4.108-84

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

ПРОДУКЦИЯ ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ. ЛИНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКТНЫЕ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.108—84

Издание официальное

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. А. Ваничкин, Л. Н. Склярова

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии А. М. Васильев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 января 1984 г. № 366

УДК 658.562:006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система показателей качества продукции

ПРОДУКЦИЯ ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ. ЛИНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКТНЫЕ

Номенклатура показателей

Product-quality index system. Products of chemical and petroleum engineering industry. Complete technological plants. Nomenclature of indexes

ГОСТ 4.108—84

ОКП 36 4700; 36 2170; 36 2260; 36 2360; 36 2370, 36 2380; 36 2390; 36 2450; 36 2530, 36 2540; 36 2550; 36 2770; 36 2783, 36 2784; 36 2811; 36 2821; 36 2831; 36 7004; 36 9130

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 января 1984 г. № 366 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на комплектные технологические линии (далее — линии) и устанавливает единую номенклатуру основных показателей качества линий, предназначенную для разработки конструкторской и нормативно-технической документации и оценки их технического уровня и качества.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ЛИНИЙ

1.1. Номенклатура основных показателей качества линий приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
1.1. Производительность, т/год, м³/ч, т/сут, кг/ч, шт./ч и т. д.	*П*	Способность изготавливать или обрабатывать определенное количество продуктов в единицу времени
1.2. Основные физико-химические показатели целевых продуктов*, получаемых на линии	—	—

* Принимаются в соответствии с действующей нормативно-технической документацией на продукты.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ		
2.1. Установленный ресурс, ч	$T_{ру}$	Долговечность
3. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
3.1. Уровень токсичности воздуха рабочей зоны обслуживания, % от предельно допустимой концентрации (ПДК)	L_t	Обитаемость
4. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ		
4.1. Коэффициент межпроектной (взаимной) унификации, %	$K_{му}$	—
5. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
5.1. Удельная металлоемкость, т/(т·год), т/(м³·год), т/(м²·год), т/(кг·год), т/(шт·год) и т. д.	$M_у$	Расход металлов на единицу выпускаемой продукции
5.2. Удельный расход энергии и топлива, кВт·ч/(т·год), кВт·ч/(м³·год), кВт·ч/(кг·сутки), кВт·ч/(шт·год) и т. д.	$Э_у$	Экономичность расхода энергии и топлива
5.3. Удельные капитальные вложения, руб./(т·год), руб./(м³·год) и т. д.	$K_{уд}$	Экономичность затрат на создание новых основных фондов
5.4. Себестоимость единицы получаемого продукта, руб/т, руб./кг, руб./м³ и т. д.	C	—

Допускается применение дополнительных показателей качества, отражающих специфические особенности линий, которые могут быть установлены в отраслевых стандартах.

Термины и определения, применяемые в стандарте, приведены в справочном приложении.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ГРУПП ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ЛИНИЙ

2.1. Применяемость групп показателей качества приведена в табл. 2.

Таблица 2

Наименование групп показателей качества	Вид документа		
	Техническое задание	Карта технического уровня	Технические условия
Показатели назначения	+	+	+
Показатели надежности	+	+	+
Показатели эргономики	+	+	+
Показатели стандартизации и унификации	+	+	—
Показатели экономические*	+	+	+

* В технических условиях из группы экономических показателей следует указывать удельную металлоемкость и удельный расход энергии и топлива

Примечание. Знак «+» означает применяемость; знак «—» — неприменяемость.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ

Наименование показателя качества	Определение
5.3. Вложения капитальные удельные	Затраты на создание новых, реконструкцию и расширение действующих основных фондов промышленного предприятия, на котором пускается линия*, отнесенные к годовому объекту выпускаемой продукции
4.1. Коэффициент межпроектной (взаимной) унификации	Отношение числа сокращенных за счет взаимной унификации типоразмеров основного технологического оборудования линии к максимально возможному сокращению типоразмеров этого оборудования в группе совместно изготавливаемых или эксплуатируемых идентичных линий
5.1 Металлоемкость удельная	Отношение массы металлов, идущих на изготовление технологического оборудования линии к годовому объему выпускаемой продукции
1.1. Производительность	Способность линии изготовлять или обрабатывать определенное количество продукта в единицу времени
5.2. Расход энергии и топлива удельный	Отношение энергетических затрат (энергии и топлива) линии при производстве продукта за определенный период времени работы к объему выпускаемой продукции за тот же период времени
5.4. Себестоимость единицы получаемого продукта	Часть стоимости целевого продукта, включающая затраты на потребленные средства производства и на оплату труда при его изготовлении
3.1. Уровень токсичности воздуха рабочей зоны обслуживания, % от предельно допустимой концентрации (ПДК)	Процент от предельно допустимой концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе, мг/м^3, соответствующей определенной степени комфортности обслуживающего персонала

* Технологическая линия — комплекс изделий, машиностроения, состоящий из технологических и функциональных блоков, отдельных видов основного и вспомогательного оборудования, агрегатов, оснащенный системами управления, технологическими трубопроводами и предназначенный для получения одного или нескольких целевых продуктов при заданном технологическом процессе.

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб 09.02.84 Подп. к печ. 12.04.84 0,5 усл. п. л.
0,5 усл. кр.-отт 0,27 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 158

gost.e-ecolog.ru