Группа В22

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ДЛЯ ЦАПФ МУКОМОЛЬНЫХ ВАЛКОВ

Сортамент

Periodic sections produced by cross—helical rolling for journals of flourgrinding rolls. Dimensions

ГОСТ 8320.13—83

Взамен ГОСТ 8320.13—73

ОКП 09 4400

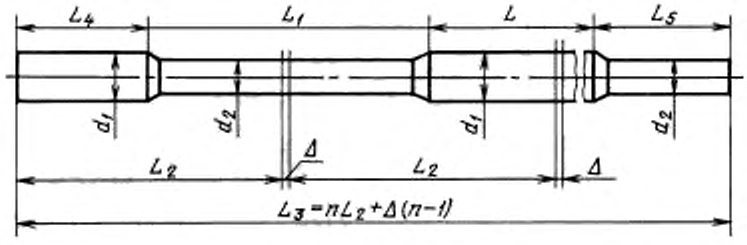
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1977 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические профили для цапф мукомольных валков, изготовляемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номер профиля	L		L_1		L_2	L_3	L_4		L_5	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	518	±5	688	±5	595	2404	255	+15	340	+15
2	508		878		685	2764	250		435	

Продолжение

Размеры, мм

Номер профиля	d_1		d_2		Припуск на резку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1	104	+1,0 −1,5	90	+1,0 −1,5	8	4	34,78
2	104		90		8	4	39,20

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Переиздание.

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru