УДК 622.341.001.4:006.354 Группа А19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГРАФИТ

Метод определения влаги

Graphite. Method for determination of moisture

ГОСТ 17818.1—90

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на скрытокристаллический графит и кристаллический графит, полученный при раздельном или совместном обогащении природных руд, графитсодержащих отходов металлургического или других производств, и устанавливает весовой метод определения влаги.

Сущность метода заключается в определении изменения массы при высушивании графита при температуре (105±5)°С.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 17818.0.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Шкаф электрический сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева 110 °С.

Установка для сушки инфракрасными лучами с лампой мощностью 500 Вт с внутренним зеркальным рефлектором.

Термометр ртутный технический стеклянный с ценой деления не более 5 °С по ГОСТ 27544.

Бюксы по ГОСТ 25336.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при температуре 700—800 °С, для заполнения эксикатора.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску графита массой 3—5 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу и сушат в су-

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

шильном шкафу при (105±5) °С в течение 2 ч. Затем бюксу вынимают из сушильного шкафа, закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Высушивание навески графита повторяют по 20 мин, пока разница в массе при двух последовательных взвешиваниях не будет менее 0,001 г.

Если при повторном высушивании происходит увеличение массы, то за окончательную принимают массу предшествующего взвешивания.

3.2. **Ускоренный метод высушивания**

3.2.1. Навеску графита массой 3—5 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу, ставят на асбестовую прокладку под лампу инфракрасного излучения, закрывают экраном и сушат в течение 10 мин до постоянной массы. Расстояние от баллона лампы до асбестовой прокладки устанавливают таким образом, чтобы обеспечивалась температура нагрева (105+5) °С. Затем бюксу вынимают, закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X=\frac{(m_1-m_2)\cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса бюксы с навеской графита до высушивания, г;

m_2 — масса бюксы с навеской графита после высушивания, г;

m — масса навески графита, г.

4.2. Допускаемые расхождения между результатами параллельных определений не должны превышать величин, указанных в таблице.

Массовая доля влаги, %	Допускаемое расхождение, %
До 0,20 включ.	0,02
Св. 0,20 » 0,50 »	0,05
» 0,5 » 2,0 »	0,1
» 2,0 » 5,0 »	0,2
» 5,0	0,3

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Концерном «Союзминерал»

РАЗРАБОТЧИКИ

И. В. Суравенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы), **С. Н. Шевцова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 684

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 17818.1—72**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 17818.0—90	1
ГОСТ 25336—82	2
ГОСТ 27544—87	2

gost.e-ecolog.ru