Изм. 1, 2, 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛ ФИЛЬТРУЮЩИЙ ОДНОСЛОЙНЫЙ ДЛЯ ТАБАЧНЫХ ФИЛЬТРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25710—83

Издание официальное

Е



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 66.067.31 : 006 : 354 Группа К63

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛ ФИЛЬТРУЮЩИЙ ОДНОСЛОЙНЫЙ ДЛЯ ТАБАЧНЫХ ФИЛЬТРОВ

Технические условия

Single-layer filter paper for the cigarette filters. Specifications

ГОСТ 25710—83*

Взамен ГОСТ 5.1338—72

ОКП 54 5687

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 апреля 1983 г. № 1710 срок действия установлен

с 01.07.84
до 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на однослойный фильтрующий материал и устанавливает требования к фильтрующему материалу, изготовляемому для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей категории качества.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Однослойный фильтрующий материал должен изготовляться в бобинах шириной (200^{+2}_{-5}) мм и диаметром (750 ± 10) мм. Для поставки на экспорт размер бобин устанавливают в заказ-наряде внешнеторговых объединений.

Масса бобин не должна превышать 15 кг.

Пример условного обозначения материала фильтрующего однослойного для табачных фильтров шириной бобин 200 мм и диаметром 750 мм:

МФО 200—750 ГОСТ 25710—83

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Е

* *Переиздание (июль 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1985 г. (ИУС 1—85).*

© Издательство стандартов, 1986

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Фильтрующий однослойный материал должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Фильтрующий однослойный материал должен изготовляться из бумаги-основы по нормативно-технической документации.

2.3. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Масса фильтрующего материала площадью 1 м² в рилеванном виде, г	42±2	По ГОСТ 13199—67
2. Количество рилей на 1 см длины	12±1	По п. 4.3
3. Удлинение при растяжении в поперечном направлении, %, не менее	55	По п. 4.4
4. Белизна, %, не менее	85	По ГОСТ 7690—76
5. Капиллярная впитываемость воды в машинном направлении, мм, не менее	65	По ГОСТ 12602- 67
6. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	3,9(0,4)	По ГОСТ 13525.1—79
7. Влажность, %	6,5±1,5	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. Для поставки на экспорт массу 1 м² устанавливают в заказ-наряде внешнеторговых объединений.

2.4. Фильтрующий материал не должен иметь складок, надрывов, грязных пятен и пучков неразработанных волокон. Внутрирулонные дефекты в виде мелких складок и морщин, которые не могут быть замечены в процессе перемотки, допускаются, если показатель их, определяемый по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 3%.

2.5. В бобине не должно быть более трех обрывов; концы полотна в местах обрывов не должны склеиваться и должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца бобины.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов для испытаний — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями — по ГОСТ 13523—78 при температуре (23±2)°С и относительной влажности воздуха (50±2) %. Испытания проводят при тех же условиях. Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 2 ч.

4.3. Определение количества рилей проводят подсчетом их на полоске фильтрующего материала шириной 10 мм.

4.4. Определение удлинения при растяжении

4.4.1. Из отобранных образцов в поперечном направлении вырезают пять полосок длиной 100 мм и шириной 15 мм, осторожно растягивают рукой до максимального удлинения и измеряют линейкой по ГОСТ 427—75.

Удлинение (l) в процентах вычисляют по формуле

$$l = \frac{(b-a)\ 100}{a},$$

где a — первоначальная длина полоски, мм;

b — длина полоски в растянутом состоянии, мм.

За результат принимают среднее арифметическое пяти определений, округленное до целого числа.

4.5. Определение размеров бобин — по ГОСТ 21102—80.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

5.1.1. Наружный конец ленты должен приклеиваться к бобине вместе с этикеткой, на которой должны быть нанесены номер бобинорезчика, ширина и масса бобины, количество обрывов в бобине, дата изготовления.

5.1.2. Перед укладкой в ящик каждая бобина должна быть надета на бумажную гильзу и вложена в мешок из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82.

5.1.3. Конец мешка должен быть собран, заправлен в гильзу и зажат бумажным тампоном, пластмассовой или деревянной пробкой.

5.1.4. Фильтрующий однослойный материал упаковывают в ящики из гофрированного картона по нормативно-технической документации по четыре бобины в каждый.

5.1.5. В углы ящика должны вставляться вкладыши из картона по ГОСТ 7376—84 или ГОСТ 7933—75.

5.1.6. Транспортная маркировка ящика — по ГОСТ 14192—77 с нанесением следующих характеризующих продукцию обозначений:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование продукции;

обозначение настоящего стандарта;
масса брутто и нетто;
дата выработки;
количество бобин в ящике;
номер ящика;
условное обозначение фильтрующего материала;
предупредительная надпись «Ставить на торцовую поверхность!»;
манипуляционные знаки № 1, 3 и 8.

5.2. Фильтрующий материал должен храниться упакованным в крытых складах, высота складирования не более 3 рядов.

5.3. Фильтрующий материал должен транспортироваться всеми видами транспорта в крытых, очищенных от ранее перевозимых грузов, транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие однослойного фильтрующего материала для табачных фильтров требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения однослойного фильтрующего материала 6 мес со дня изготовления.

Разд. 6. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

Группа К63

Изменение № 2 ГОСТ 25710—83 Материал фильтрующий однослойный для табачных фильтров. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.88 № 3963

Дата введения 01.07.89

Пункт 1.1. Пример изложить в новой редакции: *«материал фильтрующий МФО 200—750 ГОСТ 25710—83».*

Пункт 2.1. Заменить слова: «технологическим режимам, утвержденным» на «технологической документации, утвержденной».

Пункт 2.3. Таблица. Пункт 2 исключить; заменить значение: 3,9 (0,4) на 4 (0,4);

пункт 7. Графу «Метод испытания» после слов «по ГОСТ 13525.19—71» дополнить словами: «разд. 3»

(Продолжение см. с. 190)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25710—83)

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Фильтрующий материал не должен иметь складок, разрывов кромок, грязных пятен и лепестков.

Малозаметные складки, морщины и пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускается, если показатель этих дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 3 %».

Пункт 4.3 исключить.

Пункты 5.1.2—5.1.4 изложить в новой редакции: «5.1.2. Перед упаковыванием в ящик бобины должны быть надеты на бумажные гильзы, по четыре бобины на гильзу. Образованный блок должен быть вложен в мешок или рукав из полиэтиленовой пленки марки М толщиной не менее 0,03 мм по ГОСТ 10354—82.

5.1.3. Конец полиэтиленового мешка или рукава должен быть собран в виде тампона и заправлен внутрь гильзы.

5.1.4. Блоки из четырех бобин, упакованные в соответствии с пп. 5.1.2 и 5.1.3, укладываются в ящики из гофрированного картона № 33 по ОСТ 13—250—84».

Пункт 5.3 исключить.

(ИУС № 2 1989 г.)

Группа К63

Изменение № 3 ГОСТ 25710—83 Материал фильтрующий однослойный для табачных фильтров. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.12.89 № 3656

Дата введения 01.05.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

(Продолжение см. с. 172)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25710—83)

Пункт 2.3. Таблица. Заменить ссылку: ГОСТ 13199—67 на ГОСТ 13199—88.
Пункт 4.2. Заменить значение: (23±2) °С на (23±1) °С.

(ИУС № 3 1990 г.)

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в печ. 13.01.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4286.