ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЭЛЕКТРОДЫ ПРЯМЫЕ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14111—90

(СТ СЭВ 3237—89, ИСО 5184—79)

Издание официальное

БЗ 3—90/216

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.791.037.2:006.354 Группа Е73

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЭЛЕКТРОДЫ ПРЯМЫЕ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

Типы и размеры

Straight electrodes for resistance spot welding. Types and dimensions

ГОСТ 14111—90

(СТ СЭВ 3237—89, ИСО 5184—79)

ОКП 34 4193

Срок действия с 01.07.91 до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на прямые электроды для точечной сварки и устанавливает размеры и допустимые отклонения размеров электродов, когда усилия на электродах F_{max} не превышают значений, указанных в таблице для диаметра d_1, где осевые линии электродов перпендикулярны к свариваемым деталям.

Настоящий стандарт не распространяется на электроды, изготовляемые выдавливанием.

1. Типы и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.

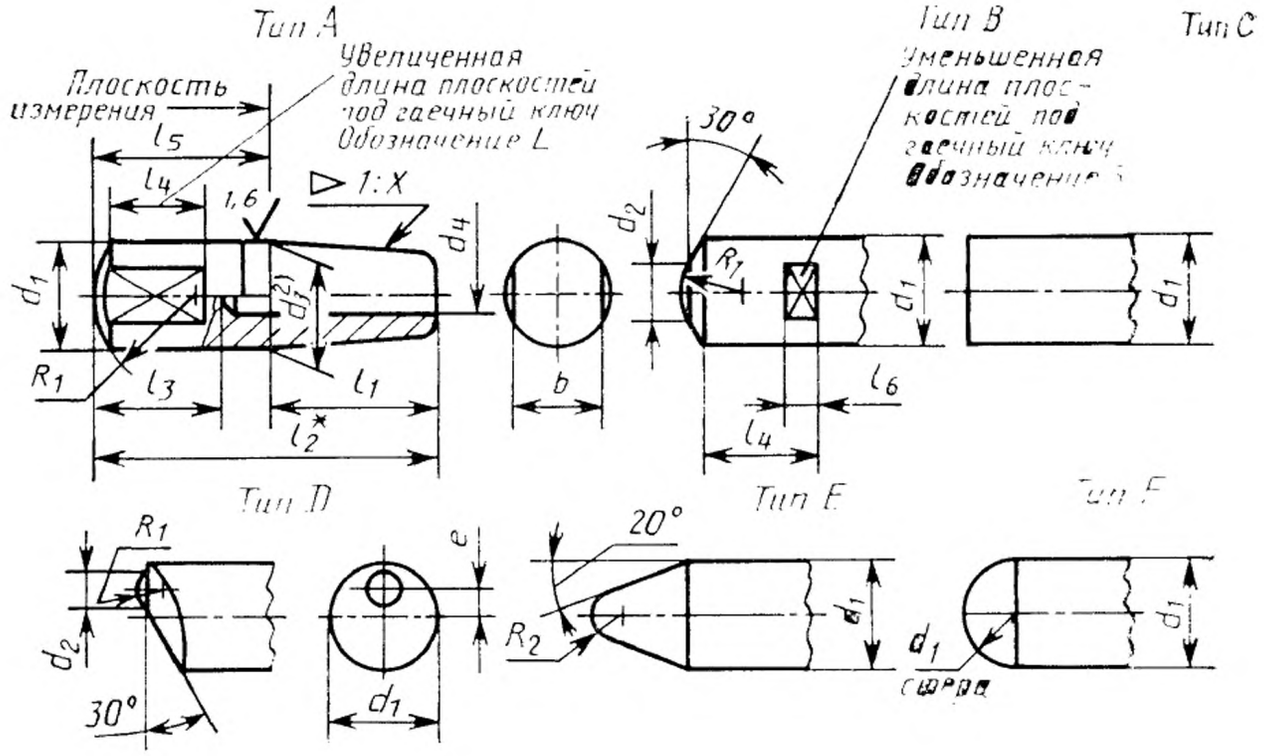
2. Неуказанные на чертеже и в таблице предельные отклонения размеров:

отверстий — по H13;
валов — по h13;
остальных — по $\frac{IT14}{2}$.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1990



---

* Размер для справок.

Примечания:

1. Можно выбрать по желанию уменьшенную или увеличенную длину плоскостей под гаечный ключ или без плоскости.
2. d_3 — диаметр конуса в плоскости измерения.

Размеры, мм

d_1 h11	d_2	d_3	d_4 +0,5	1 : x	e	b	l_1 ±0,5	l_3, max	l_4	l_6	R_1	R_2	l_2±0,5 при l_5								Усилие на электроде F_{max}*, кН
													16	20	25	32	40	50	63	80	
10	4	9,8	5,5	1 : 10	2	8	13	14	13	7	25	4	29	33	38	45	53	63	—	—	2,5
13	5	12,7	7,5		3	11	16	15	14	7	32	5	32	36	41	48	56	66	79	—	4
16	6	15,5	8,5		4	13	20	16	15	8	40	6	—	40	45	52	60	70	83	100	6,3
20	8	19	10,5		5	17	25	17	16	8	50	8	—	—	50	57	65	75	88	105	10
25	10	24,5	13,5		6,5	21	31,5	18	17	9	63	10	—	—	56,5	63,5	71,5	81,5	94,5	111,5	16
32	12,5	31	14	1 : 5	8,5	24	40	20	15	10	80	12,5	—	—	—	72	80	90	103	120	25
40	16	39	16		11	32	50	25	16	10	100	16	—	—	—	—	90	100	113	130	40

* Размеры для справок.

3. Пример условного обозначения прямого электрода типа F с увеличенной плоскостью под гаечный ключ (*L*), d_1=16 мм, l_5=25 мм:

Электрод FL 16×25 ГОСТ 14111—90

То же, прямого электрода типа С с уменьшенной плоскостью под гаечный ключ (*S*), d_1=16 мм, l_5=25 мм:

Электрод CS 16×25 ГОСТ 14111—90

То же, прямого электрода типа А без плоскости под гаечный ключ, d_1=16 мм, l_5=25 мм:

Электрод A 16×25 ГОСТ 14111—90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Минэлектротехприбором СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   А. И. Данилов, И. Н. Кондратенко, А. А. Кузнецов, Л. У. Манчинский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.04.90 № 866

3. СРОК ПРОВЕРКИ — 1996 г.

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3237—89

5. В стандарт введен международный стандарт ИСО 5184—79

6. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 07.05.90 Подп. в печ. 01.08.90 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.
Тир. 17000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2067

gost.e-ecolog.ru