УДК 677.074.5:001.4:006.354 Группа У29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Методы определения влажности

ГОСТ 18276.2—88

Machine-made textile floor coverings and carpet products.
Methods for determination of moisture content

ОКСТУ 8170

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ковровые покрытия и изделия машинного способа производства, вырабатываемые из шерсти и в сочетании с натуральными и химическими волокнами и нитями, а также полностью из химических волокон и нитей, и устанавливает методы определения влажности.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб по ГОСТ 18276.0—88

1.2. Для определения влажности коврового покрытия или изделия от каждой точечной пробы отбирают элементарную пробу массой:

(100—200) г — при применении сушильного аппарата;

(10—20) г — при применении сушильного шкафа.

1.3. Для определения влажности ворса отбирают элементарную пробу ворса массой (3 10) г.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для определения влажности применяют:

аппарат сушильный текстильный;

шкаф сушильный;

весы лабораторные по ГОСТ 24104 88;

бюксы по ГОСТ 23932 79;

эксикатор по ГОСТ 25336—88.

gost.e-ecolog.ru

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

3.2. Определение влажности в сушильном аппарате

3.2.1. Перед проведением испытания сушильный аппарат нагревают до 107 °С и при этой температуре проверяют весы.

3.2.2. Элементарную пробу помещают в корзину и сушат при температуре (107±2) °С до постоянной массы.

Для ковровых изделий из нетермостойких волокон температуру сушки устанавливают в соответствующих стандартах или технических условиях.

Первое взвешивание производят не ранее, чем через 30 мин после того, как температура в аппарате достигнет 107 °С, а последующие через каждые 20 мин, исключая время взвешивания.

Взвешивание проводят с погрешностью ±0,001.

Высушивание считают законченным, если разность между двумя последующими взвешиваниями не будет превышать ±0,001 г.

3.3. Определение влажности в сушильном шкафу

Элементарную пробу помещают в тарированную бюксу или тарированную металлическую коробку и сушат при температуре (107±2) °С до постоянной массы при открытых крышках.

Первое взвешивание проводят через 3 ч, считая от начала высушивания, а последующее не чаще, чем через каждые 30 мин.

Перед взвешиванием бюксы закрывают крышками, затем охлаждают в эксикаторе с хлористым кальцием или концентрированной серной кислотой.

После этого бюксы с пробами взвешивают на лабораторных весах с погрешностью ±0,001 г.

Высушивание считают законченным, если разность между двумя последующими взвешиваниями не будет превышать ±0,001.

3.8. При возникновении разногласий для определения влажности применяют сушильный аппарат.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Фактическую влажность ($W_ф$) в процентах вычисляют по формуле

$$W_ф = \frac{m - m_c}{m_c} \cdot 100,$$

где m — масса пробы перед высушиванием, г;

m — масса пробы после высушивания до постоянной массы, г.

Вычисление проводят с точностью до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

4.2. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом, форма которого приведена в обязательном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Протокол испытаний должен содержать:
наименование продукции;
номер партии;
дату проведения испытаний;
место проведения испытаний;
результаты испытаний;
обозначение настоящего стандарта;
подпись ответственного за проведение испытаний.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. А. Черникина, Т. С. Луцькая, И. Н. Петрова, Т. А. Афанасьева

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3391

3. Срок первой проверки — 1998 г.
Периодичность проверки — 10 лет

4. **ВЗАМЕН** ГОСТ 18276—72 в части разд. 7

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10681—75	3.1
ГОСТ 18276.0—88	1.1
ГОСТ 23932—79	2.1
ГОСТ 24104—88	2.1
ГОСТ 25336—88	2.1

gost.e-ecolog.ru