МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.53:006.354 Группа К67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ

Общие технические условия

ГОСТ 9996—84

Binding material on paper base.
General specifications

ОКП 87 2200

Дата введения 01.07.85

Настоящий стандарт распространяется на переплетный материал, предназначенный для изготовления переплетных крышек.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Переплетный материал изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцам и технической документации, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Переплетный материал в зависимости от назначения, вида покрытия и применяемой бумаги-основы подразделяют на марки, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Назначение	Вид покрытия	Применяемая бумага-основа
ПМБ-1	Для изготовления переплетных крышек на рулонных крышкоделательных машинах	Нитрополиамидное	По ГОСТ 9995
ПМБ-2	Для изготовления переплетных крышек на рулонных и листовых крышкоделательных машинах	Поливинилхлоридное	По ГОСТ 9995 и нормативно-технической документации

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Переплетный материал изготовляют различных цветов и видов отделки — с тиснением и без него, печатью или без нее, лицевым отделочным покрытием или без него, а также в любом сочетании этих отделок.

1.4. Полимерное покрытие переплетного материала не должно отслаиваться от бумаги.

1.5. По художественно-эстетическим показателям переплетный материал должен соответствовать образцам (эталонам), утвержденным по ГОСТ 15.007.

1.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.7. Переплетный материал должен выпускаться в рулонах с шириной покрытия не менее 76 см с предельным отклонением от номинального значения ±1,5 см.

1.8. По физико-механическим показателям переплетный материал должен соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Таблица 3*

Наименование показателя	Норма для марки	
	ПМБ-1	ПМБ-2
1. Масса 1 м^2, г	150^{+15}_{-20}	220±20
2. Разрушающее усилие, даН, не менее	7,0	7,0
3. Жесткость, сН:		
- в продольном направлении		
для каландровых машин	—	10—25
для кашировальных машин	—	10—28
- в поперечном направлении	—	6—15
4. Устойчивость к многократному изгибу (число двойных перегибов) до обрыва, не менее	300	2000
5. Устойчивость к истиранию, циклы, не менее	300	—
6. Слипание, кПа, не более	—	40
7. Прочность окраски покрытия к сухому трению, баллы	—	4—5
8. Светостойкость, баллы, не менее	4	—
9. Влажность, %	3—6	—

Примечание. Допускается до 01.01.93 увеличение верхнего предела показателя «жесткость в продольном направлении» для переплетного материала, изготовленного на каландровых машинах, до 30 сН, изготовленного на кашировальных машинах, — до 36 сН.

1.7, 1.8. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.9. Переплетный материал в зависимости от наличия и характера пороков внешнего вида подразделяют на 1 и 2 сорт.

1.10. Допускаемые пороки внешнего вида в зависимости от сорта указаны в табл. 4.

Таблица 4

Наименование порока	1-й сорт	2-й сорт
1. Пятна или посторонние включения площадью до 0,5 см^2, шт.	Допускаются	Допускаются
2. Срыв пленки площадью до 1 см^2 каждый, шт.	Не допускается	Допускается
3. Полоса или риски без нарушения покрытия, царапина шириной до 1 мм, длиной до 1 м, шт.	Не допускается	Допускается
4. Разноотеночность	Не допускается	Допускается в соответствии с образцом, согласованным между изготовителем и потребителем
5. Нечеткость рисунка тиснения	Допускается в соответствии с образцом, согласованным между изготовителем и потребителем	

1.11. В переплетном материале на условную длину 50 м допускают в 1-м сорте не более 10 пороков, во 2-м сорте — не более 15 пороков.

1.12. Пороки переплетного материала, превышающие размеры и количества, указанные в пп. 1.10 и 1.11, допускается не вырезать, а отмечать в начале и конце порока клеймом В (условный вырез). Длина условного выреза должна быть не более 0,3 м.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

---

* Табл. 2. **(Исключена, Изм. № 1).**

1.13. В переплетном материале допускается дефектный край (незагрунтованная кромка, замины и порубы) шириной не более 15 мм с каждой стороны, который не учитывается при измерении ширины рулона.

1.14. В техническом описании на конкретный вид переплетного материала должны быть указаны вид покрытия, ширина, нормативно-техническая документация на бумагу-основу, а для переплетного материала марки ПМБ-2 на бумаге-основе по ГОСТ 9995 — масса 1 м² и жесткость.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.15. Длина рулона переплетного материала марки ПМБ-1 должна быть 200—250 м, а марки ПМБ-2 — 150—200 м.

1.16. В рулоне переплетного материала допускаются отрезы и (или) условные вырезы общим количеством не более трех для 1-го сорта, не более четырех — для 2-го сорта. Длина наименьшего отреза должна быть не менее 5 м включительно.

В партии допускается по согласованию с потребителем не более 3 % рулонов из отрезов (фактических или условных) длиной от 1 до 5 м (короткомеры) и не более 2 % из отрезов (фактических или условных) длиной от 0,3 до 1,0 м (мерный лоскут).

1.17. Концы отрезов переплетного материала в рулоне должны быть склеены клеем или липкой лентой путем наложения на лицевую сторону одного отреза обратной стороны другого. Ширина склеенной части должна быть не более 15 см. В случае применения клея места склеек должны быть проложены полоской из бумаги без проникновения клея на последующие слои.

Концы отрезов длиной до 5 м не склеивают.

1.16, 1.17. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку переплетного материала производят партиями.

За партию принимают количество рулонов переплетного материала не более суточного выпуска, одной марки, цвета, рисунка печати и тиснения, изготовленное по технической документации и оформленное одним документом о качестве.

2.2. Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- марку и наименование материала;
- номер партии;
- дату выпуска;
- результаты испытаний или подтверждение соответствия требованиям настоящего стандарта;
- обозначение настоящего стандарта.

2.3. Проверке качества по внешнему виду, ширине, соответствию упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта подвергают каждый рулон материала.

2.4. Для проверки переплетного материала по физико-механическим показателям, указанным в табл. 3, от партии отбирают 1 % рулонов, но не менее трех рулонов.

Проверку качества по физико-механическим показателям изготовитель осуществляет периодически, но не реже одного раза в квартал.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю по нему проводят повторное испытание на том же количестве рулонов, вновь отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.6. При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях по физико-механическим показателям проверка соответствия их нормам производится на каждой партии.

При соответствии указанных показателей установленным стандартом нормам десяти последовательных партий контроль следует осуществлять в соответствии с п. 2.4.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для испытаний по физико-механическим показателям от каждого отобранного для испытания рулона отрезают кусок без внешних пороков длиной не более 1,0 м во всю ширину переплетного материала.

3.2. Внешний вид переплетного материала проверяют просмотром лицевой стороны рулона на разбраковочном столе при нормально отраженном свете.

Ширину и длину рулонов определяют по ГОСТ 3811.

Измерение пороков проводят измерительной линейкой по ГОСТ 427.

3.3. Массу 1 м² переплетного материала определяют по ГОСТ 17073.

3.4. Разрушающее усилие определяют по ГОСТ 13525.1. Подготовку образцов к испытаниям и испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 17316. От каждого отобранного для испытания куска вырезают в продольном направлении по 3 образца с размером рабочего участка [(15 × 100)±1] мм. Испытания проводят при скорости движения нижнего зажима (100±10) мм/мин при расстоянии между зажимами (100±1) мм.

3.5. Жесткость определяют по ГОСТ 8977 на трех образцах размером (20 × 95) мм. Масса шарика 0,26 г.

3.6. Устойчивость к многократному изгибу определяют по ГОСТ 9779 на образцах, вырезанных в поперечном направлении.

3.7. Устойчивость к истиранию определяют по ГОСТ 9778.

3.8. Слипание определяют по ГОСТ 10719.

3.9. Прочность окраски покрытия к сухому трению определяют по ГОСТ 9733.27. Испытанию подвергают два образца размером (18 × 8) см, вырезанных в продольном направлении. Трение неокрашенной хлопчатобумажной ткани о поверхность испытуемого окрашенного образца производят движением столика по десять раз туда и обратно.

Нагрузка на трущий стержень в приборе ПТ — (1,0±0,1) кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.10. Светостойкость определяют по ГОСТ 9780. Продолжительность облучения — по материалам второй группы светостойкости.

3.11. Определение влажности

3.11.1. *Метод с применением стаканчиков для взвешивания*

3.11.1.1. *Подготовка к испытанию*

Из каждого отобранного для испытания куска переплетного материала вырезают образец массой 5 г, который взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г в стаканчике, предварительно высушенном до абсолютно сухой массы.

3.11.1.2. *Проведение испытания*

Открытый стаканчик с навеской и крышку помещают в сушильный шкаф и высушивают при температуре 100—105 °С до абсолютно сухой массы.

После сушки стаканчик с навеской закрывают крышкой в сушильном шкафу, переносят в эксикатор, охлаждают и взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г.

3.11.1.3. *Обработка результатов*

Влажность (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m_1 - m},$$

где m — абсолютно сухая масса стаканчика, г;

m_1 — абсолютно сухая масса стаканчика с навеской до высушивания, г;

m_2 — абсолютно сухая масса стаканчика с навеской после высушивания, г.

3.11.2. *Метод без применения стаканчиков для взвешивания*

3.11.2.1. *Подготовка к испытанию*

Из каждого отобранного для испытания куска переплетного материала вырезают 2 образца массой по 50 г, которые взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

3.11.2.2. *Проведение испытания*

Навески помещают в сушильный шкаф и высушивают при температуре 100—105 °С до абсолютно сухой массы.

После сушки навески переносят в эксикатор, где выдерживают 10 мин и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

3.11.2.3. *Обработка результатов*

Влажность (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m_1},$$

где m_1 — масса навески до высушивания, г;

m_2 — масса навески после высушивания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений, округленное до 0,1 %.

Метод с применением стаканчиков для взвешивания используется при разногласиях в оценке влажности переплетного материала.

3.12. Для определения отслаивания полимерного покрытия от бумаги необходимо в произвольном направлении вырезать образец размером [(20 × 150)±1] мм на расстоянии не менее 50 мм от края куска. С одной из сторон вручную отслаивают покрытие от бумаги на половину длины образца. Образец считают выдержавшим испытание, если отслаивание пленки произошло по волокнам бумаги.

3.13. За окончательный результат испытания переплетного материала по физико-механическим показателям принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний всех проверенных рулонов.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Переплетный материал одного сорта, цвета, рисунка тиснения и печати, одной марки наматывают лицевой стороной внутрь в рулоны на бумажные гильзы, длина которых более ширины рулона на 40—50 мм с каждой стороны.

Внутренний диаметр бумажной гильзы должен быть не менее 75 мм.

Допускается применение упрочненных картонно-бумажных гильз внутренним диаметром не менее 64 мм.

4.2. Переплетный материал наматывают в рулоны плотно, без перекосов, свисания и загиба кромок.

Допускаемое смещение витков кромок переплетного материала в рулоне должно быть не более 15 мм с каждой стороны.

4.3. Рулоны переплетного материала должны быть упакованы в один слой оберточной бумаги по ГОСТ 8273 или в один слой двухслойной упаковочной бумаги по ГОСТ 8828, или пленки по нормативно-технической документации, или отходов переплетного материала, или отходов бумаги-основы по ГОСТ 9995 с напуском на торцы с каждой стороны не менее 50 мм.

Рулоны обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308 и нормативно-технической документации с двух сторон и по образующей с пропуском его через гильзу или заклеивают липкой лентой с двух сторон по образующей и закрепляют ею свободные концы упаковочного материала на торцах.

Диаметр упакованного рулона должен быть не более 300 мм, масса — не более 50 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Упаковка переплетного материала в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846 по группе кож мягкого типа.

4.5. Маркировка переплетного материала — по ГОСТ 24957 со следующими дополнениями.

Клеймо верхнего конца одного отреза должно захватывать прилегающую часть другого отреза.

На ярлыке дополнительно указывают реквизит «марка».

4.6. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости».

4.7. Транспортирование и хранение переплетного материала — по ГОСТ 24957 со следующими дополнениями.

Рулоны переплетного материала укладывают в вагоны горизонтально в продольном направлении.

Рулоны переплетного материала должны храниться в горизонтальном положении. Высота штабеля при хранении должна быть не более 5 рядов.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества переплетного материала требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

Гарантийный срок хранения переплетного материала с момента изготовления — 1 год.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.03.84 № 975**

3. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.5
ГОСТ 427—75	3.2
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 8273—75	4.3
ГОСТ 8828—89	4.3
ГОСТ 8977—74	3.5
ГОСТ 9733.27—83	3.9
ГОСТ 9778—78	3.7
ГОСТ 9779—77	3.6
ГОСТ 9780—78	3.10
ГОСТ 9995—75	1.2
ГОСТ 10719—75	3.8
ГОСТ 13525.1—79	3.4
ГОСТ 14192—96	4.6
ГОСТ 15846—79	4.4
ГОСТ 17073—71	3.3
ГОСТ 17308—88	4.3
ГОСТ 17316—71	3.4
ГОСТ 24957—81	4.7

4. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

5. **ИЗДАНИЕ (апрель 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1990 г. (ИУС 4—90)**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Н.Л. Шнайдер*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000 Подписано в печать 06.06.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,70.
Тираж 76 экз. С 6163. Зак. 529.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru