УДК 621.822.5-2:006.354 Группа Г16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ И ВКЛАДЫШИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ НЕРАЗЪЕМНЫХ И РАЗЪЕМНЫХ КОРПУСОВ ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ

Технические требования.

Plain bearings metal bushes and half-liners for pullow-blocks and split bearing blocks. Technical requirements.

ГОСТ 25105—82

ОКП 418200

Дата введения 01.07.83

Постановлением Госстандарта № 781 от 27.07.92 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на втулки и вкладыши по ГОСТ 11525—82 и ГОСТ 11611—82 корпусов подшипников скольжения.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Втулки и вкладыши для корпусов подшипников скольжения должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Втулки и вкладыши должны быть изготовлены из чугуна марки АЧС-1 или АЧК-2 по ГОСТ 1585—85.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем изготовлять вкладыши и втулки из других антифрикционных материалов с механическими свойствами не ниже чем у чугуна марки АЧС-1 или АЧК-2.

1.3. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками, должны быть:

по h14 — для валов;

по $\pm\frac{IT14}{2}$ — для остальных.

1.4. Допуски перпендикулярности оси вкладыша (втулки) относительно его торцов и торцовое биение должны быть по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Апрель 1994 г.

gost.e-ecolog.ru

1.5. Овальность, конусообразность, бочкообразность отверстий должны быть по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

1.6. Рабочие поверхности расточек вкладышей (втулок) не должны иметь раковин, царапин, забоин и чернот.

1.7. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается изготовление вкладышей (втулок) с предельными отклонениями размера d по H7.

1.8. Допускаются отверстия и канавки для смазки.

2. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

2.1. На вкладышах (втулках) в месте, указанном на чертеже, должны быть нанесены: товарный знак предприятия-изготовителя; обозначение вкладыша (втулки) по ГОСТ 11611—82 (ГОСТ 11525—82).

2.2. Для защиты от коррозии вкладыши (втулки) должны быть законсервированы и храниться в условиях, соответствующих категории Л по ГОСТ 9.014—78. Срок действия консервации — 2 года.

2.3. Вкладыши (втулки) должны быть плотно уложены в ящики по ГОСТ 2991—85. Пустоты между вкладышами (втулками) должны быть заполнены бумагой или отходами картона. Допускается по согласованию с потребителем упаковывать вкладыши (втулки) в ящики других типов.

Ящики должны быть выстланы изнутри влагонепроницаемой бумагой, полимерной пленкой или другими материалами, обеспечивающими сохраняемость вкладышей (втулок).

2.4. В каждый ящик с вкладышами (втулками) вкладывают документ, в котором должны быть указаны:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

условное наименование вкладышей (втулок);

число вкладышей (втулок);

дата изготовления;

штамп технического контроля предприятия-изготовителя.

2.5. Маркировка ящиков должна производиться в соответствии с ГОСТ 14192—77. Дополнительно под основными надписями должны быть указаны:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

условное наименование вкладышей (втулок);

число вкладышей (втулок);

масса брутто;

манипуляционный знак: «Боится сырости».

2.7. Вкладыши (втулки) транспортируют любым видом транспорта с защиты их от воздействия влаги.

gost.e-ecolog.ru