МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ, ПНЕВМОПРИВОДЫ И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ

Издание официальное

БЗ 8—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК [62 — 82 + 62 — 85 + 621.896] : 006.354 Группа Г17

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ, ПНЕВМОПРИВОДЫ И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

Присоединительные резьбы

ГОСТ 12853—80

Positive-displacement hydraulic drives, pneumatic actuators and lubricating systems. Connecting threads

ОКП 41 4000

Дата введения 01.07.80

1. Настоящий стандарт распространяется на устройства, входящие в состав объемных гидроприводов, пневмоприводов и смазочных систем, и устанавливает типы и размеры резьб для соединения этих устройств с трубопроводами.

Стандарт не распространяется на крепежные резьбы фланцевых соединений.

2. Метрические резьбы должны выбираться из ряда:

М3	М12 × 1,5	М27 × 2	М48 × 2
М3,5	М14 × 1,5	М30 × 2	М50 × 2
М4	М16 × 1,5	М33 × 2	М52 × 2
М5	М18 × 1,5	М36 × 2	М56 × 2
М6	М20 × 1,5	М39 × 2	М60 × 2
М8 × 1	М22 × 1,5	М42 × 2	М64 × 2
М10 × 1	М24 × 1,5	М45 × 2	М68 × 2
			М72 × 2

Примечание. Для устройств, производство которых освоено до срока введения настоящего стандарта, допускается применять резьбы, не входящие в указанный ряд.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допускается применять коническую дюймовую резьбу по ГОСТ 6111 с углом профиля 60°.

4. Для устройств, входящих в состав смазочных систем, допускается применять коническую резьбу по ГОСТ 6211 с углом профиля 55°.

5. Термины и определения понятий, используемых в стандарте, приведены в приложении.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОНЯТИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

1. Термины и определения устройств, входящих в объемный гидропривод и пневмопривод, — по ГОСТ 17752.

2. Термины и определения устройств, входящих в смазочные системы, — по ГОСТ 20765.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А.И. Гольдшмидт, В.С. Макаров, А.А. Тульчинский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.06.80 № 2850

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 523—87

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12853—67

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 6111—52	3	ГОСТ 17752—81	Приложение
ГОСТ 6211—81	4	ГОСТ 20765—87	«

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.04.88 № 1212

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1988 г. (ИУС 7—88)

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.02.99. Подписано в печать 18.03.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 154 экз. С2270. Зак. 237.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru