МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОКЛАДКИ АСБОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры.
Технические требования

ГОСТ 28759.7—90

Asbestos-metal gaskets. Design and dimensions.
Technical requirements

МКС 71.120.20
ОКП 36 1000, 36 8000

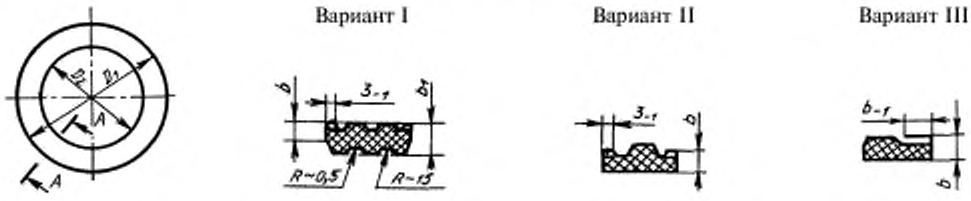
Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на прокладки асбометаллические к фланцам сосудов и аппаратов по ГОСТ 28759.3.

Требования п. 1.1 в части показателей «Внутренний диаметр аппарата D», D_1, D_2; пп. 2.1, 2.3 и 2.4 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать чертежу и табл. 1.



Примечания:
1. Для прокладок с оболочкой из стали $b = 3{,}4$, $b_1 = 4{,}3$.
2. Для прокладок с оболочкой из латуни и алюминия $b = 3{,}6$, $b_1 = 4{,}5$.
3. Для прокладок с $D_2 \geq 800$ мм вариант I предпочтителен.

Таблица 1

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2	Давление условное, МПа	Масса, кг		
				Материал оболочки		
				Сталь	Алюминий	Латунь
400	457	433	1,0	0,117	0,087	0,145
			1,6			
			2,5			
		429	4,0	0,124	0,094	0,160
			6,3			

gost.e-ecolog.ru

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2	Давление условное, МПа	Масса, кг		
				Материал оболочки		
				Сталь	Алюминий	Латунь
(450)	513	489	1,0	0,134	0,099	0,163
			1,6			
			2,5			
	507	479	4,0	0,146	0,106	0,178
			6,3			
500	563	539	1,0	0,146	0,108	0,181
			1,6			
			2,5			
	557	529	4,0	0,150	0,112	0,187
			6,3			
600	663	639	1,0	0,171	0,128	0,213
			1,6			
			2,5			
	657	629	4,0	0,180	0,140	0,240
	669	641	6,3			
700	763	739	1,0	0,197	0,148	0,246
			1,6			
	773	749	2,5	0,200	0,150	0,250
	757	729	4,0	0,239	0,179	0,298
	774	746	6,3	0,241	0,181	0,302
800	865	841	1,0	0,225	0,168	0,280
			1,6			
	875	851	2,5	0,229	0,170	0,285
	869	833	4,0	0,270	0,202	0,337
	884	846	6,3	0,300	0,221	0,370
900	965	941	1,0	0,251	0,187	0,313
			1,6			
	977	953	2,5	0,256	0,198	0,319
	969	933	4,0	0,307	0,226	0,377
	989	953	6,3	0,326	0,233	0,385
1000	1065	1037	1,0	0,324	0,241	0,402
			1,6			
	1079	1051	2,5	0,327	0,248	0,410
	1074	1038	4,0	0,385	0,288	0,478
	1094	1058	6,3	0,401	0,298	0,509
1100	1167	1139	1,0	0,355	0,267	0,446
			1,6			
	1189	1161	2,5	0,362	0,272	0,485
		1139	4,0	0,421	0,327	0,524
	1205	1155	6,3	0,431	0,379	0,536
1200	1267	1237	1,0	0,384	0,288	0,479
			1,6			
	1295	1267	2,5	0,391	0,233	0,487
	1289	1239	4,0	0,515	0,388	0,647
	1309	1259	6,3	0,567	0,422	0,703

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2	Давление условное, МПа	Масса, кг		
				Материал оболочки		
				Сталь	Алюминий	Латунь
(1300)	1366	1338	1,0 1,6	0,424	0,320	0,528
	1398	1370	2,5	0,431	0,325	0,536
	1388	1338	4,0	0,555	0,420	0,696
	1416	1366	6,3	0,607	0,454	0,752
1400	1468	1442	1,0	0,448	0,338	0,560
		1442	1,6			
	1504	1476	2,5	0,455	0,348	0,625
	1493	1443	4,0	0,669	0,498	0,829
	1520	1470	6,3	0,778	0,609	0,876
(1500)	1568	1540	1,0	0,565	0,429	0,692
	1580	1552	1,6			
	1606	1574	2,5	0,572	0,439	0,752
	1602	1552	4,0	0,786	0,589	0,948
	1625	1575	6,3	0,895	0,700	0,992
1600	1680	1648	1,0 1,6	0,601	0,456	0,736
	1706	1674	2,5	0,611	0,463	0,748
	1706	1656	4,0	0,611	0,463	0,748
	1730	1680	6,3	0,723	0,575	0,794
(1700)	1780	1748	1,0 1,6	0,637	0,483	0,781
1800	1881	1849	1,0 1,6	0,673	0,511	0,825
	1908	1876	2,5	0,683	0,518	0,837
(1900)	1985	1953	1,0 1,6	0,712	0,540	0,872
2000	2084	2044	1,0 1,6	0,908	0,677	1,130
	2114	2074	2,5	0,919	0,689	1,156
2200	2284	2244	1,0 1,6	0,993	0,742	1,245
2400	2488	2448	1,0 1,6	1,066	0,791	1,318
2600	2693	2657	1,0	1,174	0,880	1,469
	2698	2662	1,6			
2800	2693	2857	1,0	1,285	0,949	1,572
	2902	2866	1,6			
3000	3104	3064	1,0 1,6	1,380	1,015	1,686
3200	3304	3264	1,0 1,6	1,464	1,080	1,798
3400	3504	3464	1,0	1,529	1,144	1,908
3600	3704	3664	1,0	1,630	1,218	2,020
3800	3914	3874	1,0	1,714	1,282	2,144
4000	4114	7074	1,0	1,800	1,356	2,242

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения прокладки с материалом оболочки из алюминия, диаметром 600 мм, на условное давление 1,6 МПа:

Прокладка 600—1,6—1 ГОСТ 28759.7—90

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Прокладки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Материал оболочек прокладок должен соответствовать табл. 2.

Таблица 2

Шифр	Оболочка		
	Материал	Толщина	Температура, °С
1	Лента АД0М или АД1М по ГОСТ 13726	0,3	До +425
2	Лента НМЛ63 по ГОСТ 2208	0,3	До +425
3	Лента М-НТ-12Х13 по ГОСТ 4986	0,2	До +450
4	Лента М-НТ-08Х18Н10Т по ГОСТ 4986	0,2	До +475

Материал оболочек прокладок выбирается в каждом отдельном случае в зависимости от условий эксплуатации.

Материал наполнителя прокладок — картон асбестовый по ГОСТ 2850 или бумага асбестовая по ГОСТ 23779.

Допускается изготовление оболочки прокладок из других материалов, исходя из условий эксплуатации, по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.3. Предельные отклонения номинальных размеров:

D_1 — по h15; D_2 — по H15; $b = \pm 0{,}3$ мм.

2.4. Привалочные торцовые поверхности прокладок должны быть без видимых дефектов.

3. МАРКИРОВКА

Прокладки как самостоятельные изделия (запасные части) следует маркировать на бирке, прикрепленной к связке прокладок, с указанием товарного знака предприятия-изготовителя, условного обозначения, марки материала и обозначения настоящего стандарта.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.90 № 2976**

3. **ВЗАМЕН ОСТ 26-431—79**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2208—91	2.2
ГОСТ 2850—95	2.2
ГОСТ 4986—79	2.2
ГОСТ 13726—97	2.2
ГОСТ 23779—95	2.2
ГОСТ 28759.3—90	Вводная часть

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ**

gost.e-ecolog.ru