3340-88 ✓

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОКС ЛИТЕЙНЫЙ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3340—88

Издание официальное

БЗ 1—89/35

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.162.16 : 006.354 Группа Л31

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОКС ЛИТЕЙНЫЙ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ

Технические условия

Hard coal foundry coke. Specifications

ГОСТ 3340—88

ОКП 07 6122

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на каменноугольный литейный кокс, предназначенный для использования в вагранках в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры

В зависимости от массовой доли серы литейный кокс делят на марки КЛ-1, КЛ-2, КЛ-3, в зависимости от размера кусков — на классы 60 мм и более и 40 мм и более. Литейный кокс класса 40 мм и более допускается вырабатывать до 01.01.91.

1.2. Характеристики

1.2.1. По показателям качества кокс должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

1.2.2. Для кокса сухого тушения массовая доля общей влаги не нормируется и не определяется.

1.2.3. Требования к качеству кокса, предназначенного для экспорта, устанавливаются заказом-нарядом внешнеторгового объединения.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Наименование показателя	Норма для марки и класса						Метод испытания
	КЛ-1		КЛ-2		КЛ-3		
	60 мм и более	40 мм и более	60 мм и более	40 мм и более	60 мм и более	40 мм и более	
1. Массовая доля общей серы S^d_t, %, не более	0,6		1,0		1,4		По ГОСТ 8606 или ГОСТ 4339
2. Зольность A^d, %, не более	12,0		11,0		11,5		По ГОСТ 27564
3. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива W^r_t, %, не более	5,0		5,0		5,0		По ГОСТ 27588
4. Показатель прочности М40, %, не менее	76	73	78	77	78	77	По ГОСТ 8929
5. Массовая доля кусков размером менее нижнего предела, %, не более	14(20)	6	14(20)	6	14(20)	6	По ГОСТ 5954
в том числе кусков менее 40 мм, %, не более	5	–	5	—	5	—	

Примечания:

1. Для кокса марки КЛ-1 Череповецкого металлургического комбината массовая доля общей серы должна быть не более 0,8% и до 01.01.91 массовая доля кусков размером менее нижнего предела в коксе сухого тушения класса 40 мм и более — не более 7,0%.
2. Кокс с нормами, указанными в скобках, допускается до 01.01.91.
3. Массовая доля общей влаги для кокса марки КЛ-1 Калининградского КГЗ должна быть не более 6,0%.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка кокса — по ГОСТ 2669.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб кокса и подготовка их для испытаний — по ГОСТ 23083. До 01.01.91 допускается отбор проб кокса после валковых грохотов.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Транспортируют кокс насыпью в открытых железнодорожных вагонах в соответствии с требованиями ГОСТ 22235, правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

4.2. Хранение

4.2.1. Разгрузка кокса из транспортных средств и складирование должны производиться механизмами, которые при этом не должны его переизмельчать.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

НОМЕНКЛАТУРА

продукции и ее коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции

Марка	Класс по размеру кусков	Код
КЛ-1	60 мм и более	07 6122 1210
КЛ-2	То же	07 6122 1220
КЛ-3	»	07 6122 1230
КЛ-1	40 мм и более	07 6122 1310
КЛ-2	То же	07 6122 1329
КЛ-3	»	07 6122 1330

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. А. Коган, канд. техн. наук (руководитель темы), **Р. И. Горнславцева**; **А. А. Филиппова**; **О. Г. Унтербергер**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.88 № 4323

3. Срок первой проверки — 1992 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 3340—71

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 2669—81	2.1
ГОСТ 4339—74	1.2.1
ГОСТ 5954—81	1.2.1
ГОСТ 8606—72	1.2.1
ГОСТ 8929—75	1.2.1
ГОСТ 22235—76	4.1.1
ГОСТ 23083—78	3.1
ГОСТ 27564—87	1.2.1
ГОСТ 27588—88	1.2.1

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Г. А. Макарова*
Корректор *Г. И. Чуйхо*

Сдано в наб. 12.01.89 Подп. в печ. 09.03.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,23 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 295.

gost.e-ecolog.ru