М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОФИЛЬ ПОЛОСОВОЙ С УКЛОНОМ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

Agricultural machinery. Bevelled strip section. Dimensions

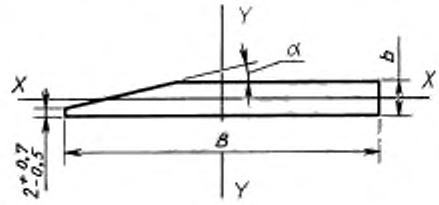
ГОСТ 12492.15—90

ОКП 09 4121
ОКП 09 4122

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный полосовой профиль с уклоном.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	B, мм		b, мм		α		Площадь сечения, см²	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см⁴	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			I_x	I_y
35, 40 по ГОСТ 1050	80		8	±0,5	19°	±1,0°	5,87	4,61	0,31	27,39
	85	+1,0			19°		6,28	4,93	0,33	33,23
65 по ГОСТ 14959	85				45°		6,62	5,19	0,35	37,90
	100	+1,0 −2,0			45°		7,82	6,14	0,42	65,42

2. Кривизна профиля по плоскости и по ребру не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили поставляют с кривизной 0,2 % длины.

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753

3. ВЗАМЕН ТУ 14—2—710—87

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	1
ГОСТ 14959—79	1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ

gost.e-ecolog.ru