27904-88

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛО БЕЗОПАСНОЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СВЕТОСТОЙКОСТИ, ТЕМПЕРАТУРОСТОЙКОСТИ И ВЛАГОСТОЙКОСТИ

ГОСТ 27904—88
(СТ СЭВ 746—77)

Издание официальное

3 коп. БЗ 9—88/655

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 666.155.0014:006.354 Группа И19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕКЛО БЕЗОПАСНОЕ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Определение светостойкости, температуростойкости и влагостойкости

ГОСТ 27904—88

(СТ СЭВ 746—77)

Safety glass for automobiles, tractors and agricultural machinery. Determination of light fastness, temperature stability and moisture resistance

ОКСТУ 5909

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. УСЛОВИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЯ

Измерения после испытаний должны производиться при следующих условиях окружающей среды:

температура	(20±5) °С
давление	от 86 до 10^4 кПа
относительная влажность воздуха	(60±20) %.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СВЕТОСТОЙКОСТИ

2.1. Сущность метода

Метод состоит в определении светостойкости безопасного стекла по снижению светопропускания облученной части образца и изменению цветового оттенка.

2.2. Аппаратура

2.2.1. Источник излучения — ртутная лампа среднего давления, не ионизирующая окружающую среду. Длина кварцевой трубки лампы 360 мм, диаметр 95 мм. Длина световой дуги в лампе 300±14 мм. Мощность лампы (750±50) Вт. Допускается применение других источников излучения, дающих тот же эффект в диапазоне длин волн от 300 до 450 мм.

2.2.2. Силовой трансформатор с конденсатором, обеспечивающий пусковое напряжение не менее 1100 В и рабочее напряжение (500±50) В.

2.2.3. Устройство для крепления и вращения образцов со скоростью от 1 до 5 $мин^{-1}$ вокруг источника излучения, поставленного в центре для обеспечения равномерного облучения.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

2.3. Образцы для испытания

Образцы для испытания должны иметь размеры примерно 76×300 мм.

2.4. Проведение испытания

Для испытания берут три образца. До облучения определяют их светопропускание по ГОСТ 27902—88. Часть каждого образца защищают от облучения. Образцы помещают в испытательную установку на расстоянии 230 мм от источника излучения так, чтобы их длинные стороны были параллельны оси лампы, а обращенная к лампе поверхность образцов являлась бы внешней стороной стекла при эксплуатации.

Температура образцов во время испытания должна быть (45±5)°С, время облучения 100 ч. После облучения проверяют светопропускание облученной части образцов по ГОСТ 27902—88.

2.5. Результаты испытания

Результаты измерения светопропускания облученной части образцов сравнивают с результатами светопропускания необлученной части этого же образца. Разность выражают в процентах светопропускания необлученной части.

Изменение цветового оттенка определяют визуальным сравнением на белом фоне облученных и необлученных участков образца.

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРОСТОЙКОСТИ

3.1. Сущность метода

Метод состоит в определении количества и размеров образовавшихся дефектов на безопасном стекле после его нагревания.

3.2. Аппаратура

Электропечь или водяная баня для нагревания образцов до 100°С.

3.3. Образцы для испытания

Образцы для испытания должны иметь размеры примерно 300×300 мм. Если образцы вырезаны из ветровых стекол, один край образца должен быть частью кромки этого стекла.

3.4. Проведение испытания

Для испытания берут три образца, которые в электропечи нагревают до 100°С и выдерживают при этой температуре 2 ч. Затем медленно охлаждают образцы до комнатной температуры.

Образцы, у которых оба наружных слоя состоят из неорганического материала, испытывают вертикальным погружением в кипящую воду, избегая при этом теплового удара.

3.5. Результат испытания

Стойкость безопасного стекла против влияния высокой температуры оценивают по количеству и размерам образовавшихся пузырей и других дефектов, указанных в стандарте на продукцию.

Не учитывают дефекты, образовавшиеся на расстоянии не более 15 мм от необрезного края, 25 мм от обрезного края и 10 см от образовавшихся трещин.

4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛАГОСТОЙКОСТИ

4.1. Сущность метода

Метод состоит в определении влагостойкости безопасного стекла по расслаиванию и изменению светопропускания после выдержки при данной температуре и влажности

4.2. Аппаратура

Закрытый сосуд с приспособлением для крепления образцов, в котором поддерживается температура 50°С и относительная влажность 95%, должен быть изготовлен таким образом, чтобы на образцы не мог попадать конденсат со стенок и крышки сосуда.

4.3. Образцы для испытания

Образцы для испытания должны иметь размеры примерно 300×300 мм. Если образцы вырезаны из ветровых стекол, один край образца должен быть частью кромки этого стекла.

4.4. Проведение испытания

Для испытания берут три образца, которые помещают вертикально в сосуд так, чтобы между ними был просвет. Образцы выдерживают в закрытом сосуде 14 дней при температуре (50±2)°С и относительной влажности (95±4)%.

4.5. Результаты испытания

Влагостойкость определяют:

— визуально по расслаиванию образца;

— по изменению светопропускания, определяемого до и после испытания по ГОСТ 27902—88. Не учитываются изменения образца на расстоянии 10 мм от необрезных кромок и 15 мм от обрезного края.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

2. **Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.88 № 3840 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 746—77 «Стекло безопасное для автомобилей, тракторов и сельскохозяйственных машин. Определение светостойкости, температуростойкости и влагостойкости» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.90**

3. **Введен впервые**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 27902—88	2.4, 4.5

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. И. Кануркина*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. [illegible] Подп. в печ. 10.01.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л.
Тир. 6 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3326