УДК 621.983.5.06 : 006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ДЛЯ ПРОКОЛОЧНЫХ ПУАНСОНОВ

Конструкция и размеры

Bushes for pin-hole punches.
Design and dimensions

ГОСТ 24534—80*

ОКП 39 6330

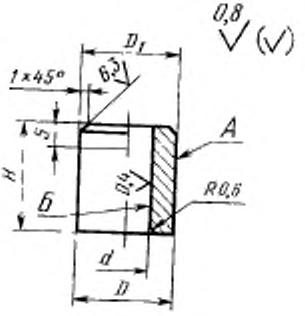
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6294 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры втулок для проколочных пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение втулки	Применяемость	d (поле допуска H9)	D (поле допуска k6)	D_1 (поле допуска h6)	H	Масса, кг, не более
1059-0061		8+2s*	20	20	25	0,086
1059-0062		10+2s*	22	22		0,109
1059-0063		12+2s*	25	25	28	0,142
1059-0064		16+2s*	28	28	30	0,191

*s — толщина штампуемого материала в мм.

Пример условного обозначения втулки размером $d=8+2s=8+2\times1{,}5=11$ мм:

Втулка 1059-0061/11 ГОСТ 24534—80

2. Материал — сталь марки У10А или У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 55...59 HRC$_э$.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

5. Маркировать на бирке: условное обозначение втулки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

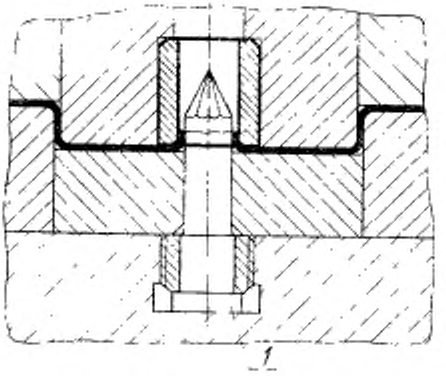
6. Пример применения втулки для проколочных пуансонов дан в справочном приложении.

7. Допуск радиального биения поверхности $Б$ относительно поверхности $А$ — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ВТУЛОК ДЛЯ ПРОКОЛОЧНЫХ ПУАНСОНОВ



1- прокалочный пуансон по ГОСТ 24533–80

gost.e-ecolog.ru