УДК 622.367:543—31.06:006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ НЕМЕТАЛЛОРУДНЫЕ

Метод определения потери массы при прокаливании

Non-metallic ore materials.
Method for determination of mass loss on ignition

ГОСТ
26318.14—84

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.01.86
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на полевошпатовые, кварцполевошпатовые материалы, слюду, диопсид и устанавливает весовой метод определения потери массы при прокаливании.

Метод основан на весовом определении потери массы при прокаливании навески пробы при 950—1000 °С.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения потери массы при прокаливании — по ГОСТ 26318.0—84.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:

печь муфельную, обеспечивающую температуру нагрева до 1000 °С;

тигли фарфоровые;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

силикагель по ГОСТ 3956—76.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску пробы массой 1 г, высушенную при 105—110 °С, помещают в предварительно прокаленный и взвешенный тигель и постепенно нагревают в муфельной печи до 950—1000 °С и про-

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru

каливают при этой температуре 1 ч. Тигель с навеской охлаждают в эксикаторе, заполненном силикагелем и взвешивают. Прокаливание повторяют до достижения постоянной массы.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Потерю массы при прокаливании (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса навески с тиглем до прокаливания, г;

m_2 — масса навески пробы с тиглем после прокаливания до постоянной массы, г;

m — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,1 % при потере массы при прокаливании до 1 и 0,2 % при более высокой потере массы при прокаливании.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. М. Золотухина, В. М. Горохова, Е. А. Пыркин, О. Н. Феодосьева, Э. И. Лопатина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.10.84 № 3810

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 26318.14—84

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3956—76	2.1
ГОСТ 25336—82	2.1
ГОСТ 26318.0—84	1.1

5. **Срок действия продлен до 01.01.96** Постановлением Госстандарта СССР от 24.12.90 № 3243

6. **Переиздание (май 1991 г.)**

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 28.06.91 Подп. в печ. 28.06.91 5,0 усл. п. л. 5,13 усл. кр.-отт. 4,40 уч.-изд. л. Тираж 3500 Цена 1 р. 80 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская 256. Зак. 744

gost.e-ecolog.ru