УДК 621.983.5.073.061:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЕРХНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Upper plates-blanks for dies with diagonally positioned guide assemblies. Design and dimensions

ГОСТ 13111—83

[СТ СЭВ 3325—81]

Взамен
ГОСТ 13111—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки верхних плит из чугунного и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325—81.

2. Заготовки верхних плит для штампов с диагональным расположением направляющих узлов должны изготовляться двух исполнений:

1 — без приливов;

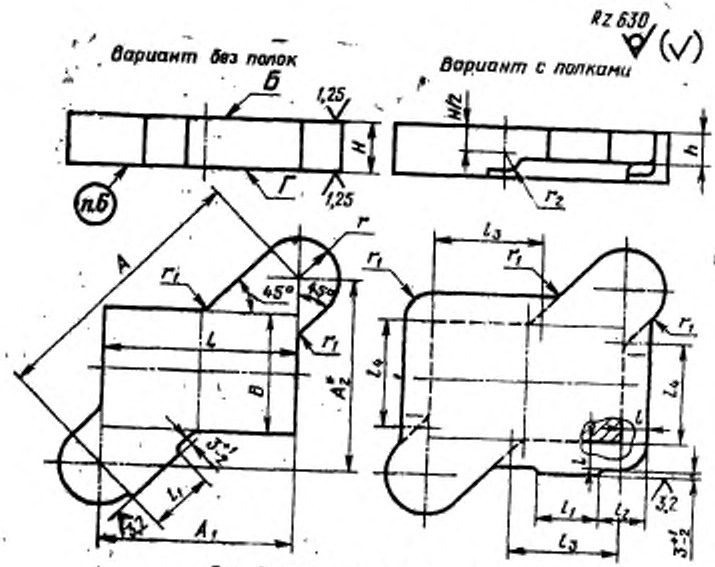
2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

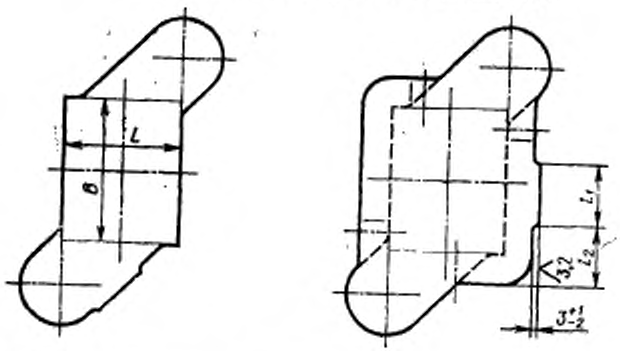
Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1986 г.

gost.e-ecolog.ru



Для блоков, при L равном или меньше B



* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4161		63	50	25	—	120	63	102,1	—	40	—			22	8		1,60
1022-4162		80		32	20	150	80	126,9	20								3,74
1022-4163		100		25	—	160	100	124,9	—	50				28			2,68
1022-4164				36	20				20		10						4,48
1022-4165		80	63	25	—	140	80	114,9	—	45	—				10		2,35
1022-4166						160		138,6									2,68
1022-4167				36	20				20								4,48
1022-4168		100		28	—	170	100	137,5	—	56				36			4,03
1022-4169				36	20				25								6,00
1022-4171		125		28	—	190	125	143,1	—	71							4,45
1022-4172				36	20				25		10						6,80
1022-4173		160		28	—	220	160	151,0	—		—						5,08
1022-4174				36	25				25		16						8,07
1022-4175		80	80	28	—	170	80	150,0	—	56	—						3,95
1022-4176				36	25				25		16						6,19
1022-4177		100	80	28	—	190	100	161,6	—	50	—	—	—			—	4,50
1022-4178				36	25				25		—						7,10
1022-4179		125		32		200	125	143,1		63							6,58
1022-4181								156,1									6,84
1022-4182				36							10						7,69
1022-4183		160		32		240	160	178,9		71	16			45	16		9,55
1022-4184				45													12,76
1022-4185		200		32		260	200	166,1		90	25						10,38
1022-4186				45													13,70
1022-4187		80	100	28	—	190	80	172,3	—	80	—			36	10		4,40
1022-4188				36	25				25		25						6,92
1022-4189		100		32		220	100	196,0		71				45	16		8,50
1022-4191				45													11,40
1022-4192		125		32			125	181,0		63	—						8,85
1022-4193				45													11,85
1022-4194		160		36	25	250	160	192,1		80	16						12,00
1022-4195				45													14,20
1022-4196		200		36		280	200	196,0				85	80			22	14,05
1022-4197				45					32								17,40
1022-4198		250		36		320	250	199,8		100	32	140				16	16,10
1022-4199				45												22	19,90
1022-4201		320		36		380	320	204,9			90	200	90			16	18,98
1022-4202				45												22	23,30

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4203		80	125	32	25	220	80	205,0	25	80	—	—	—	36	10	—	6,93
1022-4204				36													8,10
1022-4205		100		32		240	100	218,2			35	—	—				9,50
1022-4206				45													12,60
1022-4207		125		36		250	125	216,5	32		25						12,15
1022-4208				45								16	105			22	15,20
1022-4209		160		36			160	192,1		71	16	—	—			—	12,50
1022-4211		160		36		280	160	229,8	32	63	—	—	—			—	13,54
1022-4212				45								50	110			22	16,97
1022-4213		200		40		300	200	196,0		80	16					18	16,14
1022-4214								223,6									16,99
1022-4215				50												22	20,57
1022-4216		250		40		340	250	230,4		100	25	130				18	19,75
1022-4217				50												22	24,41
1022-4218		320		40		400	320	240,0			80	190	115	45	16	18	23,45
1022-4219				50												22	28,30
1022-4221		80	160	32		260	80	247,4	25		25	—	—			—	9,75
1022-4222				45													12,85
1022-4223		100		36		280	100	261,5	32		50						12,80
1022-4224				45													14,53
1022-4225		125		36			125	250,5									13,80
1022-4226				45								16	145			22	16,47
1022-4227		160		40		300	160	253,8	40		40	55	150			18	17,85
1022-4228				50												22	21,71
1022-4229		200		40		305	200	230,3		80	20	100	150			18	19,82
1022-4231						320		249,8									20,41
1022-4232				50												22	24,50
1022-4233		250		45	32	380	250	286,2		100	25	110	140	56	25		31,20
1022-4234				56												25	37,33
1022-4235		320		45		420	320	272,0			80	180	130			22	35,50
1022-4236				56												25	42,40
1022-4237		125	200	40	25	320	125	294,6	32		50	20	180	45	16	18	16,87
1022-4238				50												22	20,42
1022-4239		160		40		340	160	300,0	40		80	50	190			18	20,74
1022-4241				50												22	25,30
1022-4242		200		45	32	380	200	323,1				56	180	56	25	25	30,80
1022-4243				56													36,93

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Прямоугольность	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4244		250	200	45	32	400	250	312,3	40	80	40	110	170	56	25	22	34,40
1022-4245				56												25	41,20
1022-4246		320		50		460	320	330,5				170	180			22	44,82
1022-4247				56												25	49,36
1022-4248		400		50		530	400	347,7	50		80	230		65	40	22	58,80
1022-4249				56												25	64,60
1022-4251		125	250	40	25	380	125	358,8	32		110	6	230	45	16	18	19,80
1022-4252				50												22	23,93
1022-4253		160		45	32	400	160	366,6	40			25	220	56	25		30,70
1022-4254				56												25	36,78
1022-4255		200		45		420	200	369,3				60	230			22	35,00
1022-4256				56												25	41,88
1022-4257		250		50		460	250	386,1	50			100		65	40	22	49,70
1022-4258				56												25	54,60
1022-4259		320		50		500	320	384,2			60	150	220			22	57,00
1022-4261		320	250	56		500	320	384,2			60	150	220			25	62,70
1022-4262		400				560	400	391,9			130	240	230				73,85
1022-4263				63													81,24
1022-4264		500				630	500	383,3			250	350					94,83
1022-4265		160	320	45		460	160	431,3	40	100	140	20	290	56	25	22	35,40
1022-4266				56												25	42,30
1022-4267		200		50		500	200	458,3				50				22	41,55
1022-4268				56												25	49,80
1022-4269		250		50		530	250	467,3	50		150	80		65	40	22	57,80
1022-4271				56												25	63,60
1022-4272		320				560	320	459,6				150	300				74,20
1022-4273				63													81,70
1022-4274		400		80	40	630	400	486,7			100	200	290	85	50	32	135,30
1022-4275		500				690	500	475,5			200	300	280				155,60
1022-4276		630				800	630	493,0			300	410	290				186,80
1022-4277		200	400	50	32	600	200	565,7	50		200	32	400	65	40	22	63,40
1022-4278				56												25	71,20
1022-4279		250					250	545,5				90	390				75,75
1022-4281				63													83,30
1022-4282		320		80	40	650	320	565,8				120	370	85	50	32	127,10
1022-4283		400				690	400	562,2				200					148,35
1022-4284		500				750	500	559,0			180	300	360				182,50
1022-4285		630				850	630	570,6			300	420	370				218,40

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	A_1	A_2	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4286		250	500	63	32	690	250	643,1	50	100	250	90	470	65	40	25	123,70
1022-4287		320		80	40	750	320	678,3				120		85	50	32	156,20
1022-4288		400				800	400	692,8				190					182,95
1022-4289		500				850	500	687,4				290					206,70
1022-4291		630		90		950	630	711,1	63		260	390	480	100	63	40	301,45
1022-4292		800				1060	800	695,4			400	570					368,10
1022-4293		320	630	80		850	320	787,5	50		310	110	580	85	50	32	187,10
1022-4294		400		80		900	400	806,2				190					227,90
1022-4295		500		90		950	500	807,8	63			280		100	63	40	308,90
1022-4296		630				1030	630	814,9				380					367,95
1022-4297		800		100	50	1150	800	826,1			400	560					502,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами L=63 мм, B=50 мм, H=25 мм, исполнения *1*, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4161—16 ГОСТ 13111—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161—17 ГОСТ 13111—83

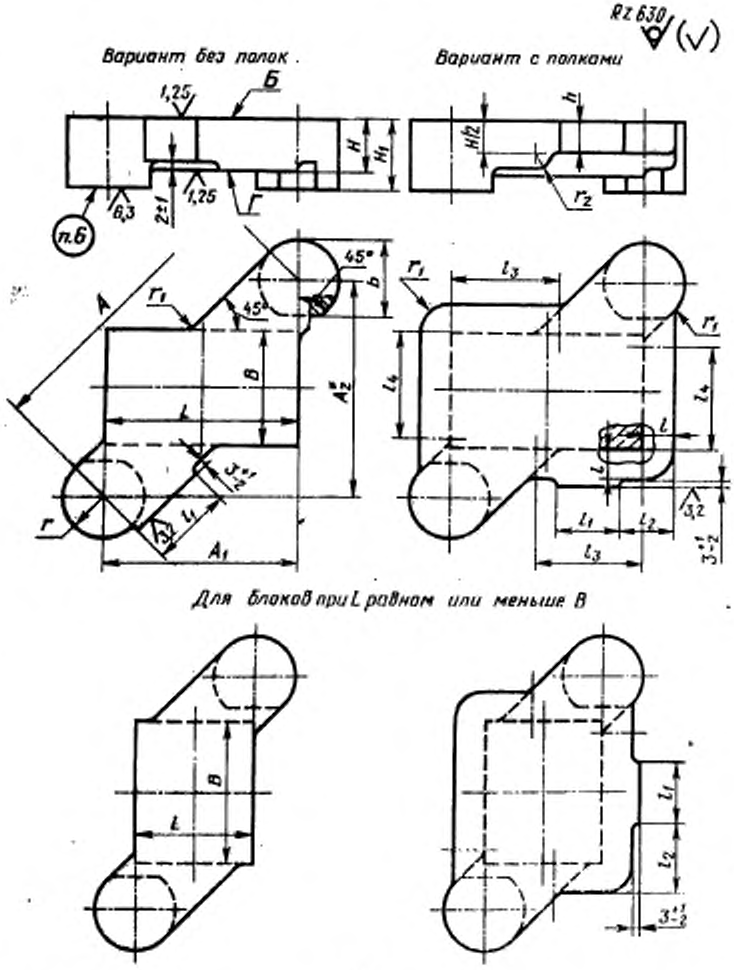
То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4161—26 ГОСТ 13111—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161—27 ГОСТ 13111—83

Исполнение 2



Черт. 2

* Размеры для справок.

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	H1	h	A	A1	A2*	b	l	l1	l5	l3	l4	r	r1	r2	Масса, кг, не более
1022-4311		63	50	25	50	—	120	63	102,1	44	—	40	—			22	8		2,24
1022-4312		80		32			150	80	126,9										4,72
1022-4313		100					160	100	124,9	56	20	50	10			28			5,45
1022-4314		80	63			20		80	138,6			45	—	—	—		10	—	5,45
1022-4315		100		36	63		170	100	137,5			55							7,60
1022-4316		125					190	125	143,1	65	25	71	10			36			8,41
1022-4317		160				25	220	160	151,0				16						9,70

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	H_1	h	A	A_1	A_2	b	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4318		80	80	36	63	25	170	80	150,0	65	25	56	16	—	—	36	10	—	7,78
1022-4319		100					190	100	161,6			50	—						8,68
1022-4321		125					200	125	156,1			63	10						9,28
1022-4322		160		45	80		240	160	178,9	80		71	16			45	16		15,99
1022-4323		200					260	200	166,1			90	25						16,95
1022-4324		80	100	36	63		190	80	172,3	65		80				36	10		8,43
1022-4325		100		45	80		220	100	196,0	80		71							14,60
1022-4326		125						125	181,0			63	—						15,10
1022-4327		160					250	160	192,1		32	80	16	85	80	45	16	22	17,95
1022-4328		200					280	200	196,0					140					20,65
1022-4329		250					320	250	199,8			100	32	200					23,13
1022-4331		320					380	320	204,9				90		90				26,53
1022-4332		80	125	36	63		220	80	205,0	65	25	80	35	—	—	36	10	—	9,70
1022-4333		100		45	80		240	100	218,2	80									15,85
1022-4334		125					250	125	216,5		32		25	16	105	45	16	22	18,45
1022-4335		160					280	160	229,8			63	—	50					20,19
1022-4336		200		50	100		300	200	223,6			80	16	110	110				25,18
1022-4337		250					340	250	230,4				25	130					28,98
1022-4338		320					400	320	240,0				80	190	115				33,00
1022-4339		80	160	45	80		260	80	247,4		25	100	25	—	—			—	16,10
1022-4341		100					280	100	261,5		32		50						17,75
1022-4342		125						125	250,5					16	145			22	19,69
1022-4343		160		50			300	160	253,8				40	55	150				26,30
1022-4344		200					320	200	249,8		40	80	20	100					28,80
1022-4345		250		56		32	380	250	286,2	100			25	110	140	56	25	25	43,60
1022-4346		320					420	320	272,0				80	180	130				48,65
1022-4347		125	200	50		25	320	125	294,6	80	32	100	50	20	180	45	16	22	25,25
1022-4348		160					340	160	300,0					50	190				29,90
1022-4349		200		56	100	32	380	200	323,1	100	40		80	56	180	56	25	25	43,20
1022-4351		250					400	250	312,3			80	40	110	170				47,50
1022-4352		320					460	320	330,5					170	180				55,63
1022-4353		400					530	400	347,7	115	50		80	230		65	40		73,08
1022-4354		125		50		25	380	125	358,8	80	32			6	230	45	16	22	28,55
1022-4355		160					400	160	366,6	100	40	100	110	25	220	56	25	25	43,05
1022-4356		200	250	56		32	420	200	369,3					60	230				48,12
1022-4357		250					460	250	386,1	115	50			100		65	40		63,10
1022-4358		320					500	320	384,2				60	150	220				71,15

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	H_1	h	A	A_1	A_2	b	l	l_1	l_2	l_3	l_4	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4359		400	250	63	110		560	400	391,9	115	50		130	240	230	65	40		90,20
1022-4361		500					630	500	383,3				250	350					103,90
1022-4362		160		56	100	32	460	160	431,3	100	40		140	20	290	56	25	25	48,60
1022-4363		200					500	200	458,3					50					56,10
1022-4364		250					530	250	467,3	115			150	80	290	65	40		72,10
1022-4365		320	320	63	110		560	320	459,6					150	300				90,70
1022-4366		400		80	125	40	630	400	486,7	145			100	200	290	85	50	32	150,05
1022-4367		500					690	500	475,5				200	300	280				170,30
1022-4368		630					800	630	493,0				300	410	290				197,35
1022-4369		200		56	100	32	600	200	565,7	115			200	32	400	65	40	25	74,05
1022-4371		250		63	110			250	545,5					90	390				92,35
1022-4372		320	400	80	125	40	650	320	565,8	145	50			120	370	85	50	32	141,85
1022-4373		400					690	400	562,2					200					163,05
1022-4374		500					750	500	559,0			100	180	300	360				197,20
1022-4375		630					850	630	570,6				300	420	370				192,70
1022-4376		250		63	110	32	690	250	643,1	115			250	90	170	65	40	25	132,70
1022-4377		320		80	125	10	750	320	678,3	145				120		85	50	32	170,90
1022-4378		400	500				800	400	692,8					190					197,70
1022-4379		500					850	500	687,4					290					221,45
1022-4381		630		90	140		950	630	711,1	170	63		250	390	480	100	63	40	324,10
1022-4382		800					1060	800	695,4				400	570					390,70
1022-4383		320		80	125		850	320	787,5	145	50		310	110	580	85	50	32	201,80
1022-4384		400					900	400	806,2					190					242,60
1022-4385		500	630	90	140		950	500	807,8	170	63			280		100	63	40	331,50
1022-4386		630					1030	630	814,9					380					390,55
1022-4387		800		100		50	1150	800	826,1				400	560					520,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами L=63 мм, B=50 мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4311—16 ГОСТ 13111—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4311—17 ГОСТ 13111—83

4. Материал плит исполнения 1—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна R_m =240 МПа, для стали R_m =480 МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей *Б* и *Г*:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.

gost.e-ecolog.ru