ГОСТ 9649—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ШАЙБЫ СТАЛЬНЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ А ДЛЯ ПАЛЬЦЕВ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2008

gost.e-ecolog.ru

Группа Г36

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ШАЙБЫ СТАЛЬНЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ А ДЛЯ ПАЛЬЦЕВ

**Технические условия**

**ГОСТ 9649—78**

Steel washers of accuracy grade A for pins.
Specifications

МКС 21.060.30
ОКП 12 8000

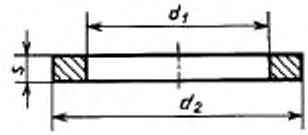
**Дата введения 01.07.79**

Настоящий стандарт распространяется на стальные шайбы класса точности А для пальцев диаметром от 3 до 100 мм, предназначенные для применения в шарнирных соединениях механизмов общего назначения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рис. и в таблице.




мм

| $d_1$ | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | (25) | 27 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $d_2$ | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 22 | 24 | 28 | 30 | 34 | 37 | 36 | 39 |
| $s$ | 0,8 | 0,8 | 1,0 | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 5,0 |

*Продолжение*

| $d_1$ | (28) | 30 | (32) | 33 | 36 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 90 | 100 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $d_2$ | 40 | 44 | 45 | 47 | 50 | 56 | 60 | 66 | 72 | 78 | 90 | 92 | 100 | 98 | 110 | 120 |
| $s$ | 4,0 | 5,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 8,0 | 8,0 | 10,0 | 8,0 | 10,0 | 8,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 |

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения шайбы с диаметром $d_1$ = 12 мм, из стали марки 08кп, с окисным покрытием:

*Шайба 12.01.08 кп. 05 ГОСТ 9649—78.*

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.2. Теоретическая масса шайб указана в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

**Издание официальное** ★

**Перепечатка воспрещена**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования — по ГОСТ 18123.
**(Измененная редакция, Изм. № 1).**
2.2. **(Исключен, Изм. № 3).**
2.3. Временная противокоррозионная защита, упаковка и маркировка тары — по ГОСТ 18160.
**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки шайб — по ГОСТ 17769.

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Методы контроля шайб — по ГОСТ 18123.

Разд. 5. **(Исключен, Изм. № 3).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

**Масса шайб**

| Внутренний диаметр шайбы $d_1$, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг | Внутренний диаметр шайбы $d_1$, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг |
|---|---|---|---|
| 3 | 0,14 | 30 | 32,00 |
| 4 | 0,24 | (32) | 24,69 |
| 5 | 0,47 | 33 | 34,00 |
| 6 | 1,06 | 36 | 44,00 |
| 8 | 2,20 | 40 | 57,00 |
| 10 | 3,46 | 45 | 58,00 |
| 12 | 4,00 | 50 | 92,00 |
| 14 | 5,00 | 55 | 107,00 |
| 16 | 6,00 | 60 | 153,10 |
| 18 | 11,00 | 65 | 191,13 |
| 20 | 12,00 | 70 | 219,70 |
| 22 | 17,00 | 75 | 215,79 |
| 24 | 20,00 | 80 | 237,00 |
| (25) | 16,55 | 90 | 295,90 |
| 27 | 25,00 | 100 | 325,60 |
| (28) | 20,12 | | |

*ПРИЛОЖЕНИЕ.* **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.07.78 № 1836**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4731—84**

4. **В стандарт введен международный стандарт ИСО 8738—86**

5. **Взамен ГОСТ 9649—66**

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 17769—83 | 3.1 |
| ГОСТ 18123—82 | 2.1, 4.1 |
| ГОСТ 18160—72 | 2.3 |

7. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**

8. **ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1983 г., в апреле 1985 г., в августе 1988 г. (ИУС 2—84, 7—85, 6—88)**

gost.e-ecolog.ru