9953-82 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ УКОРОЧЕННЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9953—82
(СТ СЭВ 148—75)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9.02-434.5 : 006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ УКОРОЧЕННЫЕ

Основные размеры

Shortened tapers of tools.
Basic dimensions

ГОСТ 9953—82

(СТ СЭВ 148—75)

Взамен
ГОСТ 9953—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 апреля 1982 г. № 1473 срок введения установлен

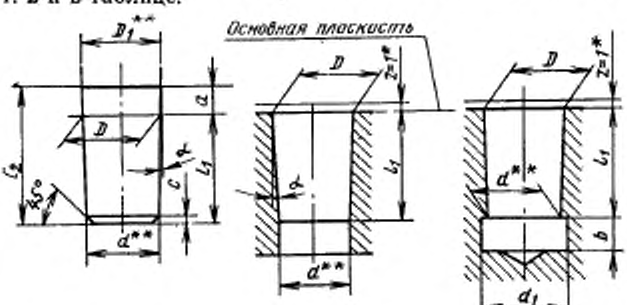
с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на укороченные инструментальные конусы Морзе.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 148—75.

2. Основные размеры укороченных инструментальных конусов Морзе B7, B10, B12, B16, B18, B22, B24 без резьбового отверстия должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, конусов Морзе B12, B18, B24, B32, B45 с резьбовым отверстием — на черт. 2 и в таблице.



* z — наибольшее допускаемое отклонение положения основной плоскости, в которой находится диаметр D, от ее теоретического положения.

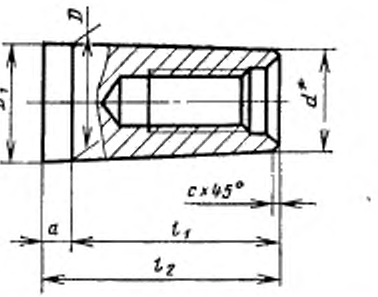
** Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Ноябрь 1986 г.

© Издательство стандартов, 1987



* Размеры для справок.

Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение величины конуса	Конус Морзе	Конусность	Угол конуса 2α	D	D_1	d	d_1	l_1	l_2	a, не более	b	c
B7	0	1 : 19,212 = 0,05205	2°58′54″	7,067	7,2	6,5	6,8	11,0	14,0	3,0	3,0	0,5
B10	1	1 : 20,047 = 0,04988	2°51′26″	10,094	10,3	9,4	9,8	14,5	18,0	3,5	3,5	1,0
B12				12,065	12,2	11,1	11,5	18,5	22,0			
B16	2	1 : 20,020 = 0,04995	2°51′41″	15,733	16,0	14,5	15,0	24,0	29,0	5,0	4,0	1,5
B18				17,780	18,0	16,2	16,8	32,0	37,0			
B22	3	1 : 19,922 = 0,05020	2°52′32″	21,793	22,0	19,8	20,5	40,5	45,5		4,5	2,0
B24				23,825	24,1	21,3	22,0	50,5	55,5			
B32	4	1 : 19,254 = 0,05194	2°58′31″	31,267	31,6	28,6	—	51,0	57,5	6,5	—	
B45	5	1 : 19,002 = 0,05263	3°00′53″	44,399	44,7	41,0	—	64,5	71,0			

Примечания:

1. Размеры D_1 и d являются теоретическими, вытекающими соответственно из диаметра D и номинальных размеров d и l_1.

2. Угол конуса 2 α подсчитан по величине конусности с округлением до 1″.

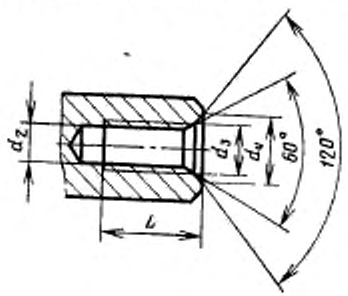
3. Предельные отклонения размеров укороченных конусов — по ГОСТ 2848—75.

4. Центровые отверстия для конусов Морзе B12, B18, B24, B32 и B45 — формы Р по ГОСТ 14034—74.

Допускается изготовление центрового отверстия размерами, указанными в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ УКОРОЧЕННОГО КОНУСА



мм

Обозначение конуса Морзе	d_2	d_3	d_4	l
B12	M6	8,0	8,5	16
B18	M10	12,5	13,2	24
B24	M12	15,0	17,0	28
B32	M16	20,0	22,0	32
B45	M20	26,0	30,0	40

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митай*
Корректор *Г. И. Чуйко*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 05.05.87 Подп. в печ. 30.03.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугс, 12/14. Зак. 1497.