Группа И19

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ

Метод определения устойчивости к истиранию

ГОСТ 6943.3—79

Glass textile products.
Method of abrasion resistance determination

ОКСТУ 5950

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 мая 1979 г. № 1800 срок введения установлен

с 01.07.84

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на стеклянные ткани и устанавливает метод определения устойчивости к истиранию по поверхности.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. От каждого отобранного по ГОСТ 6943.0—93 рулона отрезают полоску ткани длиной 0,2 м.

Из каждой полоски на расстоянии не менее 50 мм от кромки вырезают по шаблону пробы в виде круга диаметром 100±1 мм.

Пробы вырезают таким образом, чтобы их общее число равнялось 10.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяют:
прибор типа ДИТ или ИТ-3 с круговым движением абразива;
линейку металлическую по ГОСТ 427—75;
сукно серошинельное арт. 6405 по ГОСТ 27542—87.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из серошинельного сукна вырезают по шаблону абразивы в виде круга диаметром (25±1) мм.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Климатические условия проведения испытания — по ГОСТ 6943.1—94.

4.2. Пробу укладывают на основание пялец прибора лицевой стороной вверх. На ткань накладывают металлическое кольцо и закрепляют пробу на пяльцах с помощью обоймы.

Круги абразива закладывают в обойму бегунка, затем обойму насаживают на бегунок и при небольшом смещении закрепляют.

4.3. Давление абразива на пробу при испытании обеспечивают перемещением груза рычажного устройства прибора на отметку 20 Н.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1989 г. (ИУС 3—90).

gost.e-ecolog.ru

4.4. Скорость вращения абразивной головки — (200±20) об/мин.

4.5. При разрушении пробы прибор автоматически выключается. После остановки прибора записывают по счетчику число циклов вращения головки прибора, при котором произошло разрушение испытуемой ткани.

4.6. Одновременно на приборе испытывают две пробы ткани.

4.7. Перед испытанием каждой новой пробы абразив очищают щеткой от текстильной пыли. Смену абразива производят после каждых 10 тыс. циклов истирания ткани.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний.

5.2. Протокол испытаний приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Протокол испытаний должен содержать:
наименование продукции;
номер партии;
результаты испытаний;
среднее арифметическое результатов всех испытаний;
дату испытаний;
обозначение настоящего стандарта;
фамилию лица, проводившего испытания.

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru