ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ МАХРОВЫЕ И ВАФЕЛЬНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11027—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.21.074 : 006.354 Группа М63

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ МАХРОВЫЕ И ВАФЕЛЬНЫЕ

Общие технические условия

Cotton terry-cloth plain and waffled fabrics and piece-goods. General specifications

ГОСТ 11027—80

ОКП 82 1710

Срок действия с 01.01.82
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на готовые хлопчатобумажные вафельные полотенечные и махровые халатные ткани, на вафельные и махровые полотенца, а также на махровые купальные простыни.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Махровые и вафельные ткани и штучные изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и техническим описаниям, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Махровые и вафельные ткани и штучные изделия должны вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи по ОСТ 17—96—86, ГОСТ 6904—83 и действующей нормативно-технической документации.

1.3. Ширина махровых и вафельных тканей и штучных изделий должна соответствовать требованиям ГОСТ 9205—75 со следующим дополнением: для детских простыней допускаются ширины (100±1,5) и (120±2) см.

Штучные изделия должны вырабатываться длиной, см:

полотенца 80±2, 90±2, 100±2, 110±3, 120±3, 140±4, 150±4, 160±4;

простыни 160±4, 180±4, 200±4, 212±5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1989

1.4. Поверхностная плотность (масса 1 м^2), число нитей на 10 см по основе и утку, линейная плотность суровой пряжи, разрывная нагрузка ткани и штучного изделия, линейные размеры, вид отделки должны быть предусмотрены техническими описаниями.

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, числу нитей на 10 см должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641—88.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Края по длине полотенец, вырабатываемых в несколько полотен, могут быть тканые или обработанными на швейной машине швом в подгибку с закрытым срезом или на оверлочной машине.

Концы штучных изделий могут выпускаться с бахромой «осыпкой» или обработанными швом в подгибку с закрытым срезом или на оверлочной машине.

Для новых штучных изделий улучшенного качества с индексом «Н», обработка края на оверлочной машине не допускается.

Ширина шва при обработке краев по длине должна быть не более 0,6 см, ширина шва при обработке концов штучных изделий — не более 1,0 см.

Число стежков на 10 см должно быть не менее 25.

Длина бахромы и гладкой части на концах штучных изделий должна быть одинаковой с обеих сторон и равняться (5±2) см.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.6. Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм должна быть, Н (кгс), не менее:

для махровых тканей и штучных изделий:

по основе — 176 (18), по утку — 235 (24);

для вафельных тканей и штучных изделий:

по основе — 559 (57), по утку — 294 (30).

При использовании пряжи с машин БД-200 допускается снижение разрывной нагрузки по 20% (не менее 157 Н (16 кгс) для махровых тканей и штучных изделий.

1.7. Прочность закрепления петли на махровых тканях и штучных изделиях должна быть не менее 49,05сН (50 гс).

1.8. Белизна отбеленных тканей и штучных изделий до обработки их белым красителем должна быть не менее 82%.

Белизна отбеленной пряжи в пестротканых тканях и штучных изделиях, обработанной белым красителем, должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—88.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.9. В отбеленных тканях и штучных изделиях присутствие свободного хлора не допускается.

1.10. Капиллярность тканей и штучных изделий должна быть не менее:

для махровых — 80 мм за 30 мин;

для вафельных — 100 мм за 30 мин.

1.11. Водопоглощение для махровых тканей и штучных изделий должно быть не менее 300% за 10 мин.

1.12. По устойчивости окраски ткани и штучные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 7913—76.

1.13. По художественно-эстетическим показателям махровые и вафельные ткани и штучные изделия должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным по ГОСТ 15.007—88.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.14. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.15. Определение сортности тканей — по ГОСТ 161—86. Определение сортности штучных изделий — по ГОСТ 9470—71 со следующим дополнением: «штучные изделия улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать требованиям, предъявляемым к штучным изделиям 1-го сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки махровых и вафельных тканей и штучных изделий — по ГОСТ 20566—75.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности (массы 1 м^2) — по ГОСТ 3811—72 со следующими дополнениями:

при определении длины штучных изделий с бахромой длина бахромы учитывается с одного конца; поверхностную плотность (массу 1 м^2) штучного изделия определяют делением массы целого изделия на его площадь. При этом учитывают ширину обработки по длине и концов изделий с двух сторон, а длину бахромы — с одной стороны.

3.3. Определение плотности — по ГОСТ 3812—72.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813—72.

3.5. Определение прочности закрепления петельных нитей — по ГОСТ 23351—78.

3.6. Определение белизны — по ГОСТ 18054—72.

3.7. Определение содержания свободного хлора — по ГОСТ 25617—83.

3.8. Определение капиллярности махровых и вафельных тканей и штучных изделий — по ГОСТ 3816—81 со следующим допол-

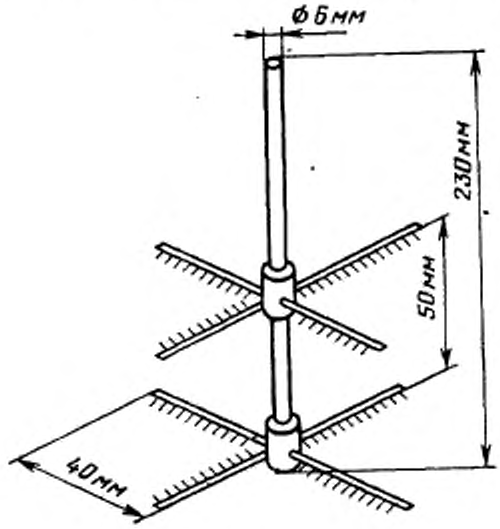
нением: капиллярность определяют по высоте, на которую поднимается 1%-ный раствор двухромовокислого калия через 30 мин.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.9, 3.9.1. **(Исключены, Изм. № 1).**

3.10. Определение водопоглощения махровых тканей и штучных изделий.

3.10.1. Из каждой отобранной точечной пробы вырезают из разных мест по основе шесть элементарных проб в виде полосок размером 70×40 мм. Края каждой полоски должны быть выровнены по нитке. Каждую элементарную пробу взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, затем элементарные пробы накладывают на игольчатую рамочку (см. чертеж), по одной с каждой стороны, без натяжения и помещают в сосуд с дистиллированной водой при температуре 20+1°С. Конец элементарной пробы должен



быть ниже уровня воды на 50 мм. По истечении 10 мин рамочку с элементарными пробами вынимают и встряхивают пять раз вдоль элементарной пробы для удаления лишней влаги. Элементарные пробы пинцетом снимают с рамочки, помещают во взвешенные бюксы и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

3.10.2. Водопоглощение $B_п$ вычисляют по формуле

$$B_п = \frac{m_м - m_с}{m_с} \cdot 100,$$

где $m_м$ — масса мокрой элементарной пробы, г;

$m_с$ — масса сухой элементарной пробы, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний шести элементарных проб.

3.10.1, 3.10.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.11. Определение устойчивости окраски—по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.4—84, ГОСТ 9733.27—83.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка махровых и вафельных тканей и штучных изделий должна соответствовать ГОСТ 8737—77 со следующими дополнениями: допускается махровые полотенца длиной от 120 см и более складывать во всю ширину в три сгиба по длине. По согласованию с торгующими организациями количество махровых полотенец длиной до 120 см может быть увеличено в одной пачке до 50 шт.

С 01.07.87 по согласованию с потребителем ткань полотенечную вафельную для военного ассортимента шириной 40 см упаковывают в ящик № 14 по ГОСТ 13514—82 по 25 м в одной упаковке; допускают в одной упаковке несколько кусков, кратных длине 1 м.

Маркировка ящиков из гофрированного картона производится по ГОСТ 14192—77 при помощи ярлыков размером 150×100 мм, которые крепятся на двух торцовых сторонах ящика, с указанием:

условного номера ящика;
наименования изделия, артикула;
метража и количества отрезов, сортности;
даты изготовления (месяц и две последние цифры года);
обозначения нормативно-технической документации;
массы в кг;
номера упаковщика.

Вовнутрь ящика вкладывают упаковочный лист аналогичного содержания. Ящики из гофрированного картона по всем срезам заклеивают контрольной лентой на бумажной основе. На ленте проставляют штамп упаковщика, захватывающий одновременно ленту и ящик.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77, с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости».

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

   ИСПОЛНИТЕЛИ

   Н. А. Солдаткина, З. В. Павлова, И. И. Баранова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.08.80 № 4503**

3. **Периодичность проверки 5 лет.**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 11027—71**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 17—96—86	1.2
ГОСТ 15.007—88	1.13
ГОСТ 161—86	1.15
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 3816—81	3.8, 3.10.1
ГОСТ 6904—83	1.2
ГОСТ 7000—80	4.2
ГОСТ 7913—76	1.12
ГОСТ 8737—77	4.1
ГОСТ 9205—75	1.3
ГОСТ 9470—71	1.15
ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.27—83	3.11
ГОСТ 10641—88	1.4
ГОСТ 18054—72	3.6
ГОСТ 23351—78	3.5
ГОСТ 25617—83	3.7

6. **Срок действия продлен до 01.01.92 Постановлением Госстандарта от 11.07.86 № 2093**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1983 г., июле 1986 г., августе 1987 г. (ИУС 10—83, 10—86, 12—87).**

gost.e-ecolog.ru