ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ПОЛАМИ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СМАЧИВАЮЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ЭМУЛЬСИОННОЙ МАСТИКИ

ГОСТ 25162—82
(СТ СЭВ 2543—80)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛЬ

А. А. Хрептов

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Зам. министра М. М. Милютин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 марта 1982 г. № 939

УДК 648.52:661.185.6.001.4:006.354 Группа У29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ПОЛАМИ

Метод определения смачивающей способности эмульсионной мастики

ГОСТ 25162—82

Emulsified floor polish. Test method for wetting capacity **(СТ СЭВ 2543—80)**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 марта 1982 г. № 939 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.
до 01.01. 1992 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эмульсионную мастику, применяемую для придания блеска и защиты полов из паркета и поливинилхлоридных линолеумов, и устанавливает метод определения смачивающей способности эмульсионной мастики.

Метод заключается в нанесении водного раствора эмульсионной мастики на поверхность специально подготовленной для испытаний подложки (пластины) и визуальном определении смачивающей способности мастики.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2543—80.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Для проведения испытаний эмульсионных мастик отбирают не менее пяти упаковок. Содержимое отобранных упаковок объединяют, тщательно перемешивают и отбирают среднюю пробу массой 2 кг.

Полученную среднюю пробу помещают в чистую сухую стеклянную банку с притертой пробкой или другую герметически закрывающуюся тару.

На тару со средней пробой наклеивают этикетку с указанием:

наименования и назначения эмульсионной мастики;

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

обозначения нормативно-технической документации на конкретную продукцию;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982

даты выпуска;
номера партии;
даты и места отбора проб.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения испытания используют следующие аппаратуру, материалы и реактивы:

линолеум поливинилхлоридный по ГОСТ 14632—79 типа М или О, имеющий гладкую без рисунка лицевую поверхность;

шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева (50±2)°С;

щетку из синтетического волокна;

шпатель металлический малярный с шириной пластины 50 мм;

пипетку градуированную с ценой деления 0,1 $см^3$ по ГОСТ 20292—74, вместимостью 1,0 $см^3$;

фланель;

натрий углекислый 10-водный по ГОСТ 84—76, 10%-ный водный раствор;

смесь бензин по ГОСТ 1012—72 — перхлорэтилен 1 : 1;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3 1. Из поливинилхлоридного линолеума вырезают куски подложки размером 75×200 мм. Отбирают куски подложки, лицевая поверхность которых не имеет механических повреждений, выравнивают их нагреванием в сушильном шкафу при температуре (50±2)°С в течение 20—30 мин и охлаждают на ровной поверхности при комнатной температуре.

Каждую подложку используют только для одного испытания.

Подложку трижды протирают фланелью, смоченной в смеси бензин — перхлорэтилен и насухо вытирают чистой тканью. Затем подложку очищают при помощи щетки раствором углекислого натрия и тщательно ополаскивают сначала водопроводной водой, а затем под струей дистиллированной воды.

Испытуемое средство наносят не раньше, чем через 3 ч после очистки. Перед нанесением испытуемого средства поверхность подложки слегка полируют сухой фланелью.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. На расстоянии 1 см от края подложки пипеткой наносят 0,4 $см^3$ испытуемого средства, которое затем одним движением шпателя растирают вдоль подложки под углом 30—45° по отно-

щению к поверхности подложки, и проводят им по поверхности без нажима.

Испытание проводят не менее чем на трех подложках.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Определение смачивающей способности эмульсионной мастики проводят сразу после нанесения ее на подложку.

5.2. Смачивающую способность испытуемой мастики оценивают визуально по таблице.

Внешний вид поверхности подложки	Оценка смачивающей способности эмульсионной мастики	Степень смачивающей способности
Вся поверхность равномерно смочена	Полностью смачивает поверхность	1
Поверхность смочена неравномерно, эмульсия стягивается в островки	Частично смачивает поверхность	2
Поверхность не смочена, более чем на $^1/_3$ эмульсия стягивается в островки	Не смачивает поверхность	3

5.3. Протокол испытания должен содержать следующие данные:

наименование эмульсионной мастики;

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

обозначение производственной партии;

дату изготовления;

дату отбора проб;

дату проведения испытания;

результат испытания;

обозначение нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

к печ. 14.04.82 0,375 п. л. 0,20 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 415

gost.e-ecolog.ru