МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ДЕРЖАВКИ С ШАРИКОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ПУАНСОНОВ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 3—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.979.073-229.2:006.354 Группа Г22

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ДЕРЖАВКИ С ШАРИКОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ПУАНСОНОВ

## Конструкция и размеры

Holders for ball-mounting of punches.
Construction and dimensions

**ГОСТ 16663—80***

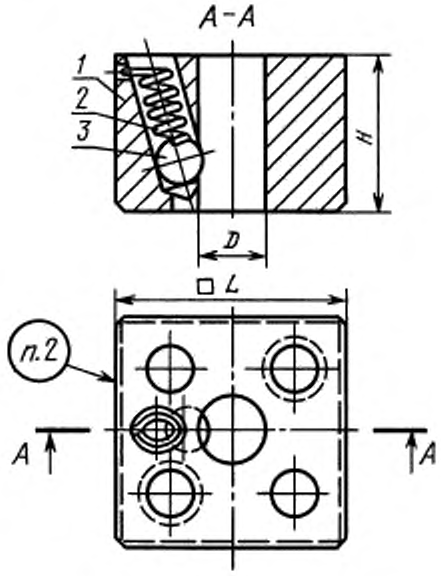
**Взамен ГОСТ 16663—71**

ОКП 39 9800

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1012 дата введения установлена 01.01.81**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1968**

1. Конструкция и размеры державок с шариковым креплением пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.




Размеры для справок.

Черт. 1

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85)*

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение державки | Применяемость | D | H | L | Масса, кг, не более | Поз. 1 Корпус Кол. 1 | Поз. 2 Пружина Кол. 1 | Поз. 3 Шарик по ГОСТ 3722—81 Кол. 1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Обозначения | | |
| 1038-0841 | | 6,3 | 28 | 45 | 0,364 | 1038-0841/001 | 1038-0841/002 | 6,350—60 |
| 1038-0842 | | 8,0 | | | 0,359 | 1038-0842/001 | | |
| 1038-0843 | | 10,0 | | | 0,353 | 1038-0843/001 | | |
| 1038-0844 | | 12,0 | | | 0,344 | 1038-0844/001 | 1038-0844/002 | 8,000—60 |
| 1038-0845 | | | 36 | 56 | 0,740 | 1038-0845/001 | 1038-0845/002 | 12,303—60 |
| 1038-0846 | | 16,0 | 28 | | 0,568 | 1038-0846/001 | 1038-0844/002 | 8,000—60 |
| 1038-0847 | | | 36 | | 0,717 | 1038-0847/001 | 1038-0845/002 | 12,303—60 |
| 1038-0848 | | 20,0 | 28 | | 0,540 | 1038-0848/001 | 1038-0848/002 | 9,525—60 |
| 1038-0849 | | | 36 | | 0,684 | 1038-0849/001 | 1038-0845/002 | 12,303—60 |
| 1038-0850 | | 22,0 | 28 | 63 | 0,707 | 1038-0850/001 | 1038-0848/002 | 9,525—60 |
| 1038-0851 | | | 36 | | 0,877 | 1038-0851/001 | 1038-0845/002 | 12,303—60 |
| 1038-0852 | | 25,0 | 28 | | 0,683 | 1038-0852/001 | 1038-0848/002 | 9,525—60 |
| 1038-0853 | | | 36 | | 0,851 | 1038-0853/001 | 1038-0845/002 | 12,303—60 |

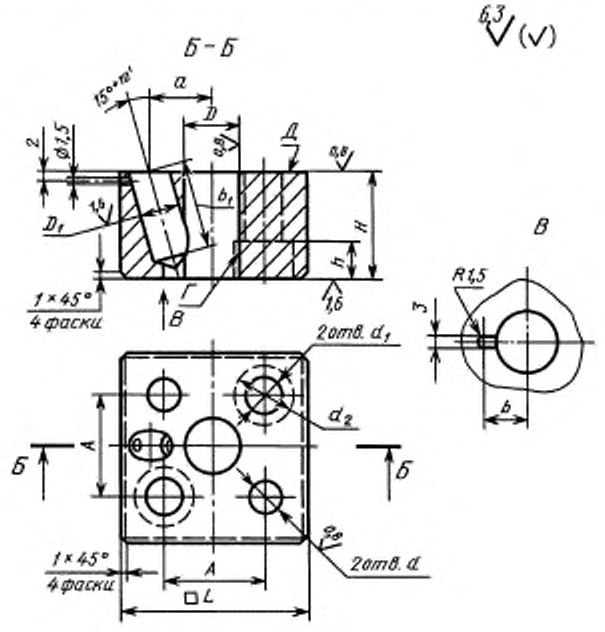
Пример условного обозначения державки размерами $D = 6{,}3$ мм, $H = 28$ мм:

*Державка 1038-0841 ГОСТ 16663—80*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.




Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | $D$ H7 | $D_1$ ±0,1 | $a$ −0,05 | $b$ | $b_1$ | $H$ | $L$ | $A$ | $d$ H7 | $d_1$ | $d_2$ | $h$ | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1038-0841/001 | 6,3 | 6,5 | 9,4 | 6,0 | 22,5 | 28 | 45 | 24 | 8 | 9 | 14 | 9 | 0,362 |
| 1038-0842/001 | 8,0 | | 10,2 | 6,5 | | | | | | | | | 0,357 |
| 1038-0843/001 | 10,0 | | 11,2 | 7,5 | | | | | | | | | 0,351 |
| 1038-0844/001 | 12,0 | 8,2 | 13,0 | 9,0 | | | | | | | | | 0,341 |
| 1038-0845/001 | | 12,5 | 16,0 | 10,0 | 31,0 | 36 | 56 | 32 | 10 | 11 | 17 | 11 | 0,733 |
| 1038-0846/001 | 16,0 | 8,2 | 15,0 | 10,5 | 22,5 | 28 | | | | | | | 0,565 |
| 1038-0847/001 | | 12,5 | 18,0 | 12,0 | 31,0 | 36 | | | | | | | 0,709 |
| 1038-0848/001 | 20,0 | 9,8 | 17,7 | 13,5 | 22,5 | 28 | | | | | | | 0,535 |
| 1038-0849/001 | | 12,5 | 20,0 | 14,0 | 31,0 | 36 | | | | | | | 0,676 |
| 1038-0850/001 | 22,0 | 9,8 | 18,7 | | 22,5 | 28 | 63 | 36 | | | | | 0,702 |
| 1038-0851/001 | | 12,5 | 21,0 | 15,0 | 31,0 | 36 | | | 12 | 14 | 19 | 15 | 0,869 |
| 1038-0852/001 | 25,0 | 9,8 | 20,2 | 15,5 | 22,5 | 28 | | | 10 | 11 | 17 | 11 | 0,678 |
| 1038-0853/001 | | 12,5 | 22,5 | 17,0 | 31,0 | 36 | | | 12 | 14 | 19 | 15 | 0,843 |

Пример условного обозначения корпуса размерами $D = 6{,}3$ мм, $H = 28$ мм:

*Корпус 1038-0841/001 ГОСТ 16663—80*

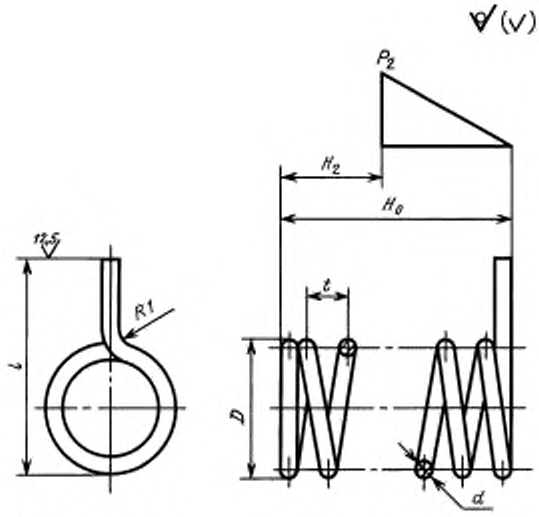
**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допуск перпендикулярности оси отверстия $Г$ относительно поверхности $Д$ — не более 0,01 мм.

5. Расположение всех посадочных отверстий должно обеспечивать взаимозаменяемость державок.

6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Конструкция и размеры пружин (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.




$P_2$ — максимальная рабочая нагрузка; $H_0$ — высота (длина) пружины в свободном состоянии

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение пружины | $P_2$ Н (кгс) | $D$ | $d$ | $H_1$ | $H_2$ | $t$ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1038-0841/002 | 19 (1,9) | 5,5 | 0,7 | 21,5 | 11,86 | 1,80 |
| 1038-0844/002 | 22 (2,2) | 7,0 | 0,8 | 19,0 | 9,87 | 2,43 |
| 1038-0848/002 | 36 (3,6) | 8,5 | 1,0 | 20,0 | 10,89 | 2,90 |
| 1038-0845/002 | 27 (2,7) | 11,0 | | 29,0 | 12,80 | 4,35 |

*Продолжение*

| Обозначение пружины | Число рабочих витков $n$ | Число витков полное $n_1$ | $l$ | Длина развернутой пружины L* | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|
| 1038-0841/002 | 11 | 12,5 | 9,0 | 195 | 0,058 |
| 1038-0844/002 | 7 | 8,5 | 11,0 | 173 | 0,069 |
| 1038-0848/002 | 6 | 7,5 | 13,5 | 185 | 0,113 |
| 1038-0845/002 | | | 16,0 | 245 | 0,148 |

* Размеры для справок.

Пример условного обозначения пружины размером $D = 5,5$ мм:

*Пружина 1038-0841/002 ГОСТ 16663—80*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

8. Основные параметры витков пружины — по ГОСТ 13771—86.

9. Пружины изготавливать по 2-й группе точности геометрических параметров — по ГОСТ 16118—70.

10. Направление навивки — правое.

11. Технические требования — по ГОСТ 16118—70.

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.10.99. Подписано в печать 08.12.99. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 124 экз. С4041. Зак. 986.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru