ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАГОТОВКИ И ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 25501—82

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 001.4 : 669.21.8—412 : 006.354 Группа В00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАГОТОВКИ И ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ

Термины и определения

ГОСТ 25501—82

Stocks and semifinished products of non-ferrous metals and alloys. Terms and definitions

Дата введения с 01.07.83

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области заготовок и полуфабрикатов из цветных металлов и сплавов, изготовляемых методом электролиза, литья и пластической деформации.

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов на русском языке.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1982
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменением

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Термин	Определение
ЗАГОТОВКИ	
1. **Заготовка**	Промежуточный продукт металлургического производства, получаемый электролизом, литьем или пластической деформацией, предназначенный для дальнейшей металлургической переработки
2. **Катод**	Плоская заготовка, получаемая методом электролиза, предназначенная для переплава
3. **Чушка**	Заготовка, изготовляемая литьем, предназначенная для дальнейшей переплавки
4. **Анод для рафинирования**	Заготовка, изготовляемая литьем, предназначенная для электролитического рафинирования
5. **Слиток**	Заготовка, изготовляемая литьем, предназначенная для дальнейшей пластической деформации. Примечание. Слитки некоторых металлов и сплавов могут использоваться для переплавки
6. **Черновой слиток**	Слиток без обработки и разрезки
7. **Плоский слиток**	Слиток прямоугольного сечения, предназначенный для изготовления листовой и (или) ленточной заготовки, листов, полос, лент или фольги
8. **Цилиндрический слиток**	Слиток круглого сечения, предназначенный для изготовления прутков, труб, проволоки, профилей или поковок
9. **Квадратный слиток**	Слиток квадратного сечения, предназначенный для изготовления прутков или проволоки
10. **Трапециевидный слиток**	Слиток трапециевидного сечения, предназначенный для изготовления проволоки
11. **Ленточная литая заготовка**	Заготовка прямоугольного сечения, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления листов, лент или фольги
12. **Прутковая литая заготовка**	Заготовка, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления прутков или поковок пластической деформацией
13. **Проволочная литая заготовка**	Заготовка, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления проволоки холодной деформацией
14. **Трубная литая заготовка**	Заготовка, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления труб холодной деформацией
15. **Прутковая кованая заготовка**	Заготовка, изготовляемая ковкой, предназначенная для производства прутков или поковок пластической деформацией

Термин	Определение
16. **Ленточная катаная заготовка**	Заготовка прямоугольного сечения в рулонах, изготовляемая прокаткой, предназначенная для производства листов, полос, лент или фольги
17. **Листовая катаная заготовка**	Плоская заготовка прямоугольного сечения, изготовляемая прокаткой, предназначенная для производства листов или полос
18. **Трубная катаная заготовка**	Полая заготовка в виде прямого отрезка или свернутая в бухту, изготовляемая прокаткой, предназначенная для производства катаных или тянутых труб
19. **Проволочная катаная заготовка**	Заготовка свернутая в бухту, изготовляемая горячей прокаткой или совмещенным процессом литья и прокатки, предназначенная для производства проволоки или прутков
20. **Полосовая прессованная заготовка**	Плоская заготовка прямоугольного сечения, изготовляемая прессованием, предназначенная для производства полос или лент
21. **Прутковая прессованная заготовка**	Заготовка в виде прямого отрезка или свернутая в бухту, изготовляемая прессованием, предназначенная для производства прутков
22. **Трубная прессованная заготовка**	Полая заготовка в виде прямого отрезка или свернутая в бухту, изготовляемая прессованием, предназначенная для производства труб
23. **Проволочная прессованная заготовка**	Заготовка свернутая в бухту, изготовляемая прессованием, предназначенная для производства проволоки
24. **Гранулы**	Материал в виде частиц размерами свыше 1 мм, изготовляемый литьем металла в воду или восстановлением, предназначенный для дальнейшей переплавки, цементации, раскисления стали, изготовления порошков и солей, а также для изготовления полуфабрикатов
ПОЛУФАБРИКАТЫ	
25. **Полуфабрикат**	Продукт, получаемый литьем, пластической деформацией или электролизом, предназначенный для дальнейшей обработки резанием, штамповкой или применяемый без обработки
26. **Лист**	Плоский полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной свыше 0,1 мм, изготовляемый прокаткой
27. **Лента**	Полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной свыше 0,1 мм в рулонах, изготовляемый прокаткой или электролитическим способом

Термин	Определение
28. **Полоса**	Плоский полуфабрикат прямоугольного сечения с отношением длины к ширине не менее 5, толщиной свыше 0,1 мм, изготовляемый прокаткой или разрезкой листов и лент
29. **Фольга**	Полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной до 0,1 мм, изготовляемый прокаткой, напылением или электролитическим способом
30. **Диск**	Плоский полуфабрикат круглой формы, вырезанный из листов, полос или лент
31 **Рондель**	Полуфабрикат, изготовляемый штамповкой из листов, полос и лент или разрезкой прутков и предназначенный для изготовления деталей способом выдавливания
32. **Пруток**	Полуфабрикат полного поперечного сечения постоянных размеров, характеризующегося тем, что прямая, проходящая через любые две точки периметра сечения, находится внутри плоскости сечения или на периметре, в виде прямого отрезка или свернутый в бухту, изготовляемый литьем, прокаткой, ковкой, прессованием или волочением
33. **Шина**	Пруток прямоугольного сечения, применяемый в электротехнике в качестве проводника тока, изготовляемый прессованием или волочением
34 **Анод**	Полуфабрикат, предназначенный для гальванотехнических покрытий или анодной защиты, изготовляемый литьем, прокаткой или прессованием
35. **Труба**	Полуфабрикат полого поперечного сечения постоянных размеров и с одинаковой толщиной стенки в виде прямого отрезка или свернутый в бухту, изготовляемый прокаткой, литьем, прессованием, волочением, сваркой или электролитическим способом
36. **Капиллярная труба**	Труба с внутренним диаметром до 2 мм, изготовляемая волочением
37. **Проволока**	Полуфабрикат с поперечным сечением постоянных размеров, свернутый в бухту или намотанный на катушку, изготовляемый прокаткой, прессованием или волочением
38. **Профиль**	Полуфабрикат, характеризующийся тем, что на периметре поперечного сечения могут быть найдены такие две точки, при которых прямая, проходящая через них, будет находиться вне плоскости сечения, в виде прямого отрезка или свернутый в бухту, изготовляемый прокаткой, прессованием или волочением

Термин	Определение
39. **Гнутый профиль**	Полуфабрикат в виде профиля, получаемый методом холодного профилирования полосы или ленты
40. **Отливка**	Полуфабрикат с размерами, близкими к размерам детали, получаемый определенным методом литья в форму
41. **Поковка**	Полуфабрикат, изготовляемый ковкой
42. **Плита**	Плоский полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной свыше 25 мм, изготовляемый прокаткой или литьем

(Измененная редакция, Изм. № 1).

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Анод	34
Анод для рафинирования	4
Гранулы	24
Диск	30
Заготовка	1
Заготовка катаная ленточная	16
Заготовка катаная листовая	17
Заготовка катаная проволочная	19
Заготовка катаная трубная	18
Заготовка кованая прутковая	15
Заготовка литая ленточная	11
Заготовка литая проволочная	13
Заготовка литая прутковая	12
Заготовка литая трубная	14
Заготовка прессованная полосовая	20
Заготовка прессованная проволочная	23
Заготовка прессованная прутковая	21
Заготовка прессованная трубная	22
Катод	2
Лента	27
Лист	26
Отливка	40
Плита	42
Поковка	41
Полоса	28
Полуфабрикат	25
Проволока	37
Профиль	38
Профиль гнутый	39
Пруток	32
Рондель	31
Слиток	5
Слиток квадратный	9
Слиток плоский	7
Слиток трапециевидный	10
Слиток цилиндрический	8
Слиток черновой	6
Труба	35
Труба капиллярная	36
Фольга	29
Чушка	3
Шина	33

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Ю. Ф. Шевакин, В. Н. Федоров, М. Б. Таубкин, А. А. Булк

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.11.82 № 4247**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1990 г. (ИУС 8—90)**

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Л. В. Снищарчук*

Сдано в наб. 07.06.91 Подп. в печ. 30.09.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,47 уч.-изд. л. Тир. 3000 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3
Государственное предприятие «Типография стандартов», г. Вильнюс, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1006.

Группа В00

Изменение № 2 ГОСТ 25501—82 Заготовки и полуфабрикаты из цветных металлов и сплавов. Термины и определения

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.01.92 № 74

Дата введения 01.07.92

Таблица. Графу «Определение» для терминов 25, 29 дополнить примечанием: «Примечание. В зависимости от назначения в стандартах на продукцию может быть изменена минимальная толщина лент и максимальная толщина фольги».

(ИУС № 5 1992 г.)

gost.e-ecolog.ru