ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОХРАНА ТРУДА

МАШИНЫ РАСКРОЙНЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ГОСТ 27273—87
(СТ СЭВ 5532—86)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 613.6 : 687.052 : 658.382.2 Группа Т58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Охрана труда

МАШИНЫ РАСКРОЙНЫЕ

Требования безопасности

Labour protection. Cutting machines. Safety requirements

ГОСТ 27273—87

(СТ СЭВ 5532—86)

ОКП 5115132000

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на раскройные машины с круглым, вертикальным или ленточным ножом, применяемые в швейной промышленности, и устанавливает требования безопасности.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 12.2.003—74; ГОСТ 12.2.064—81; ГОСТ 12.2.061—81; ГОСТ 12.2.062—81; ГОСТ 12.2.005—80; СТ СЭВ 4987—85.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. При разработке конструкции машины необходимо обеспечить защиту от опасных и вредных производственных факторов. Применяемые защитные и аспирационные устройства не должны нарушать нормальную работу машины, управление ею, наладку и техническое обслуживание.

1.2. Шумовые характеристики машин должны соответствовать требованиям СТ СЭВ 1930—79.

1.3. Вибрационные характеристики машин должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.012—78.

1.4. Вибрационные характеристики машин, возбуждающие локальную вибрацию, должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.012—78.

1.5. К машинам должна прилагаться эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601—68, разделы которой по технике безопасности и охране труда должны соблюдаться.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

2. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ

2.1. Общие требования к конструкции раскройных машин

2.1.1. Поверхность, служащая для ручной подачи раскраиваемого материала, должна быть гладкой, отполированной, без острых кромок, трещин и других дефектов.

2.1.2. Знаки безопасности на машинах, цвет внутренних поверхностей ограждающих устройств и опознавательная окраска трубопроводов должны соответствовать санитарным нормам.

2.1.3. Символы на органах управления — по ГОСТ 12.4.040—78 и СТ СЭВ 5527—86.

2.2. Требования к конструкции стационарных раскройных машин

2.2.1. Шкивы и ленточный нож, за исключением его рабочей части, соответствующей максимальной высоте раскраиваемого настила, должны быть закрыты кожухами.

2.2.2. Верхние шкивы должны быть закрыты откидным ограждением, сблокированным с приводом машины, и фиксироваться в открытом и закрытом положениях.

2.2.3. Съемные открывающиеся ограждения нижних шкивов ленточного ножа должны иметь надпись «Не открывать на ходу» и знак безопасности или надпись «ОПАСНО» и знак безопасности.

2.2.4. Конструкция машин должна исключать возможность вылета в рабочую зону ленточного ножа при его обрыве.

2.2.5. В случае необходимости на машинах должно быть предусмотрено специальное устройство для смазки ленточного ножа.

2.2.6. Заточной механизм должен обеспечивать качественную, не требующую ручной доводки, заточку ленточного ножа и должен быть оснащен искроуловителем.

2.2.7. Заточное устройство машин с вертикальным ножом должно иметь блокировку, исключающую случайное включение.

2.2.8. Машины должны быть оборудованы отсасывающим устройством для удаления вредных веществ непосредственно из мест их образования.

2.2.9. Конструкция машин должна предусматривать местное освещение в рабочей зоне.

2.2.10. Конструкция машин должна обеспечивать останов ленточного ножа в течение не более 4 с после выключения электропривода.

2.3. Требования к конструкции передвижных раскройных машин

2.3.1. Конструкция машин должна предусматривать защитное ограждение ножей, регулируемое автоматически или вручную, в зависимости от размера настила.

2.3.2. Опорная поверхность машин должна обеспечивать легкое их перемещение по контурам вырезаемых деталей.

2.3.3. Заточные устройства должны включаться вручную.

2.3.4. Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты приведены в обязательном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
Вводная часть	СТ СЭВ 1085—78	ГОСТ 12.2.003—74
	СТ СЭВ 2694—80	ГОСТ 12.2.064—81
	СТ СЭВ 2695—80	ГОСТ 12.2.061—81
	СТ СЭВ 2696—80	ГОСТ 12.2.062—81
	СТ СЭВ 4987—85	—
Разд. 1	СТ СЭВ 1930—79	—
	СТ СЭВ 1932—79	ГОСТ 12.1.012—78
	СТ СЭВ 2602—80	ГОСТ 12.1.012—78
	СТ СЭВ 1798—79	ГОСТ 2.601—68
Разд. 2	СТ СЭВ 3082—81	ГОСТ 12.4.040—78
	СТ СЭВ 5527—86	—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 апреля 1987 г. № 1217 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5532—86 «Охрана труда. Машины раскройные. Требования безопасности» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.88

3. Переиздание. Май 1988 г.

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 02.06.88 Подп. в печ. 05.08.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,21 уч.-изд. л.
Тир. 4 000 **Цена 3 коп.**

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2383

gost.e-ecolog.ru