остальных лент.

3.6. Определение устойчивости окраски по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.5, ГОСТ 9733.27.

3.7. Определение массовой доли меди и салициланилида в лентах с биостойкой и фунгицидно-бактерицидной отделкой проводят по ГОСТ 25617.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение ленты — по ГОСТ 7000.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие технических комплектовочных лент требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения со дня изготовления для непропитанных лент — 5 лет, для пропитанных — 1 год.

По истечении указанного срока ленты могут быть использованы по назначению после проведения повторных испытаний на соответствие требованиям настоящего стандарта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Госкомлегпромом при Госплане СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   М. Г. Деханова, канд. техн. наук; **В. М. Сосипатров**, канд. техн. наук (руководители темы); **Т. Г. Лебедева**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.06.90 № 1982

3. **Срок первой проверки — 1994 г.**
   Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 13939—84**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 5530—81	1.4.4
ГОСТ 6904—83	1.2.1
ГОСТ 7000—80	1.3.2, 4
ГОСТ 9733.0—83	3.6
ГОСТ 9733.5—83	3.6
ГОСТ 9733.27—83	3.6
ГОСТ 14961—85	1.2.1
ГОСТ 16218.0—82	2.1, 3.1
ГОСТ 16218.1—82	3.2
ГОСТ 16218.2—82	3.3
ГОСТ 16218.4—82	3.4
ГОСТ 16218.5—82	3.5
ГОСТ 25617—83	3.7
ОСТ 6—06—С14—76	1.2.1
ТУ 17 РСФСР 40—4478—88	1.2.1

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 07.08.90 Подп. в печ. 01.10.90 0,75 усл. печ. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,84 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 10 к.

Ор[illegible] льство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2135

gost.e-ecolog.ru