25464-82

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РУДЫ МАРГАНЦЕВЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ И АГЛОМЕРАТЫ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕПЕНИ ОДНОРОДНОСТИ ПО ХИМИЧЕСКОМУ И ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКОМУ СОСТАВАМ

ГОСТ 25464—82
(СТ СЭВ 2863—81)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. П. Маковей, Л. Г. Повитчанова (руководитель темы), **Н. А. Тихонова**

ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

Зам. министра **А. Ф. Борисов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1982 г. № 3854

УДК 622.341.2:001.4:006.354 Группа А39

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУДЫ МАРГАНЦЕВЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ И АГЛОМЕРАТЫ

Метод определения степени однородности по химическому и гранулометрическому составам

Manganese ores concentrates and agglomerates. Method of the determination degree of homoheneity on the basis of chemical grain composition

ГОСТ 25464—82

(СТ СЭВ 2863—81)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1982 г. № 3854 срок действия установлен

с 01.07. 1983 г.
до 01.07. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на марганцевые руды, концентраты и агломераты (далее по тексту — руду) и устанавливает метод определения степени их однородности по химическому и гранулометрическому составам при исследовательских испытаниях.

Метод основан на установлении вариации качества руды по общему содержанию марганца согласно ГОСТ 16598—80, табл. 3 и по содержанию контрольного класса крупности согласно ГОСТ 20784—75, табл. 2.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2863—81.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Термины и определения — по ГОСТ 12875—77.

1.2. Вариацию качества определяют для каждой конкретной руды по требуемому компоненту.

1.3. Вариацию качества периодически проверяют.

Критерии для проверки:

изменения условий производства или получения руды;

изменения методов погрузки или разгрузки руды, ее транспортирования;

продолжительность времени после проведения предыдущего определения более 5 лет.

1.4. Вариацию качества устанавливают на одной или нескольких партиях.

1.5. Количество испытаний для определения вариации качества руды одного вида не менее 10.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

©Издательство стандартов, 1982

1.6. Если масса партии небольшая, то испытания проводят на каждой партии. Количество партий при этом должно быть не менее 10.

1.7. Если масса партии большая, то вариация качества руды может быть установлена на одной или нескольких поставках, которые следует разделять на части в зависимости от массы партии, как указано в таблице.

Масса партии, т	Количество частей партии при вариации качества		
	малой	средней	большой
До 500	1	3	5
Св. 500 » 1000	1	4	7
» 1000 » 2000	2	6	10
» 2000 » 5000	2	7	12
» 5000 » 15000	2	8	14
» 15000 » 30000	2	9	15
» 30000 » 45000	2	10	17

Примечания:

1. Вариация «малая», «средняя» или «большая» применяется при проверке ранее определившейся вариации качества.

2. Руда, вариация которой ранее не определялась, рассматривается как руда «большой» вариации.

1.8. Количество точечных проб принимается в соответствии с ГОСТ 16598—80 или ГОСТ 20784—75.

1.9. Если партию делят на части в соответствии с таблицей, то количество точечных проб делят пропорционально частям.

1.10. Если количество точечных проб окажется недостаточным для проведения определений, то его увеличивают до 10.

1.11. Вариацию качества классифицируют по трем категориям: «малая», «средняя», «большая» в соответствии с требованиями ГОСТ 16598—80 или ГОСТ 20784—75.

2. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

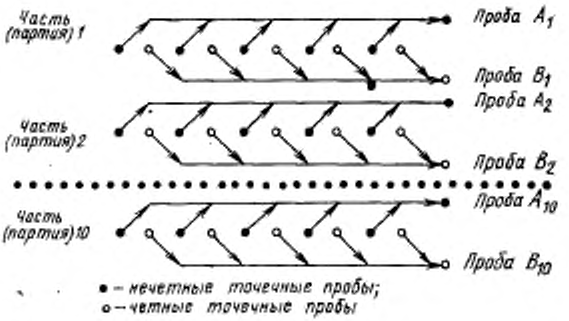
2.1. Отбор проб — по ГОСТ 16598—80.

2.2. Пробы, отобранные для определения качественных характеристик партии, могут быть использованы и для определения среднего квадратического отклонения.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. От каждой части поставки отбирают 10 точечных проб, которые объединяют в процессе отбора в две пробы А и В по пять точечных проб каждая, как показано на чертеже.

В пробу А объединяют нечетные, в пробу В — четные точечные пробы.



3.2. Все пробы А и В подготавливают и анализируют индивидуально по СТ СЭВ 1152—78 и ГОСТ 24236—80.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Диапазон парных определений (R) в процентах вычисляют по формуле

$$R=A-B,$$

где A и B — показатели качества подпроб А и В, %.

4.2. Среднее значение диапазона ($\bar{R}$) в процентах вычисляют по формуле

$$\bar{R}=\frac{1}{K}\Sigma R,$$

где K — количество партий или частей в партии;

ΣR — суммарное значение всех диапазонов, %.

4.3. Среднее квадратическое отклонение (σ) в процентах вычисляют по формуле

$$\sigma=\sqrt{n_2\left(\frac{\bar{R}}{d_2}\right)^2}.$$

где n_2 — количество точечных проб, составляющих подпробу А или В. В данном случае $n_2=5$;

d_2 — коэффициент оценки среднего квадратического отклонения от диапазона. Для парных определений $\frac{1}{d_2}=0{,}8865$.

Данные экспериментальных определений среднего квадратического отклонения могут быть использованы для характеристики качества руды.

4.4. Среднее значение парных определений (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{1}{2}(A+B).$$

4.5. Среднее арифметическое значение показателей качества ($\overline{X}$) в процентах вычисляют по формуле

$$\overline{X} = \frac{1}{K}\Sigma X.$$

4.6. Результаты испытаний заносят в протокол испытания, форма которого приведена в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

В протоколе испытания указывают:
дату проведения анализа;
наименование руды;
вариацию качества;
массу точечной пробы;
количество точечных проб, объединенных в пробу А или В;
результаты испытаний, записанные по форме, приведенной в таблице.

Партия			Номер частей партии	Содержание компонента				Содержание контрольного класса крупности			
Номер по порядку	Масса, т	Количество точечных проб по ГОСТ 16598—80		*A*	*B*	*R*	*X*	*A*	*B*	*R*	*X*

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Н. В. Бобкова*

Сдано в наб. 18.10.82 Подп. к печ. 22.12.82 0,5 п. л. 0,29 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1199