УДК 622.349.42 : 543.06 : 006.354 Группа А39

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУДЫ ТИТАНОМАГНЕТИТОВЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ, АГЛОМЕРАТЫ И ОКАТЫШИ ЖЕЛЕЗОВАНАДИЕВЫЕ

Метод определения потери массы при прокаливании

Titanomagnetite ores, vanadium concentrates, agglomerates and pellets. Method for determination of mass loss on ignition

ГОСТ 18262.15—88

ОКСТУ 1720

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на титаномагнетитовые руды, железованадиевые концентраты, агломераты и окатыши и устанавливает гравиметрический метод определения потери массы при прокаливании от 0,5 до 5%.

Метод основан на прокаливании навески руды, концентрата, агломерата и окатышей при температуре 1000 °С и вычислении «найденной» потери массы при прокаливании, представляющей алгебраическую сумму всех потерь и прибавок, происходящих при прокаливании при указанной температуре, или вычислении потери массы при прокаливании с учетом окисления закиси железа и металлического железа, содержащихся в пробе.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 18262.0.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Печь муфельная с терморегулятором, обеспечивающая температуру нагрева 1000 °С.

Эксикатор ГОСТ 23932 по ГОСТ 25336.

Тигли фарфоровые по ГОСТ 9147.

Кальций хлористый, прокаленный при 700—800 °С, или силикагель для заполнения эксикатора.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Навеску массой 1 г помещают в прокаленный при 1000 °С до постоянной массы фарфоровый тигель, располагая ее ровным слоем. Тигель с навеской помещают в муфельную печь, температуру которой постепенно поднимают до 1000 °С, и выдерживают при этой температуре 1 ч. После охлаждения в эксикаторе тигель с навеской взвешивают. Прокаливание повторяют до постоянной массы. Повторное прокаливание можно не проводить, если предварительно установить время, необходимое для достижения данным материалом постоянной массы при прокаливании.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Потерю массы при прокаливании ($X_{\text{ппп}}$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_{\text{ппп нвд.}} = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — масса навески с тиглем до прокаливания, г;

m_2 — масса навески с тиглем после прокаливания, г;

m — масса навески высушенной пробы, г.

4.2. Потерю массы при прокаливании с учетом окисления закиси железа и металлического ($X_{\text{ппп}}$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_{\text{ппп}} = X_{\text{ппп нвд.}} - 0{,}111(X_{FeO} - X^{\text{ост}}_{FeO}) + 0{,}43X_{\text{Fe мет}},$$

где 0,111 — коэффициент пересчета закиси железа на эквивалентное количество кислорода, необходимое для окисления его в окись;

0,43 — коэффициент пересчета металлического железа на эквивалентное количество кислорода, необходимое для окисления его в окись;

X_{FeO} — массовая доля закиси железа в анализируемой пробе, определяемая по ГОСТ 18262.3, %;

$X^{\text{ост}}_{FeO}$ — массовая доля закиси железа в прокаленной пробе, %;

$X_{\text{Fe мет}}$ — массовая доля железа металлического в анализируемой пробе, определяемая по ГОСТ 18262.4, %.

4.3. Абсолютное допускаемое расхождение между результатами двух определений при доверительной вероятности $P=0{,}95$ не должно превышать величины, указанной в таблице.

Потеря массы при прокаливании, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,5 до 1,0 включ.	0,08
Св. 1,0 » 2,0 включ.	0,15
» 2,0 » 5,0 включ.	0,25

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. М. Кузьмин, Л. В. Камаева (руководитель темы), Н. А. Зобнина, Н. Н. Шавкунова, Ю. В. Баринов, К. Е. Юрочкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.88 № 4191

3. Срок первой проверки — 1998 г.
Периодичность проверки — 8 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 18262.19—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 9147—80	2	ГОСТ 18262.4—88	4.2
ГОСТ 18262.0—88	1	ГОСТ 23932—79	2
ГОСТ 18262.3—88	4.2	ГОСТ 25336—82	2

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 18262.0—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Общие требования к методам химического анализа	1
ГОСТ 18262.1—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения гигроскопической влаги	6
ГОСТ 18262.2—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения железа	9
ГОСТ 18262.3—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения закиси железа	16
ГОСТ 18262.4—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения железа металлического	23
ГОСТ 18262.5—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения двуокиси кремния	28
ГОСТ 18262.6—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения окиси алюминия	36
ГОСТ 18262.7—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения окиси кальция и окиси магния	45
ГОСТ 18262.8—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения двуокиси титана	60
ГОСТ 18262.9—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения пятиокиси ванадия	71
ГОСТ 18262.10—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения хрома	79
ГОСТ 18262.11—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения закиси марганца	88
ГОСТ 18262.12—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения фосфора	98
ГОСТ 18262.13—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения серы	103
ГОСТ 18262.14—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения окиси калия и окиси натрия	110
ГОСТ 18262.15—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения потери массы при прокаливании	116

Редактор *А. А. Зиновкова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Л. В. Малявская*

Сдано в наб. 24.89 Подп. в печ. 23.06.89 7,5 усл. п. л. 7,63 усл. кр.-отт. 7,45 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 40 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 143

gost.e-ecolog.ru