ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ КАРКАСНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13090—90

Издание официальное

10 коп. БЗ 5—90/401

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.077 : 006.354 Группа М98

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ КАРКАСНЫЕ

Технические условия

Industrial carcass fabrics.
Specifications

ГОСТ 13090—90

ОКП 82 7820

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суровые технические каркасные ткани, вырабатываемые из химических нитей и предназначенные для авиационной промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Технические каркасные ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. **Характеристики**

1.2.1. Каркасные ткани вырабатывают полотняным переплетением двух систем нитей (каркасных и фоновых) по основе и утку.

1.2.2. Каркасные ткани должны вырабатываться из капроновых комплексных нитей марки С по ГОСТ 15897.

1.2.3. Каркасные ткани должны выпускаться суровыми, отваренными и отваренными с различными видами отделок без аппретирования.

Вид отделки и цвет ткани устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.

1.2.4. Суровые каркасные ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1, готовые — в табл. 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1990

Таблица 1

Артикул ткани	Ширина ткани с кромками, см	Поверхностная плотность, 1 г/м², не более	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, даН, не менее		Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, %, не менее		Наименование сырья и линейная плотность, текс		Переплетение
			по основе	по утку	по основе	по утку	по основе	по утку	в основе	в утке	
56008	102±2	50,0	310±1	300±1	51,0	51,0	27	27	Нить капроновая блестящая 5,0 200 кр/м Нить капроновая блестящая 15,6	Нить капроновая блестящая 5,0 200 кр/м Нить капроновая блестящая 15,6 200 кр/м	Полотняное
56009	102±2	54,5	310±1	320±1	50,0	52,0	27	28	Нить капроновая блестящая 5,0 200 кр/м Нить капроновая блестящая 15,6	Нить капроновая блестящая 5,0 200 кр/м Нить капроновая блестящая 15,6	То же
56010	100±3	120,0	385±8	400±8	44,1	49,0	18	20	Нить капроновая 5,0 200 кр/м Мишура 45,4 на капроновой нити 15,6 ПС — 2%	Нить капроновая 5,0 200 кр/м Мишура 45,4 на капроновой нити 15,6 ПС — 2%	»

Примечание. Принятое условное обозначение: ПС — посеребренная.

Таблица 2

Артикул	Ширина ткани, см	Поверхностная плотность, г/м², не более	Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, даН, не менее		Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, не менее		Воздухопроницаемость при p=49,05 Па (Δp=5 мм вод. ст.), дм³/м² · с	
			по основе	по утку	по основе	по утку	мин.	макс.
56008	100,5±1,5	52,0	47,0	41,2	22	22	500	850
56008 П	100,5±1,5	53,5	47,0	41,2	22	22	500	850
56008 Кр	96,0±1,5	54,0	47,0	41,2	23	23	—	—
56008 КрП	96,0±1,5	57,0	47,0	41,2	23	23	—	—
56009	100,5±1,5	56,0	49,0	47,0	23	23	450	900
56009 П	100,5±1,5	58,0	49,0	47,0	23	23	450	900
56009 Кр	96,0±1,5	57,0	49,0	45,1	22	22	300	800
56009 КрП	$96{,}0^{+2{,}0}_{-1{,}5}$	58,5	49,0	45,1	22	22	300	800
56010 МКр	97,0±3,0	143,0	40,2	47,0	18	18	—	—
56010 МКрВ	97,0±3,0	143,0	40,2	47,0	18	18	—	—

Примечание. Принятые условные обозначения: П — отваренная, пропитанная противоожигаемой пропиткой; Кр — отваренная, крашеная; КрП — отваренная, крашеная, пропитанная противоожигаемой пропиткой; МКр — металлизированная, отваренная, крашеная; МКрВ — металлизированная, отваренная, крашеная, с требуемой воздухопроницаемостью.

Артикул ткани без условного обозначения означает — ткань отваренная.

Число нитей на 10 см для готовых тканей и размер клетки каркаса для металлизированных тканей приведены в приложениях 1 и 2.

Пример условного обозначения тканей в технической документации:

Ткань капроновая арт. 56008 КрП

1.2.5. Готовые каркасные ткани по внешнему виду и отделке должны соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.2.6. Устойчивость окраски тканей к воздействию сухого трения должна быть не менее 3 баллов.

1.2.7. Наименование и размеры допускаемых пороков внешнего вида тканей указаны в табл. 3.

На кусок условной длины 100 м допускается не более 20 пороков для готовых тканей и 18 пороков для суровых.

Пороки должны помечаться суровыми нитками.

1.2.8. Готовые каркасные ткани по степени выраженности следующих пороков: стянутая кромка, заломы, натяжки по основе (гофрениость), раздвижки нитей, должны соответствовать образцам пороков, согласованным изготовителем с потребителем.

Примечание. Образец порока «стянутая кромка» действует до 01.07.93.

Таблица 3

Наименование порока	Размер порока тканей	
	готовых	суровых
1. Близны по фону в две-три нити, см	От 15 до 30 включ.	
2. Близны и пролеты каркасных нитей в одну нить, см:		
по основе	От 15 до 50 включ.	
по утку	Во всю ширину	
3. Подплетины с механическим повреждением нитей, поднырки, см²	От 0,5 до 1,0 включ.	
4. Загрязненная нить по основе или утку длиной, см	От 25 до 100 включ.	
5. Нарушение кромки вглубь по ширине ткани, см, не более	0,3 (шесть случаев на один кусок)	
6. Недосеки с плотностью нитей по утку на 1 см, не менее, для артикулов:		
56008 и 56008 П	26	До 2 нитей включ.
56008 Кр, 56008 КрП, 56009 и 56009 П	28	
56009 Кр и 56009 КрП	29	Менее минимального норматива плотности ткани по утку для всех артикулов
56010 МКр и 56010 МКрВ	36	
7. Стяжки нитей по утку не менее минимальной ширины ткани длиной, см, не более	2	2
8. Пятна от красителя, см²	1—2	—
9. Отсутствие мишурной нити, длиной, см	До 5 включ.	

Примечание. В тканях не учитываются белые матовые штрихи и пятна от пропитки, обсушки полотна и окисления мишуры.

1.2.9. В суровых и готовых каркасных тканях не допускаются следующие пороки:

пороки, превышающие размеры, указанные в табл. 3;

затканные посторонние предметы;

отрыв основы и разработка ткани с механическим повреждением нитей;

следы от игл свыше 1,5 см от кромки ткани (для готовых тканей), дыры и прорезы;

неподработанная кромка;

петли каркасных нитей по утку;

перекос по утку более 4%;

пятна (для готовых тканей), кроме пятен, указанных в табл. 3.

1.2.10. Пороки готовых тканей, перечисленные в п. 1.2.9, подлежат вырезу на предприятии-изготовителе. При этом число разрезов на кусок условной длины не должно быть более трех.

В суровых тканях допускается разрезание куска при отрывах основы более пяти нитей, заработке металлических и деревянных

предметов, вырезах проб для лабораторных испытаний. На кусок суровой ткани условной длины допускается один разрез. Отрезы должны быть сшиты оверлочным швом нитками белого цвета линейной плотностью от 16,7 до 33,3 текс. Допускается по согласованию с потребителем сшивать отрезы другим швом.

Минимальная длина отреза в куске суровых тканей 15 м, готовых — 8 м.

1.2.11. Длина куска суровой ткани должна быть 90—200 м. Допускается в партии не более 10% кусков ткани длиной 70—90 м.

Длина куска готовой ткани должна быть 80—200 м.

Допускается в партии не более 10% кусков ткани длиной куска не менее 60 м.

При отклонении фактической длины куска ткани от условной количество допускаемых пороков внешнего вида и количества разрезов соответственно пересчитывают.

1.3. **Маркировка**

1.3.1. Маркировка суровых тканей

1.3.1.1. К каждому куску суровых тканей прикрепляют ярлык из плотной бумаги или картона с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования ткани, артикула;

номера куска;

длины ткани в куске с точностью до 0,1 м;

даты выпуска;

обозначения настоящего стандарта;

номера контролера.

1.3.1.2. На внутреннем конце куска клеймом, несмываемой краской или вышивкой указывают артикул ткани, номер куска, а на внешнем конце — артикул, номер куска и его длину.

1.3.2. Маркировка готовых тканей

1.3.2.1. Ткани маркируют нанесением клейма контрастной смываемой краской с изнаночной стороны.

1.3.2.2. Клеймо должно быть ясным, не расплывчатым, прямоугольной формы и содержать наименование предприятия-изготовителя и номер контролера ОТК.

1.3.2.3. Клеймо наносят на оба конца куска ткани и располагают вдоль среза на расстоянии 10 мм от края и кромки. На стыке смежных отрезов, входящих в кусок, клеймо наносят параллельно кромке на расстоянии 10 мм от нее. При этом клеймо должно быть нанесено на оба отреза.

1.3.2.4. На внешнем конце куска ткани простым карандашом указывают артикул, номер куска, длину ткани в куске.

1.3.2.5. На бумагу, в которую упаковывают куски ткани, ставят штамп с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его местонахождения и товарного знака;
наименования ткани и артикула;
номера куска;
цвета;
длины ткани в куске;
номера контролера ОТК;
обозначения настоящего стандарта.

1.3.2.6. К каждому куску ткани подвешивают ярлык из картона светлого тона по ГОСТ 7933.

На ярлык должна быть нанесена маркировка в соответствии с п. 1.3.2.5 с дополнением следующих реквизитов: количества отрезов в куске и даты выпуска.

1.3.2.7. Маркировка тканей для транспортирования — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

1.4. **Упаковка**

1.4.1. Суровые ткани должны быть уложены складками или скатаны в рулон.

1.4.2. Для транспортирования рулоны суровых тканей упаковывают в баулы или мешки. При транспортировании в контейнерах или крытых автомашинах допускается ткани не упаковывать при обеспечении сохранности их качества.

1.4.3. Куски готовой ткани должны быть накатаны в рулон. Допускается складывать ткань метровыми складками в три сгиба.

1.4.4. Каждый кусок готовой ткани должен быть упакован в бумагу со всех сторон и перевязан в трех местах шпагатом.

1.4.5. Упаковка готовых тканей для транспортирования — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка суровых тканей — по ГОСТ 20566 со следующими изменениями:

качество партии суровых тканей по показателям «разрывная нагрузка» и «ширина» определяют по минимальному результату;

каждая партия суровых тканей должна сопровождаться документом о качестве, с указанием:
наименования предприятия-изготовителя;
номера партии;
артикула ткани;
номера каждого куска;
количества кусков и их общей длины;
результатов лабораторных испытаний;
даты отправления;
подписи ответственного лица.

2.2. **Приемка готовых тканей**

2.2.1. За партию готовых тканей принимают количество кусков ткани одного наименования, артикула, вида отделки, произведенной в одних и тех же условиях, оформленное одним документом, удостоверяющим их качество.

2.2.2. Контроль качества готовых тканей по внешнему виду и физико-механическим показателям подвергают 100% продукции.

2.2.3. Для контроля качества готовых тканей по показателю «устойчивость окраски к сухому трению» отбирают одну пробу от партии.

2.2.4. При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве проб.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

2.2.5. Каждый кусок готовой ткани должен сопровождаться документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования ткани и артикула;

номера партии;

номера куска;

длины куска;

результатов лабораторных испытаний;

показателя, по которому производились повторные испытания;

подписи начальника ОТК.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Пороки внешнего вида определяют просмотром ткани с лицевой стороны при отраженном свете на разбраковочном столе или машине. При разногласиях в оценке внешнего вида просмотр ткани производят при естественном освещении на горизонтальном столе.

3.2. Определение физико-механических показателей — по ГОСТ 12422.

Определение воздухопроницаемости на приборе ВПТМ.2 — по ГОСТ 12088.

3.3. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.27.

3.4. Определение качества противоожигаемой пропитки — по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.5. Определение величины перекоса — по ГОСТ 14067.

3.6. Испытания тканей проводят при относительной влажности (65 ± 5) % и температуре воздуха 20^{+3}_{-2} °С. При возникновении разногласий испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование суровых и готовых тканей — по ГОСТ 7000.

4.2. Готовые ткани хранят на стеллажах в складских помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей при температуре от 5 до 30°С и относительной влажности воздуха не более 80%.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения тканей — 3 лет со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ЧИСЛО НИТЕЙ НА 10 СМ ГОТОВЫХ ТКАНЕЙ

Артикул ткани	Число нитей на 10 см готовой ткани	
	по основе	по утку
56008	310	300
56008 П	310	300
56008 Кр	310	300
56008 КрП	310	300
56009	310	320
56009 П	310	320
56009 Кр	310	320
56009 КрП	310	320
56010 МКр	390	410
56010 МКрВ	390	410

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Для металлизированных тканей размер клетки каркаса должен быть 5×5 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Р. А. Принцева (руководитель темы); **Т. Ф. Цурикова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.90 № 1912

3. Срок первой проверки — 1994 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 13090—80**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7000—80	1.3.2.7; 1.4.5; 4.1
ГОСТ 7933—75	1.3.2.6
ГОСТ 9733.27—83	3.3
ГОСТ 10681—75	3.6
ГОСТ 12088—77	3.2
ГОСТ 12422—78	3.2
ГОСТ 14067—80	3.5
ГОСТ 14192—77	1.3.2.7
ГОСТ 15897—79	1.2.2
ГОСТ 20566—75	2.1

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 07.08.90 Подп. в печ. 21.09.90 0,75 усл. печ. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,62 уч.-изд. л. Тир. 7000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2134