ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛАСТМАССОВАЯ

ТИПЫ

ГОСТ 22752—84

Издание официальное



20 коп.

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.798.1:678.5:006.354 Группа Д94

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТАРА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛАСТМАССОВАЯ

Типы.

ГОСТ 22752—84

Industrial packing made of plastic. Types

ОКП 22 9770

Дата введения 01.01.86

1. Настоящий стандарт распространяется на пластмассовую универсальную производственную штабелируемую тару, изготавливаемую методом литья под давлением и предназначенную для машиностроительной и приборостроительной промышленности.

Стандарт устанавливает типы, основные параметры и размеры тары, основные размеры, определяющие положение опорных элементов тары для штабелирования, а также высоту от основания опоры до плоскости посадочной площадки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Тара должна изготавливаться следующих типов:

1 — ящичная;

2 — ящичная вкладывающаяся;

3 — ящичная с открытой стенкой;

4 — ящичная с открытой стенкой вкладывающаяся.

3. Основные параметры и размеры тары должны соответствовать:

типа 1 — указанным на черт. 1 и в табл. 1;

типа 2 — указанным на черт. 2 и в табл. 2;

типа 3 — указанным на черт. 3 и в табл. 3;

типа 4 — указанным на черт. 4 и в табл. 4.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1985
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

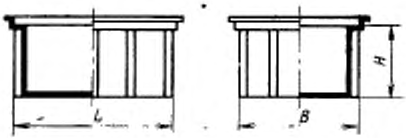
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Основные размеры

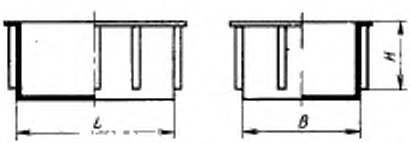
а) Штабелирование на фланец



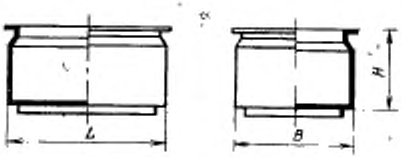
б) Штабелирование на внешние ребра



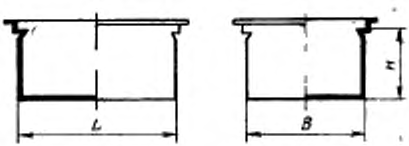
в) Штабелирование на внешние ребра



г) Штабелирование на поднутрение

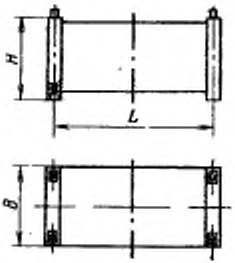


д) Штабелирование на подиутрение

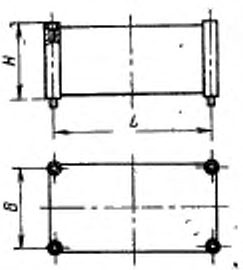


тары типа 1

е) Штабелирование на соосные опоры



ж) Штабелирование на соосные опоры



Черт. 1

Таблица 1

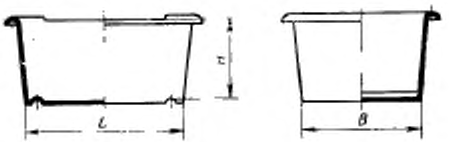
Тип 1

Размеры в мм

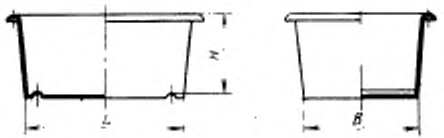
Основные размеры			Габаритные размеры, не более			Масса груза в таре, кг, не более	Нагрузка на тару в штабеле, Н, не более	Удельная пластмаемкость тары, $\frac{г}{Н \cdot год}$
L	*B*	*H*	длина	ширина	высота			
150	100	50	200	133	66	2	800	0,038
		80			95	3		0,050
200	150	50	250	200	66	5	1500	0,050
		80			95	7		0,060
		125			140	12		0,064
300	200	80	360	266	100	15	2500	0,066
		125			150	20		0,079
		160			180	25		0,083
400	300	80	465	360	100	30	4000	0,084
		125			150	40		0,103
		160			190	50		0,118
		200			240	70		0,134
600	400	125	685	465	150	90	7000	0,111
		160			190	110		0,120
		200			240	140		0,130

Основные размеры тары типа 2

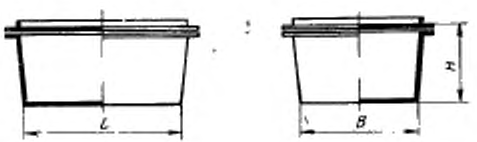
а) Штабелирование поворотом на 90°



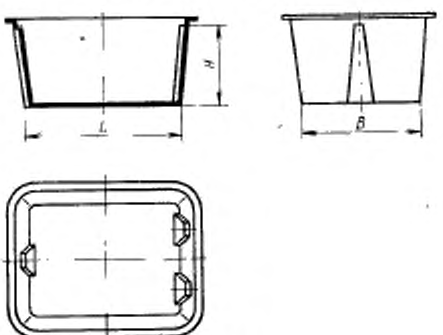
б) Штабелирование поворотом на 90°



в) Штабелирование на крышку



г) Штабелирование поворотом на 180°



Черт. 2

Таблица 2

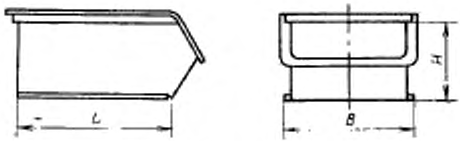
Тип 2

Размеры в мм

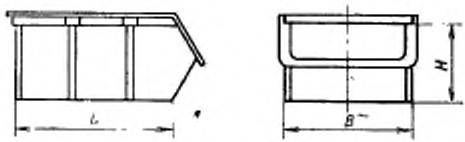
Основные размеры			Габаритные размеры, не более			Конструктивный уклон стенок тары	Масса груза в таре, кг, не более	Нагрузка на тару в штабеле, Н, не более	Удельная пластмассоемкость тары, $\frac{г}{Н \cdot год}$, не более
L	B	H	длина	ширина	высота				
150	100	80	200	150	95	6°	3	800	0,045
		125			140		5		0,068
200	150	80	280	200	95		8	1500	0,050
		125		210	140		13		0,060
300	200	80	380	266	100		15	2500	0,066
		125		280	145		25		0,078
		160			180		30		0,089
400	300	125	500	360	150		50	4000	0,090
		160		380	185		60		0,103
		200			230		75		0,119
600	400	125	720	500	150		95	7000	0,096
		160		532	185		120		0,104
		200			230		150		0,114

Основные размеры тары типа 3

а) Штабелирование на фланец



б) Штабелирование на внешние ребра



Черт. 3

Таблица 3

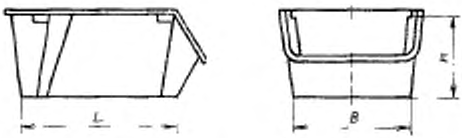
Тип 3

Размеры в мм

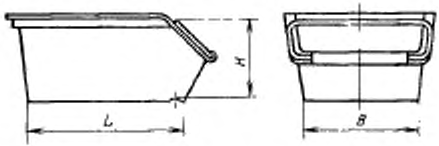
Основные размеры			Габаритные размеры, не более			Масса груза в таре, кг, не более	Нагрузка на тару в штабеле, Н, не более	Удельная пластмасоемкость тары, $\frac{г}{Н \cdot год}$, не более
L	B	H	длина	ширина	высота			
150	100	80	210	170	90	2	400	0,090
						4		0,120
200	150	125	280	228	140	8	1000	0,080
300	200		400	280		15	1500	0,084
		160			170	20		0,107
400	300		500	400	180	40	2000	0,128
		200			228	50		0,148
600	400		720	500		100	3500	0,135

Основные размеры тары типа 4

а) Штабелирование на внешние наклонные ребра



б) Штабелирование на стенку и откидную ручку



Черт. 4

Примечания:

1. Допускается применение тары как открытой, так и закрытой.
2. У тары типов 3 и 4 размеры L и B могут меняться местами.
3. Удельная пластмассоемкость тары определяется как отношение массы тары к произведению нагрузки на тару в штабеле на срок службы.

Таблица 4

Тип 4

Размеры в мм

Основные размеры			Габаритные размеры, не более			Конструктивный наклон стенок тары	Масса груза в таре, кг, не более	Нагрузка на тару в штабеле, Н, не более	Удельная пластмассоемкость тары, $\frac{г}{Н \cdot год}$, не более
L	B	H	длина	ширина	высота				
200	150	125	280	200	135	6°	8	1000	0,080
300	200		380	250			15	1500	0,081
		160	400	266	170		20		0,099
400	300		500	360			40	2000	0,118
				380			50		0,138
600	400	200	720	500	228		100	3500	0,126

Пример условного обозначения тары типа 1 размерами $L=200$ мм, $B=150$ мм, $H=80$ мм:

Тара 1—2; 1,5; 0,8 ГОСТ 22752—84

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Р. Д. Серова, В. И. Лагункова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.10.74 № 3733

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 22752—77

4. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 15.06.90 № 1596

5. Переиздание (август 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1990 г. (ИУС 9—90)

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. А. Васильева*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 21.10.91 Подп. в печ. 13.11.91 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,45 уч.-изд. л. Тираж 5500 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1662