УДК 621.914.22.025.7 : 006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

ГОСТ 16223—81

Shell-type face milling cutters with inserted carbide blades for machining light alloys. Design and dimensions

ОКП 39185

Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на насадные торцовые фрезы диаметром D от 100 до 315 мм со вставными ножами, с твердосплавными пластинами, закрепляемые на фрезерных оправках или на концах шпинделей фрезерных станков и предназначенные для обработки легких сплавов.

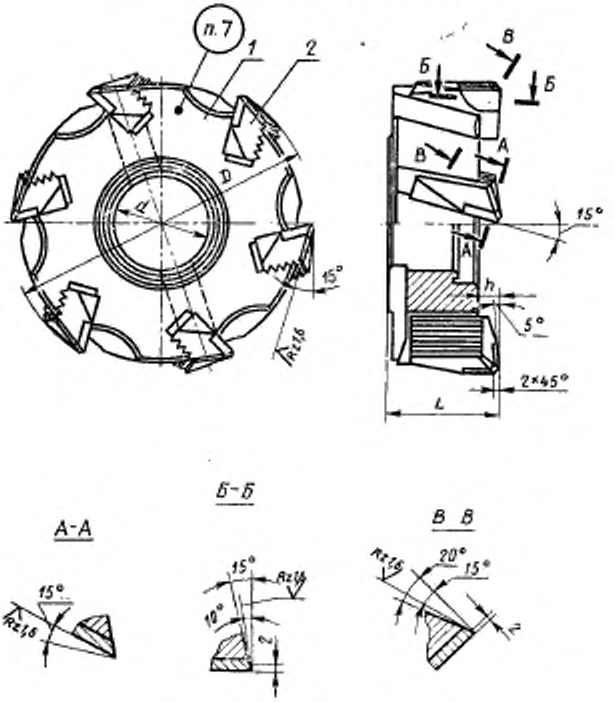
2. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1 и 2.

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Фрезы диаметром D от 100 до 200 мм



Черт. 1

Таблица 1

Праворежущие фрезы		Леворежущие фрезы		D	L	d	h	Число ножей z	Поз. 1 Корпус Кол. 1		Поз. 2. Нож по ГОСТ 16224—81 Кол. z	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	мм					праворежущих фрез	леворежущих фрез	правый	левый
									Обозначение			
2214-0501		2214-0502		100	44	32	10	4	2214-0501/001	2214-0502/001	2021-0501	2021-0502
2214-0503		2214-0504		125	46	40		6	2214-0503/001	2214-0504/001		
2214-0505		2214-0506		160	48	50	12		2214-0505/001	2214-0506/001	2021-0503	2021-0504
2214-0507		2214-0508		200				8	2214-0507/001	2214-0508/001		

Пример условного обозначения праворежущей фрезы диаметром $D = 200$ мм:

Фреза 2214-0507 ГОСТ 16223—81

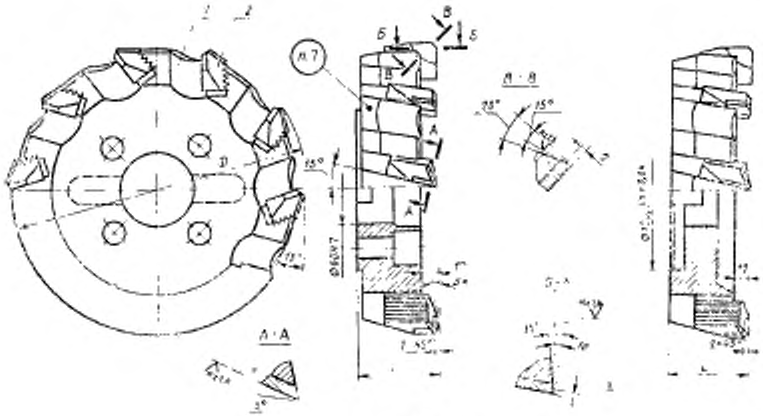
То же, леворежущей:

Фреза 2214-0508 ГОСТ 16223—81

Фрезы диаметром *D* 250 и 315 мм

Исполнение 1

Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Праворежущие фрезы		Леворежущие фрезы		Исполнение	D	L	Число ножей z	Поз. 1 Корпус Кол. 1.		Поз. 2 Нож по ГОСТ 16224—81 Кол. z	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		мм			правый	левый	правый	левый
								Обозначение			
2214-0351		2214-0352		1	250	67	10	2214-0351/001	2214-0352/001	2021-0503	2021-0504
2214-0353		2214-0354			315	72	12	2214-0353/001	2214-0354/001		
2214-0509		2214-0510		2	250	67	10	2214-0509/001	2214-0510/001		
2214-0511		2214-0512			315	72	12	2214-0511/001	2214-0512/001		

Примечание. Фрезы исполнения 1 являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения праворежущей фрезы исполнения 1, диаметром $D=250$ мм:

Фреза 2214-0351 ГОСТ 16223—81

То же, леворежущей:

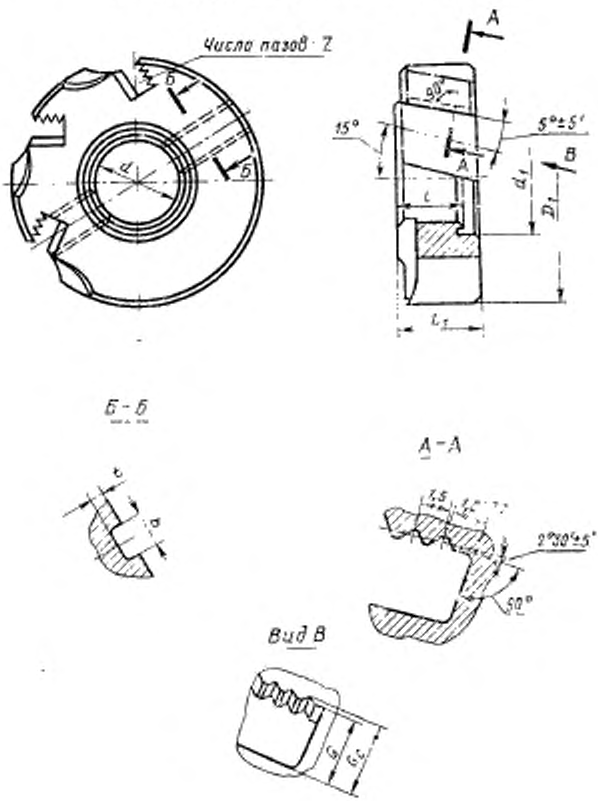
Фреза 2214-0352 ГОСТ 16223—81

3. Конструкция и основные размеры корпусов фрез должны соответствовать:

для фрез диаметром от 100 до 200 мм — указанным на черт. 3 и в табл. 3,

для фрез диаметром 250 и 315 мм — указанным на черт. 4 и в табл. 4.

Корпус фрез диаметром *D* от 100 до 200 мм



Черт. 3

Таблица 3

Обозначение корпусов		Диаметр фрезы D	D_1	L_1	l	d H7	d_1	b	t	G +0,07	G_c −0,07	Число пазов z
праворежущих фрез	леворежущих фрез											
2214-0501/001	2214-0502/001	100	90	34	25	32	45	14,4	8	9,91	10,21	4
2214-0503/001	2214-0504/001	125	115	36	28	40	56	16,4	9			6
2214-0505/001	2214-0506/001	160	150		31	50	67	18,4	10	14,91	15,21	
2214-0507/001	2214-0508/001	200	186									8

Пример условного обозначения корпуса праворежущей фрезы диаметром $D=200$ мм:

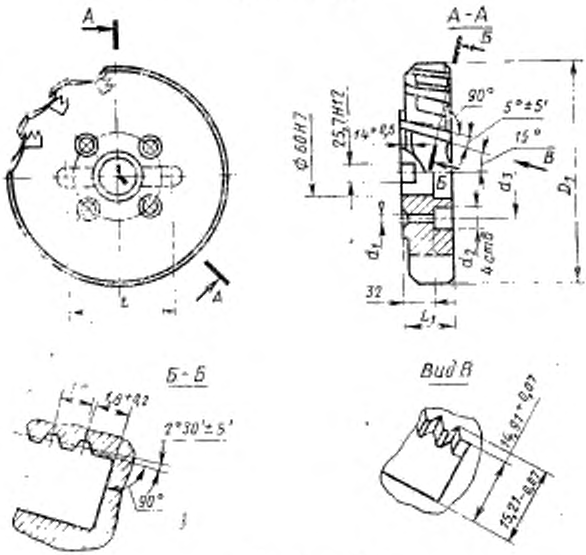
Корпус 2214-0507/001 ГОСТ 16223—81

То же, корпуса леворежущей фрезы:

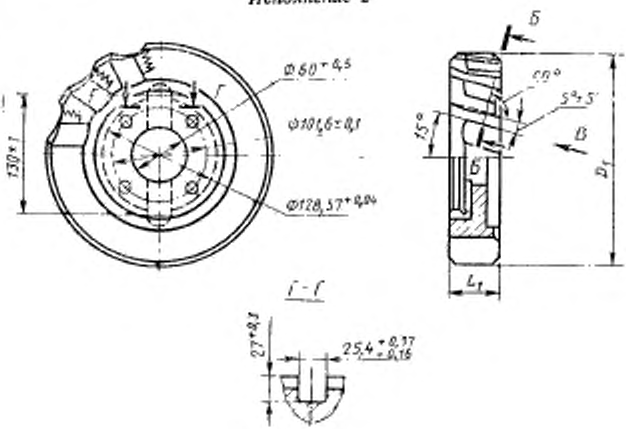
Корпус 2214-0508/001 ГОСТ 16223—81

Корпуса фрез диаметром D = 250 и 315 мм

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение корпусов		Исполнение	Диаметр фрезы D	D_1	L_1	d_1	d_2	d_3 $\pm 0{,}1$	t	Число пазов z
праворежущих фрез	леворежущих фрез									
2214-0351/001	2214-0352/001	1	250	236	55	18	26	101,6	130	10
2214-0509/001	2214-0510/001	2				—	—	—	—	
2214-0353/001	2214-0354/001	1	315	300	60	22	34	120,6	220	12
2214-0511/001	2214-0512/001	2				—	—	—	—	

Пример условного обозначения праворежущей фрезы исполнения 1 диаметром D — 250 мм:

Фреза 2214-0351/001 ГОСТ 16223—81

То же, корпус леворежущей фрезы:

Фреза 2214-0352/001 ГОСТ 16223—81

4. Размеры шпоночного паза по ГОСТ 9472—83. Шпоночный паз располагать против паза под нож.

5. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.

6. Допускается взамен фаски 2×45° изготовлять фрезы с радиусной переходной кромкой не более 2 мм.

7. Маркировать: обозначение фрезы, диаметр фрезы, марку твердого сплава и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Технические требования — по ГОСТ 24360—80.

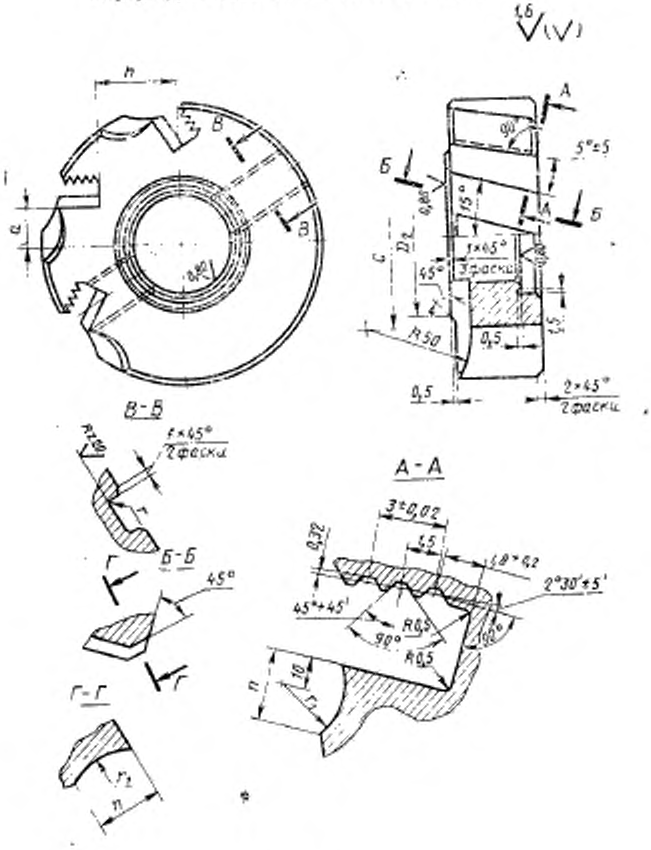
9. **(Исключен, Изм. № 1).**

10. Элементы конструкции и размеры корпусов фрез указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ ФРЕЗ

Корпус фрез диаметром D от 100 до 200 мм



Черт. 1

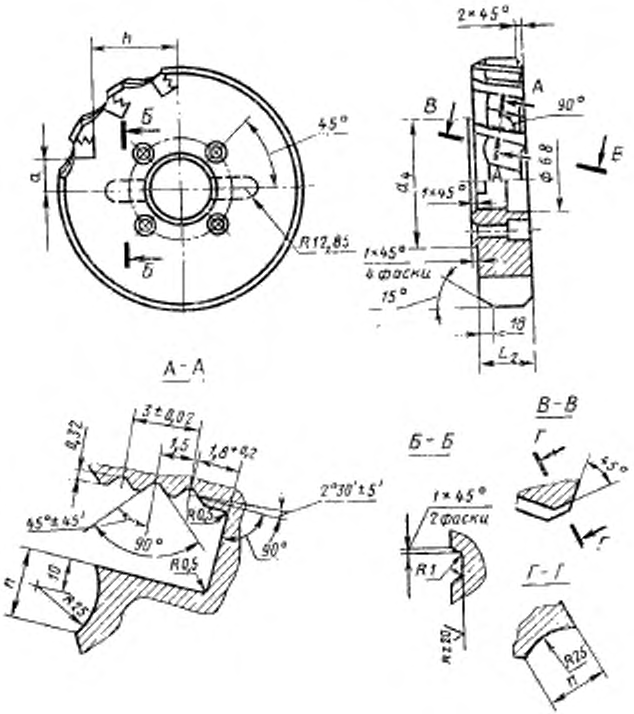
Таблица 1

Размеры, мм

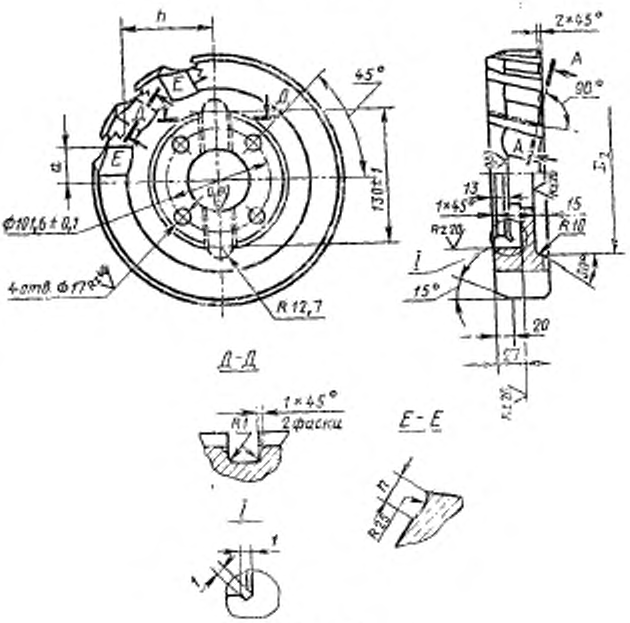
Диаметр фрезы D	D_2	a ±0,5	h ±0,2	c ±0,1	r	r_1	n	f
100	59	16,0	22,9	60	1,6	20	24	0,8
125	71	20,0	34,9	74	2,0		27	1,0
160	91	24,5	45,8	94				
200		30,0	65,1			25	30	

Корпуса фрез диаметром D = 250 и 315 мм

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Исполнение	D_3	L_3	a ±0,5	h ±0,2	d_4	n
250	1	—	53	36,5	89,2	130	30
	2	175	—			—	
315	1	—	58	45,4	120,5	225	32
	2	230	—			—	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267**

2. **Срок проверки — 1996 г.**
   Периодичность проверки — 10 лет

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 16223—70**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2568—71	5
ГОСТ 9472—83	4
ГОСТ 24360—80	8

5. **Переиздание (май 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**

gost.e-ecolog.ru