Внесено изм. № 1 ИУС 3-87

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОЛПАЧКИ КАПСУЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫХ АППАРАТОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 9634—81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. В. Почтарев (руководитель темы), П. П. Прядкин, В. И. Штанденко

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии А. М. Васильев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января 1981 г. № 316

УДК 66.048.375-2:006.354 Группа Г47

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛПАЧКИ КАПСУЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫХ АППАРАТОВ

Конструкция и размеры. Технические требования

Capssulebubble steel caps of column apparatus. Construktion and dimensions. Specifications

ГОСТ 9634—81

Взамен ГОСТ 9634—75

ОКП 36 1911

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января 1981 г. № 316 срок действия установлен без ограничения
с 01.01 1982 г.
~~до 01.01 1987 г.~~
ИУС 10-91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону
~~ФО 01.01.92 ИУС 3-84~~

Настоящий стандарт распространяется на капсульные стальные колпачки диаметрами 60, 80, 100, 150 мм, устанавливаемые на тарелках колонных аппаратов и предназначенные для распределения газовой (паровой) фазы в массотеплообменных процессах.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Колпачки подразделяют на два исполнения:

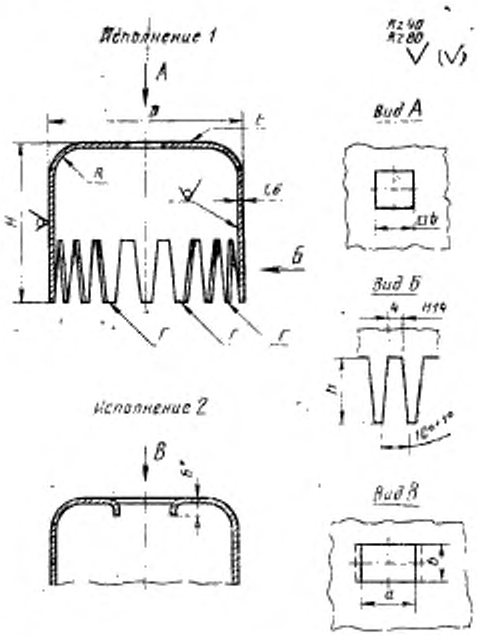
1 — нерегулируемый по высоте;

2 — регулируемый по высоте.

1.2. Конструкция и размеры капсульного колпачка должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981



* Размер для справок.

Размеры в мм

D (пред. откл. j_s17)	H	R / $\pm\frac{IT16}{2}$	h (пред. откл. по H15)	a (пред. откл. по H14)	b (пред. откл. по H12)	Число прорезей	Масса, кг, не более
60	50	10	15	17	10,5	16	0,125
			20				0,120
80	55	15	15	19	12,5	20	0,190
			20				0,180
100			15			26	0,265
			20				0,250
150	85	20	20			40	0,670
			30				0,630

Пример условного обозначения колпачка в исполнении 1, диаметром $D=100$ мм, высотой прорезей $h=15$ мм, изготовленного из стали марки 12Х18Н10Т:

Колпачок 1—100—15 12Х18Н10Т ГОСТ 9634—81

То же, в исполнении 2:

Колпачок 2—100—15 12Х18Н10Т ГОСТ 9634—81

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Колпачки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Материал колпачков — сталь марки 10 кп или 08 кп по ГОСТ 1050—74, 12Х18Н10Т или 10Х17Н13М2Т по ГОСТ 5632—72. Допускается применение стали других марок по механическим и химическим свойствам не ниже указанных.

Коррозионная стойкость сталей — не более пяти баллов по десятибалльной шкале ГОСТ 13819—68. Колпачки из коррозионностойких сталей, работающие в условиях, вызывающих межкристаллитную коррозию или коррозионное растрескивание, должны подвергаться стабилизирующему отжигу с проверкой результатов на образцах, вырезанных из колпачков, прошедших термообработку по ГОСТ 6032—75 и нормативно-технической документации на проверку колпачков.

2.3. Отклонение от соосности отверстий от цилиндрической наружной поверхности — не более 1 мм.

2.4. Минимальная ширина зуба по нижней кромке колпачка должна быть не менее 2 мм.

2.5. Предельные отклонения наружного диаметра колпачка по нижней кромке зубьев:

плюс 5 мм — для диаметров 60 и 80 мм;

плюс 6 мм — для диаметра 100 мм;

плюс 8 мм » » 150 мм.

Допускается скругление углов зуба и прорези колпачка радиусом до 1 мм.

2.6. На поверхности колпачка не допускаются риски глубиной более 0,2 мм.

2.7. Трещины при пробивке прорезей не допускаются.

2.8. Отклонение от параллельности поверхности $Г$ относительно поверхности $Е$ — не более 1 мм.

2.9. Установленный срок службы — 1 год.

2.10. К партии колпачков с термообработкой должен прикладываться акт испытаний образцов по п. 2.2.

Группа Г47

Изменение № 1 ГОСТ 9634—81 Колпачки капсульные стальные колонных аппаратов. Конструкция и размеры. Технические требования

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.85 № 4126 срок введения установлен

с 01.06.86

Пункт 2.2. Второй абзац после слов «с проверкой результатов» изложить в новой редакции: «по ГОСТ 6032—84 и отраслевой нормативно-технической документации на образцах, вырезанных из колпачков, прошедших термообработку».

(ИУС № 3 1986 г.)

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Г. М. Фролова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 10.04.81 Подп. в печ. 03.04.81 0,5 п. л. 0,21 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 430