25379-82

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ

ДИАМЕТРЫ ОТВЕРСТИЙ ПОД ИНСТРУМЕНТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ 25379—82

(СТ СЭВ 3119—81)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Белов, Н. Ф. Хлебалин, С. С. Кедров, Г. П. Варлакова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 августа 1982 г. № 3128

УДК 621.9.06.001.24 : 006.354 Группа Г81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ

Диаметры отверстий под инструмент с цилиндрическим хвостовиком

Metalcutting machine tools
Diametrs of bores for cylindrical shank tools

ГОСТ 25379—82
(СТ СЭВ 3119—81)

ОКП 38 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 августа 1982 г. № 3128 срок введения установлен

с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на металлорежущие станки и их элементы и устанавливает ряд диаметров отверстий для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

Стандарт не распространяется на концы шпинделей агрегатных и многошпиндельных сверлильных станков.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3119—81.

2. Диаметры отверстий для крепления инструмента должны выбираться из ряда: 6; 8; 10; 12; 16; 20; 22*; 25; 30**; 32; 40; 50; 60; 63**; 65*; 70*; 80; 95*; 100; 125; 160; 200 мм.

3. Отверстия под инструмент следует выполнять в зависимости от класса точности станка с полем допуска H5, H6 или H7, если инструмент совмещается с осью шпинделя станка или параллелен ей.

* Размеры 22; 65; 70; 95 мм при новом проектировании не применять.
** Размеры 30; 63 мм непредпочтительны.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 23.08.82 Подп. в печ. 18.10.82 0,25 п. л. 0,19 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Издательство стандартов, Москва, Д 557, Новопресненский пер., д. 3.
Типография Издательства стандартов, ул. Миндаугс, 12/14. Зак. 3874

gost.e-ecolog.ru