УДК 121.922.34:006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12D9

## Основные размеры

ГОСТ 16178—82

Diamond grinding wheels, dish (diamond in periphery) wheel shape 12D9. Basic dimensions

(СТ СЭВ 2173—80)

ОКП 39 7001

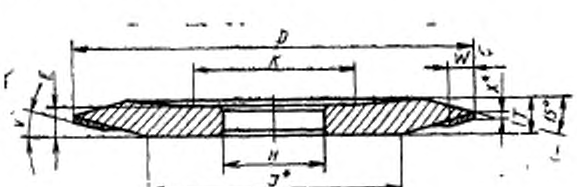
Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные тарельчатые круги формы 12D9 на металлической и органической связках с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2173—80.

Требования стандарта являются обязательными.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




* Размеры обеспечиваются инструментом.

Издание официальное

★

Е

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

| Обозначение типоразмера круга | $D$ | $K$, не менее | $l$, не менее | $H$ | $\dot{T}$ | $E$ | $W$ | $X$ | $V$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2725-0101 | 125 | 50 | 80 | 32 | 11 | 9 | 4 | 2 | 15° |
| 2725-0102 | | | | | | | | | 20° |
| 2725-0103 | | | | | | | 8 | | 15° |
| 2725-0104 | | | | | | | | | 20° |
| 2725-0105 | 150 | | 96 | | 13 | | | 3 | 15° |
| 2752-0106 | | | | | | | | | 20° |
| 2725-0107 | | | | | | | 16 | | 15° |
| 2725-0108 | | | | | | | | | 20° |
| 2725-0109 | 200 | 80 | 128 | 51 | 16 | 12 | 8 | | 15° |
| 2725-0110 | | | | | | | | | 20° |
| 2725-0111 | | | | | | | 16 | | 15° |
| 2725-0112 | | | | | | | | | 20° |
| 2725-0114 | | | | | | | 25 | | 20° |
| 2725-0115 | | | | | | | 8 | | 15° |
| 2725-0116 | | | | | | | | | 20° |
| 2725-0117 | | | | | | | 16 | | 15° |
| 2725-0118 | | | | | | | | | 20° |
| 2725-0120 | | | | | | | 25 | | 20° |
| 2725-0121 | 250 | 100 | 158 | 76 | 20 | 14 | 16 | | 15° |
| 2725-0122 | | | | | | | | | 20° |
| 2725-0124 | | | | | | | 25 | | 20° |
| 2725-0125 | | | | | | | 16 | | 15° |
| 2725-0126 | | | | | | | | | 20° |
| 2725-0128 | | | | | | | 25 | | 20° |
| 2725-0130 | 300 | 120 | 180 | | 25 | 16 | 40 | | 20° |

Пример условного обозначения круга формы 12$D$9, наружным диаметром $D$=150 мм, шириной алмазоносного слоя $W$=8 мм, толщиной алмазоносного слоя $X$=3 мм, углом $V$=20 °:

*2725-0106 ГОСТ 16178—82*

1; 2 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*

*Справочное*

## МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12D9

Размеры, мм

| D | W | X | V | Масса алмазов в каратах при относительной концентрации | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 125 | 4 | 2 | 15° | 12,5 | 18,7 | 25,0 | 37,4 |
| | | | 20° | 11,0 | 16,5 | 22,0 | 33,0 |
| | 8 | | 15° | 18,3 | 27,4 | 36,6 | 55,0 |
| | | | 20° | 17,0 | 25,4 | 34,0 | 50,8 |
| 150 | 8 | 3 | 15° | 38,0 | 57,4 | 76,5 | 114,7 |
| | | | 20° | 34,5 | 52,0 | 69,0 | 103,6 |
| | 16 | | 15° | 57,3 | 86,0 | 114,6 | 171,8 |
| | | | 20° | 54,0 | 81,0 | 181,0 | 162,2 |
| 200 | 8 | | 15° | 52,3 | 78,5 | 104,7 | 157,0 |
| | | | 20° | 47,0 | 70,6 | 94,2 | 141,3 |
| | 16 | | 15° | 79,7 | 119,5 | 159,4 | 239,0 |
| | | | 20° | 75,0 | 112,4 | 149,8 | 224,8 |
| | 25 | | | 103,0 | 154,6 | 206,0 | 309,2 |
| 250 | 16 | | 15° | 102,0 | 153,0 | 204,0 | 306,2 |
| | | | 20° | 95,8 | 143,7 | 191,6 | 287,4 |
| | 25 | | | 133,0 | 200,0 | 266,5 | 399,8 |
| 300 | 40 | | | 234,0 | 351,0 | 468,0 | 702,0 |

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   **РАЗРАБОТЧИКИ**
   Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунов; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.02.82 № 751

3. **Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет**

4. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2173—80**

5. **ВЗАМЕН ГОСТ 16178—70**

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 16181—82 | 4 |

7. **Переиздание (март 1992 г). с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 1—91).**

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Т. А. Васильева*

gost.e-ecolog.ru

...2. Подп. в печ. 25.06.92. Усл. печ. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75. Уч.-изд. л. 0,50. Тир. 3282 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1223