ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭРЦИТИВНОЙ СИЛЫ

ГОСТ 24916—81
(СТ СЭВ 1254—78)



Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Н. А. Кудря, В. И. Туманов, А. А. Залужный

ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

Член Коллегии А. П. Снурников

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 августа 1981 г. № 3906

УДК 669.018.25—138.8:358.248:006.354 Группа В59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ

Метод определения коэрцитивной силы

Sintered hardmetals. Method fordetermination of coercioity

ГОСТ 24916—81

(СТ СЭВ 1254—78)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 августа 1981 г. № 3906 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.

до 01.01. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

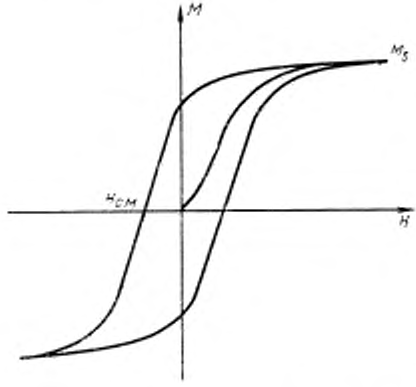
Настоящий стандарт устанавливает метод определения коэрцитивной силы по намагниченности спеченных твердых сплавов с массовой долей ферромагнитной связки не менее 3%.

Метод заключается в намагничивании образца в постоянном магнитном поле до состояния технического насыщения и определения коэрцитивной силы по намагниченности как напряженности магнитного поля обратного направления, необходимого для полного размагничивания образца (см. чертеж).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1981



H—напряженность магнитного поля, кА/м (Э); M—намагниченность испытуемого образца, кА/м (Э); M_S—намагниченность при техническом насыщении, кА/м (Э); H_{CM}—коэрцитивная сила по намагниченности, кА/м (Э)

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1254—78.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов проводят в соответствии с ГОСТ 20559—75.

1.1.2. Максимальный размер изделий — 60×30×20 мм.

1.2. Количество образцов для определения коэрцитивной силы устанавливается нормативно-технической документацией на твердые сплавы.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения коэрцитивной силы применяют прибор «Кобальт-1», позволяющий намагничивать образец постоянным током до степени технического насыщения в постоянном магнитном поле и обеспечивающий его размагничивание.

2.2. Максимальная систематическая погрешность прибора не должна превышать для шкалы до 20 кА/м — 4%, для шкалы 40 кА/м — 5%.

2.3. Для достижения технической насыщенности величина напряженности магнитного поля должна быть от 200 до 400 кА/м.

2.4. Допускается применение других приборов, технические характеристики которых соответствуют прибору «Кобальт-1».

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Размагниченный образец наибольшим размером помещают в намагничивающее устройство в направлении поля и намагничивают до технического насыщения.

3.2. Образец размагничивают в постоянном магнитном поле обратного направления.

3.3. По прибору определяют коэрцитивную силу, соответствующую нулевой остаточной намагниченности ($M=0$).

3.4. Погрешность измерения не должна превышать 1%.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Величина коэрцитивной силы образца должна быть округлена до ближайших 0,1 кА/м.

4.2. Результаты испытаний заносят в протокол, форма которого приведена в рекомендуемом приложении.

4.3. За показатель коэрцитивной силы принимают среднее арифметическое трех измерений, округленное до ближайших 0,1 кА/м.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Протокол испытаний №

Предприятие-изготовитель —

Тип и номер прибора —

Дата испытаний	Марка сплава	Номер образца	Ном. кА/м	Примечание

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 10.09.81 Подп. к печ. 30.11.81 0,5 п. л. 0,24 уч.-изд. л Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1438

Изменение № 1 ГОСТ 24916—81 Сплавы твердые спеченные. Метод определения коэрцитивной силы

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.07.87 № 3054

Дата введения 01.03.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1809.

Пункты 4.1, 4.3 изложить в новой редакции: «4.1. За показатель коэрцитив-

(Продолжение см. с. 156)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24916—81)

ной силы образца принимают значение одного измерения, округленное до 0,1 кА/м.

4.3. За показатель коэрцитивной силы партии принимают среднее арифметическое значение коэрцитивной силы образцов, отобранных от партии, округленное до 0,1 кА/м».

gost.e-ecolog.ru

(ИУС № 11 1987 г.)