26666.2-85

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГУСТОТЫ ВОРСА

ГОСТ 26666.2—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. С. Смирнов, Е. Н. Савельева, Е. П. Боброва, Г. И. Ускова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии **Н. В. Хвальковский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября 1985 г. № 3756

Редактор *Т. С. Шашина*
Технический редактор *Н. В. Белякова*
Корректор *Н. Б. Шелкова*

Сдано в наб. 12.12.85 Подп. в печ. 24.02.86 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,58 уч.-изд. л.
Тираж 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3823

УДК 687.8:677.661:006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

Метод определения густоты ворса

Knitted fur. Method of pile density determination

ГОСТ 26666.2—85

ОКСТУ 8409

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября 1985 г. № 3756 срок действия установлен

с 01.01.87

~~до 01.01.92~~

Снято ограничение срока действия (ИУС 6/91)

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод определения густоты ворса искусственного трикотажного меха.

Густота ворса характеризуется количеством волокон ворса на единице площади лицевой поверхности меха.

Сущность метода заключается в определении густоты ворса путем вычисления.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 26666.0 - 85.

2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГУСТОТЫ ВОРСА

2.1. Густоту ворса меха (N) независимо от его вида (со стрижкой, без стрижки и т. д.) вычисляют по формуле

$$N = \sum_{i=1}^{i=\delta} n_i , \qquad (1)$$

где n_i — количество волокон каждого компонента, входящего в смесь ворса, на 1 см² меха;

δ — число компонентов в смеси ворса в соответствии с заправочными характеристиками меха.

2.2. Количество волокон одного компонента (n_i), входящего в смесь ворса меха, на 1 см² меха вычисляют по формулам:

Для меха со стрижкой:

$$n_i = \frac{m \cdot A_i}{T_i \cdot l \cdot C_i} , \qquad (2)$$

где m — масса ворса 1 м² меха, определяемая по ГОСТ 3815.1—77, г;

A_i — массовая доля i-го компонента в смеси ворса в соответствии с заправочными характеристиками меха, %;

T_i — линейная плотность волокна i-го компонента в смеси ворса в соответствии с заправочными характеристиками меха, текс;

l — длина ворса меха, определяемая по ГОСТ 26666.1—85, мм;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986

C_i — коэффициент полноты пучка i-го компонента в смеси ворса меха, вычисляют по формуле

$$C_i = 1 - \frac{l_n}{2(L_i - l_n)\cdot(l + l_n)}, \qquad (3)$$

где L_i — длина волокна i-го компонента в смеси ворса в соответствии с заправочными характеристиками меха, мм;

l_n — длина петли грунта меха (принята постоянной, равной 5,3 мм).

Коэффициент полноты пучка компонента в смеси ворса меха вычисляют до третьего десятичного знака после запятой и округляют до второго десятичного знака после запятой.

Для меха с фасонной стрижкой:

$$n_i = \frac{m \cdot A_i}{0{,}605 \cdot T_i \cdot l \cdot C_i}, \qquad (4)$$

где 0,605 — коэффициент потери массы ворса меха при стрижке.

Для меха без стрижки и для компонентов высокоусадочных волокон:

$$n_i = \frac{2 \cdot m \cdot A_i}{T_i (L_i - 5{,}3)}. \qquad (5)$$

Количество волокон одного компонента, входящего в смесь ворса меха, вычисляют до первого десятичного знака после запятой и округляют до целого числа.

3. УСКОРЕННЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГУСТОТЫ ВОРСА

3.1. Метод состоит в определении количества волокон каждого из компонентов смеси волокон ворса на 1 см² лицевой поверхности меха при помощи номограмм, построенных по формулам (2) и (3) для меха со стрижкой (черт. 1 и 2) и по формуле (5) — для меха без стрижки (черт. 3).

3.2. Определение по номограмме коэффициента полноты пучка ворса (черт. 1)

При помощи линейки и карандаша соединяют прямой линией заправочное значение L_i с экспериментальным значением l, взятые соответственно на шкалах (L) и (l) — точка пересечения этой прямой со шкалой (C) определит значение C_i — коэффициента полноты пучка i-го компонента в смеси ворса (условное изображение на номограмме — $L \to l \to C$ — названо ключом).

3.3. Определение по номограмме густоты ворса меха со стрижкой (черт. 2)

3.3.1. Полученное по номограмме (черт. 1) значение C_i переносят на шкалу (C) номограммы (черт. 2), проводят прямую между полученной точкой C_i и экспериментальным значением l на шкале (l) до пересечения со шкалой (γ_3) в точке γ_3 (ключ $C \to l \to \gamma_3$).

3.3.2. Проводят прямую между экспериментальным значением m на шкале (m) и заправочным значением A_i на шкале (A), получают точку γ_{1i} на пересечении этой прямой со шкалой (γ_1) (ключ $A \to m \to \gamma_1$).

3.3.3. Соединяют прямой линией полученную точку γ_{1i} с заправочным значением T_i на шкале (T) — получают точку γ_{2i}, на пересечении этой прямой со шкалой (γ_2) (ключ $T \to \gamma_1 \to \gamma_2$).

3.3.4. На пересечении прямой, соединяющей точки γ_{2i} и γ_{3i} со шкалой ($n_{с/с}$) получают искомую величину n_i количества волокон i-го компонента на 1 см² ворсовой поверхности меха со стрижкой (ключ $\gamma_2 \to \gamma_3 - n_{с/с}$).

3.4. Для определения n_i для меха с фасонной стрижкой необходимо полученную по номограмме (черт. 2) величину n_i разделить на коэффициент 0,605.

3.5. Определение по номограмме густоты ворса меха без стрижки (черт. 3)

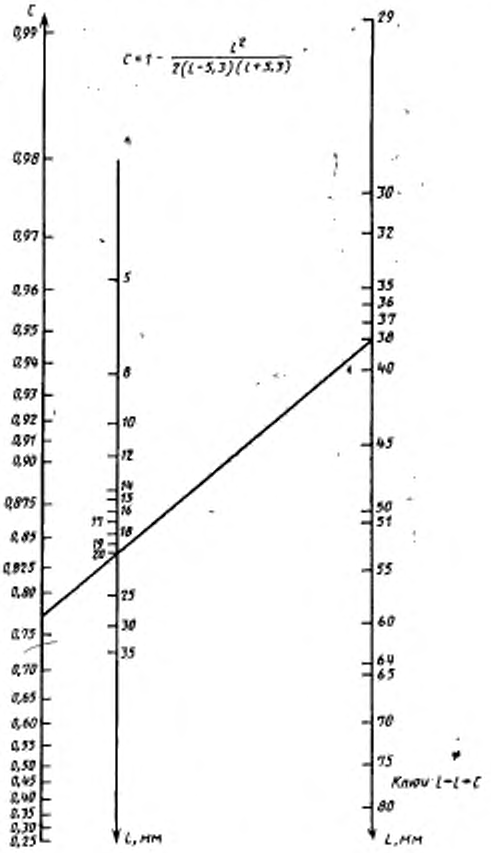
3.5.1. Проводят прямую линию между экспериментальным значением m на шкале (m) и заправочным значением A_i на шкале (A) — получают точку γ_{1i} на пересечении этой прямой со шкалой (γ_1) (ключ $A \to m \to \gamma_1$).

3.5.2. Соединяют прямой линией полученную точку γ_{1i} с заправочным значением T_i на шкале (T) — получают точку на пересечении этой прямой со шкалой (γ_2) (ключ $T \to \gamma_1 \to \gamma_2$).

3.5.3. На пересечении прямой, соединяющей точки γ_{2i} и заправочное значение L_i на шкале (L), со шкалой ($n_{б/с}$) получают искомую величину n_i количества волокон i-го компонента на 1 см² ворсовой поверхности меха без стрижки (ключ $\gamma_2 \to L \to n_{б/с}$).

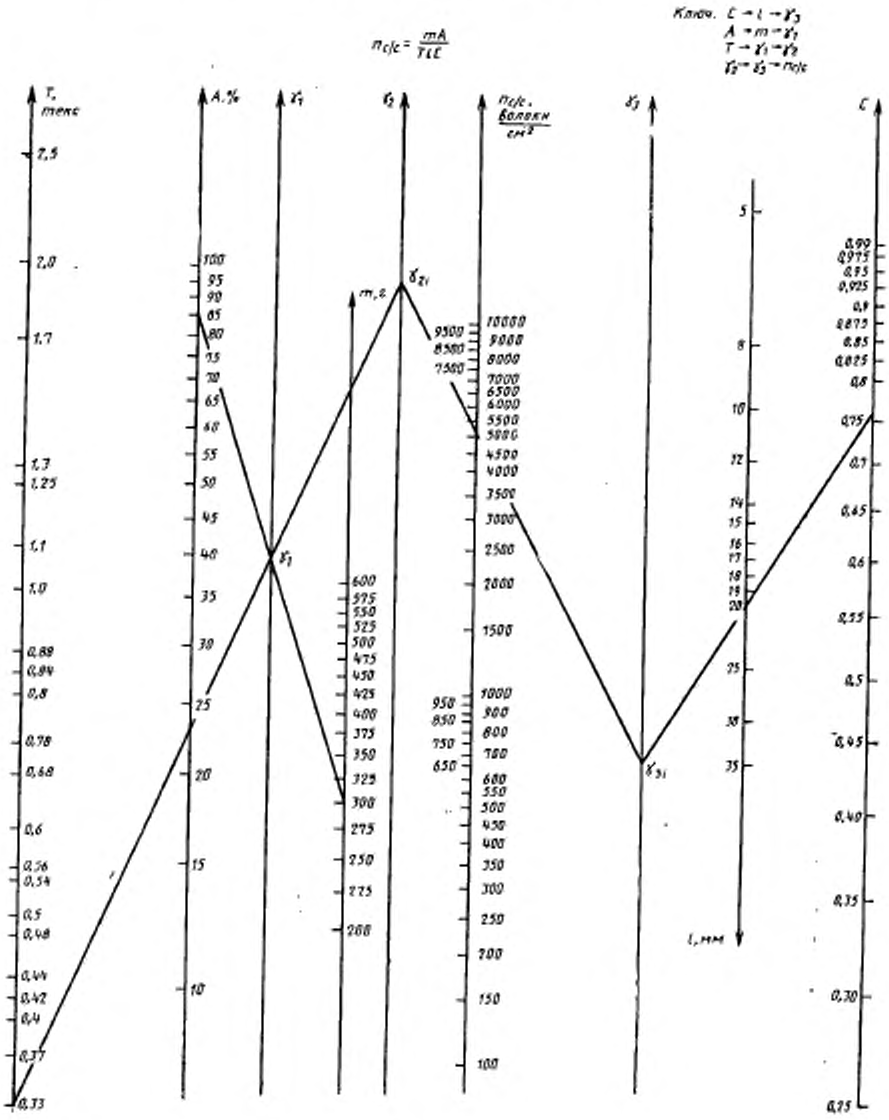
3.6. Густоту ворса всех видов меха вычисляют по формуле (1).

Номограмма для определения коэффициента полноты пучка ворса



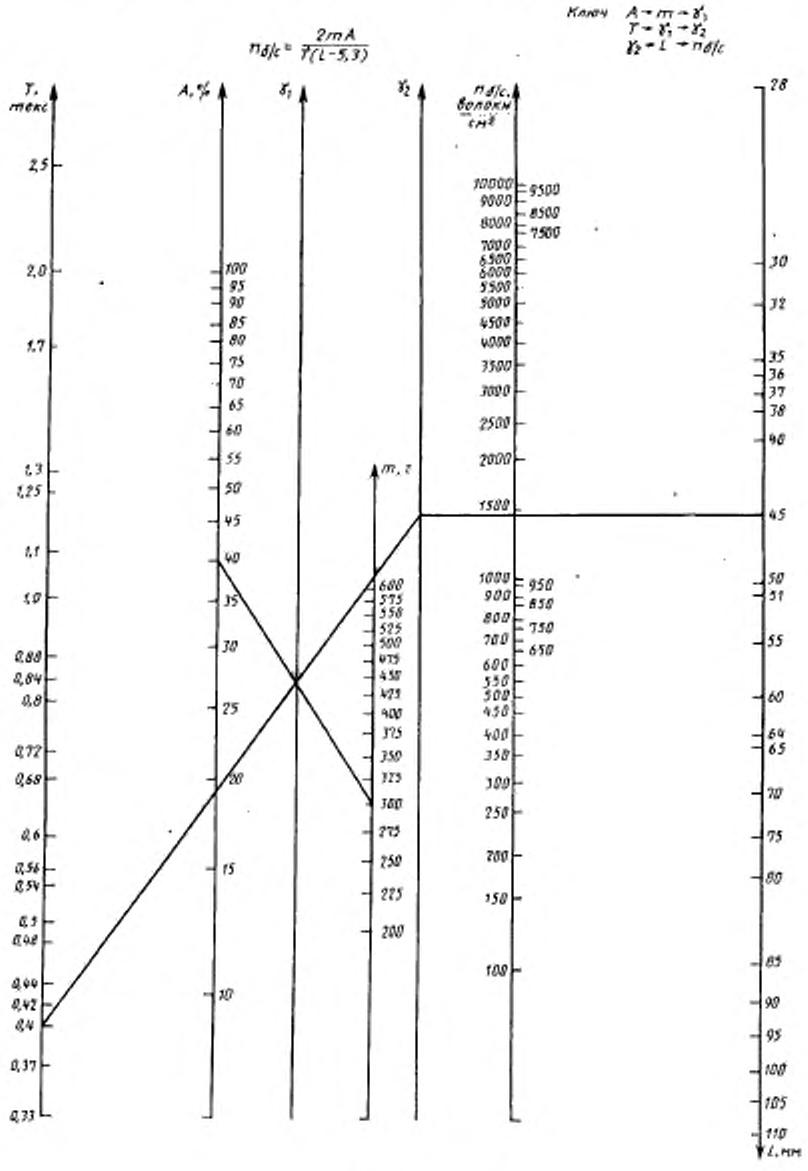
Черт. 1

Номограмма для определения густоты ворса меха со стрижкой



Черт. 2

Номограмма для определения густоты ворса меха без стрижки



Черт. 3

3.7. Отклонение количества волокон, рассчитанное по формулам (2), (4), (5) и полученное при помощи номограмм, должно быть не более 5 %.

3.8. На номограммах (черт. 1—3) показаны примеры определения густоты ворса по заправочным характеристикам, приведенным в справочном приложении 1.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. За результат показателя густоты ворса партии меха принимают сумму количества волокон всех компонентов, входящих в ворс меха.

4.2. В случаях разногласия густоту ворса меха вычисляют по формулам.

4.3. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом, форма которого приведена в обязательном приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Заправочные характеристики для определения густоты ворса меха по номограммам

Вид меха	Линейная плотность (T_i), текс	Длина волокна (L_i), мм	Массовая доля волокна (A_i), %	Длина ворса (l), мм	Масса ворса (m), г/м²
Со стрижкой (черт. 1, 2)	0,33	38	85	20	300
Без стрижки (черт. 3)	0,4	45	40	—	300

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Протокол испытаний должен содержать:
место проведения испытания;
данные по продукции (номер партии, артикул и т. п.);
заправочные характеристики;
густоту ворса партии меха;
дату проведения испытания;
обозначение настоящего стандарта;
фамилию и подпись лица, проводящего испытание.

Допускается составлять общий протокол испытаний по всем показателям физико-механических свойств проверяемой партии меха.

---

gost.e-ecolog.ru