ГОСТ 26828—86

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ПРИБОРОСТРОЕНИЯ

МАРКИРОВКА

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.002.6-777:06.354 Группа Г00

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ПРИБОРОСТРОЕНИЯ

Маркировка

ГОСТ 26828—86

Machine building and instrument making products.
Marking

МКС 01.080.30
ОКСТУ 4108, 4109

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 февраля 1986 г. № 366 дата введения установлена 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на маркировку изделий машиностроения и приборостроения (далее — изделия), наносимую непосредственно или в виде накладных элементов на изделия всех климатических исполнений по ГОСТ 15150—69.

Стандарт устанавливает технические требования к маркировке и методы контроля качества маркировки.

Настоящий стандарт устанавливает требования к изделиям, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ, КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Маркировка — товарные знаки, символы, надписи и изображения, наносимые на изделие и дающие паспортную, предупреждающую, инструктивную и другую краткую информацию об изделии и его изготовителе, а также данные, необходимые для монтажа и эксплуатации изделия.

1.2. Товарные знаки — это зарегистрированные в установленном порядке обозначения, служащие для отличия товаров одних предприятий от однородных товаров других предприятий. Товарные знаки могут быть словесными, изобразительными, объемными, комбинированными и другими. Товарный знак должен быть оригинально оформленным и иметь опознавательный, представительский и рекламный характер. Регистрация товарных знаков в СССР и за границей проводится в порядке, установленном Государственным комитетом СССР по делам изобретений и открытий.

1.3. Маркировку разделяют на:

наносимую непосредственно на изделие;

прикрепляемую к изделию в виде накладных элементов (таблички, этикетки, товарные знаки и т. д.).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. На каждом изделии должен быть товарный знак предприятия-изготовителя. На изделиях для экспорта или их упаковке в соответствии с требованиями заказов-нарядов внешнеторговых организаций следует помещать товарные знаки, зарегистрированные в установленном порядке в странах-импортерах.

2.2. По требованию внешнеторговых организаций вместо товарного знака предприятия-изготовителя или наряду с ним может быть помещен товарный знак соответствующего внешнеторгового объединения.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Апрель 2003 г.

© Издательство стандартов, 1986
© ИПК Издательство стандартов, 2003

2.3. Изображение товарных знаков должно полностью соответствовать образцу, указанному в свидетельстве на товарный знак.

2.4. При возможности нанесения на изделия символа вместо надписи предпочтение следует отдавать символу.

2.5. Маркировочные надписи следует выполнять шрифтом, установленным в нормативно-технической документации на шрифты. При выборе шрифта следует учитывать технологию нанесения маркировки.

2.6. Маркировочные надписи должны быть четко видимыми, строки текста — предпочтительно горизонтальными и удобными для прочтения.

2.7. Маркировочные надписи на изделиях должны быть выполнены буквами русского алфавита и арабскими цифрами. Для сокращенных обозначений основных характеристик изделия следует применять латинский алфавит, а для единиц этих характеристик — международные или русские обозначения по ГОСТ 8.417—2002. В соответствии с заказом-нарядом внешнеторговых организаций надписи могут быть выполнены на ином языке.

2.8. Маркировку следует выполнять по технологии, обеспечивающей соблюдение требований настоящего стандарта.

2.9. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы изделия во всех условиях и режимах, установленных в нормативно-технической документации на изделия конкретных видов.

2.10. При выборе места расположения маркировки и ее размеров следует учитывать габаритные размеры изделия и назначение маркировки: маркировка должна располагаться, как правило, на несъемных частях изделия на видном месте, быть доступной для обзора и прочтения при монтаже, эксплуатации и ремонте.

Маркировку допускается не наносить на изделие, если выполнение маркировки технологически затруднено (малогабаритные фарфоровые, кордиеритовые изделия и т. п.). Маркировочные данные в этих случаях должны быть указаны на упаковке.

2.11. Содержание маркировки следует устанавливать в отраслевой нормативно-технической документации.

2.12. Цвет маркировки должен гармонировать с цветом изделия и быть контрастным по отношению к фону. Виды гармоничных цветовых сочетаний — по ГОСТ 23852—79. Для маркировки, выполненной литьем или прессованием, допускается совпадение цвета маркировки с цветом изделия.

2.13. Товарный знак, зарегистрированный в цветовом исполнении, следует использовать только в цветовой гамме, предусмотренной в свидетельстве на товарный знак.

2.14. Маркировка и ее фон в зависимости от назначения изделия не должны изменять цвет, терять четкость контуров, корродировать и стираться (в течение всего срока службы изделия) от действия внешних воздействующих факторов по ГОСТ 21964—76.

2.15. Крепление накладных элементов маркировки должно исключать возможность создания активных гальванических пар. Допустимые контакты металлов — по ГОСТ 9.005—72.

2.16. Маркировочное лакокрасочное покрытие должно быть идентичным защитному лакокрасочному покрытию или сочетаться с ним.

3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

3.1. При контроле качества маркировки проводят:

проверку внешнего вида;

проверку размеров;

испытания на стойкость к внешним воздействующим факторам по ГОСТ 21964—76.

3.2. Контроль качества маркировки при различных видах испытаний проводят, если такие требования установлены в нормативно-технических документах на изделия конкретных видов.

3.3. Контроль качества маркировки проводят в процессе испытаний изделий. Допускается проводить испытания накладных элементов маркировки.

3.4. При невозможности контроля качества маркировки непосредственно на изделии (крупные и тяжелые изделия или изделия единичного производства) допускается проводить контроль качества маркировки при различных видах испытаний на контрольных образцах или обеспечить качество маркировки гарантируемым выполнением технологических процессов.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Перед началом контроля и после него проводят внешний осмотр маркировки невооруженным глазом с нормальной остротой зрения и нормальным цветоощущением при освещенности от 50 до 100 лк. При использовании шрифтов с высотой букв и цифр менее 1,5 мм допускается осмотр маркировки с применением прибора с четырехкратным увеличением.

4.2. Проверку внешнего вида маркировки следует проводить визуально сопоставлением с конструкторской документацией или с контрольным образцом.

4.3. Проверку правильности применения товарного знака следует проводить путем сравнения применяемого изображения товарного знака с образцом, указанным в свидетельстве на данный товарный знак.

4.4. Цвет маркировки следует контролировать по образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

4.5. Контроль размеров маркировки следует проводить универсальным измерительным инструментом.

4.6. Класс маркировочного лакокрасочного покрытия должен быть не ниже класса окрашенной поверхности, на которую наносится маркировка. Класс покрытия — по отраслевой нормативно-технической документации на изделие в соответствии с ГОСТ 9.032—74.

4.7. Адгезию маркировочных лакокрасочных покрытий к металлическим поверхностям следует определять по ГОСТ 15140—78. Адгезия должна быть не более 2 баллов.

4.8. Контроль качества маркировки на стойкость к внешним воздействующим факторам по ГОСТ 21964—76 следует проверять в процессе испытания изделий методами, установленными в нормативно-технической документации на изделия конкретных видов.

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 12.05.2003. Подписано в печать 28.05.2003. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 101 экз. С 10681. Зак. 153.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов.

gost.e-ecolog.ru