16202-81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

ГОСТ 16202—81
(СТ СЭВ 515—77)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством энергетического машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛЬ

Л. С. Борович

ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения

Зам. министра **Ю. В. Котов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 923

УДК 621.833.2 : 006.354 Группа Г15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Основные нормы взаимозаменяемости

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ

Исходный контур

Basic requirements for interchangeability. Gearings conical with circular gears. Basic rack

ГОСТ 16202—81 (СТ СЭВ 515—77)

Взамен ГОСТ 16202—70

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 923 срок введения установлен

с 01.07. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

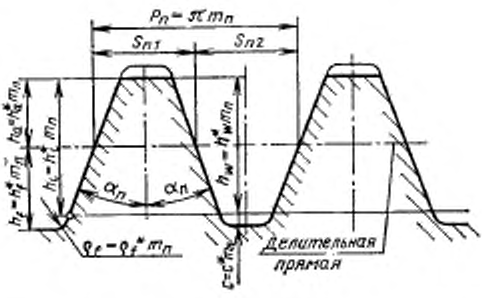
1. Настоящий стандарт распространяется на обкатные конические передачи с круговыми зубьями и устанавливает средний нормальный номинальный исходный контур конических зубчатых передач со средним нормальным модулем m_n от 1 мм и более.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 515—77.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530—70 и ГОСТ 19325—73.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

Пара исходных контуров



Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981

Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

угол главного профиля $\alpha_n = 20°$;

коэффициент высоты головки $h_a^* = 1$;

коэффициент высоты ножки $h_f^* = 1{,}25$;

коэффициент граничной высоты $h_l^* = 2{,}08$;

коэффициент радиуса кривизны переходной кривой, являющейся дугой окружности $\rho_f^* = 0{,}25$;

коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров $h_w^* = 2$;

коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров $C^* = 0{,}25$;

профиль в пределах граничной высоты — прямолинейный.

Примечания:

1. Допускается неравенство делительных толщин зубьев s_{n1} и s_{n2} в паре исходных контуров, изменение глубины захода h_w, радиального зазора C и радиуса ρ_f (от 0,15 m_n и до 0,35 m_n) и соответственно граничной высоты h_l, а также применение переходной кривой, отличной от дуги окружности, если указанные изменения не нарушают правильности зацепления и не препятствуют использованию стандартного инструмента.

2. Допускается применение профильной модификации исходного контура.

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отраслевых стандартах.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Н. М. Ильичева*
Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 10.03.81 Подп. к печ. 28.04.81 0,25 п. л. 0,14 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Типография «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 520

Ogost.e-ecolog.ru