23540-79
Изм. 1, 2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЦЕПИ ГРУЗОВЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ С ЗАКРЫТЫМИ ВАЛИКАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23540—79

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Г. А. Макарова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 28.11.84 Подп. в печ. 08.02.85 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,58 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 71

УДК 621.86.065.4 : 006.354 Группа Г15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЦЕПИ ГРУЗОВЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ С ЗАКРЫТЫМИ ВАЛИКАМИ

Технические условия

Balance leaf chains with solid pins. Specifications

ГОСТ 23540—79*

ОКП 41 7300

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 марта 1979 г. № 1116 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 31.10.84 № 3798 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на грузовые пластинчатые цепи с закрытыми валиками, предназначенные для работы в грузоподъемных механизмах.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Цепи должны изготовляться следующих типов:

1 — цепь грузовая пластинчатая с закрытыми валиками без присоединительных элементов;

2 — цепь грузовая пластинчатая с закрытыми валиками с концевыми пластинами на одном конце отрезка цепи;

3 — цепь грузовая пластинчатая с закрытыми валиками с соединительным валиком на одном конце отрезка цепи;

4 — цепь грузовая пластинчатая с закрытыми валиками с концевыми пластинами на обоих концах отрезка цепи;

5 — цепь грузовая пластинчатая с закрытыми валиками с соединительными валиками на обоих концах отрезка цепи;

6 — цепь грузовая пластинчатая с закрытыми валиками с концевыми пластинами на одном конце и соединительным валиком на другом конце отрезка цепи.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

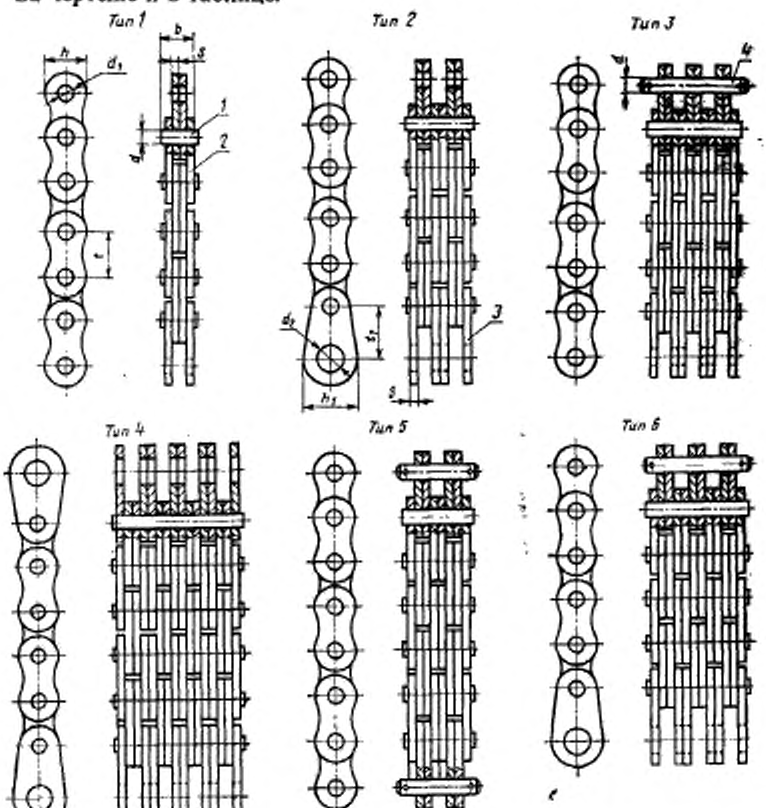
** Переиздание, декабрь 1984 г., с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1984 г. Постановление № 3798 от 31.10.84 (ИУС 2—85)*

© Издательство стандартов, 1985

1.2. По сочетанию пластин на валике цепи каждого типа должны изготовляться следующих исполнений:

1 — с сочетанием 2+2;
2 — с сочетанием 4+4;
3 — с сочетанием 6+6;
4 — с сочетанием 8+8.

1.3. Основные параметры и размеры грузовых пластинчатых цепей с закрытыми валиками должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — валик; *2* — пластина; *3* — концевая пластина; *4* — валик соединительный со шплинтами.

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию цепей и форму головок валиков.

Размеры в мм

Шаг цепи t	Исполнение	Опорная поверхность, см²	b_3, не более	d	d_1	d_2	s	h, не более	h_2, не более	t_1	Разрушающая нагрузка, кН (кгс), не менее	Масса 1 м цепи, кг, не более
12,7	1	0,16	8,8	5,08	5,13	8	1,60	11,8	18	15	20,0 (2000)	0,43
	2	0,32	15,4								40,0 (4000)	0,85
	3	0,49	22,0								63,0 (6300)	1,27
15,875	1	0,24	10,7	5,94	5,99	10	2,00	14,8	20	20	26,5 (2650)	0,66
	2	0,48	19,2								50,0 (5000)	1,27
	3	0,71	27,1								80,0 (8000)	1,89
19,05	1	0,35	11,9	7,92	7,97	12	2,20	18,2	25	25	31,5 (3150)	1,03
	2	0,70	20,9								67,0 (6700)	1,97
	3	1,04	29,9								95,0 (9500)	2,96
	4	1,39	41,9								125,0 (12500)	3,98
25,4	1	0,62	17,7	9,53	9,58	14	3,25	24,2	32	30	67,0 (6700)	1,90
	2	1,24	31,1								132,0 (13200)	3,61
	3	1,86	44,3								200,0 (20000)	5,24
	4	2,48	57,5								265,0 (26500)	8,19
31,75	1	0,89	21,3	11,10	11,15	16	4,00	30,2	40	40	95,0 (9500)	2,55
	2	1,78	37,5								200,0 (20000)	5,00
	3	2,66	53,7								265,0 (26500)	7,44
	4	3,55	70,0								355,0 (35500)	9,87

Продолжение

Размеры в мм

Шаг цепи t	Исполнение	Опорная поверхность, см²	b, не более	d	d_1	d_2	s	h, не более	h_1, не более	t_1	Разрушающая нагрузка, кН (кгс), не менее	Масса 1 м цепи, кг, не более
38,1	1	1,22	26,8	12,70	12,75	18	4,80	36,2	50	50	125,0 (12500)	3,47
	2	2,44	46,2								265,0 (26500)	6,78
	3	3,66	65,6								375,0 (37500)	10,10
	4	4,88	85,0								475,0 (47500)	13,38
44,45	1	1,60	30,6	14,27	14,32	20	5,60	42,4	60	55	160,0 (16000)	5,03
	2	3,20	53,2								355,0 (35500)	9,81
	3	4,79	75,8								475,0 (47500)	14,53
	4	6,39	98,4								600,0 (60000)	19,41
50,8	1	2,23	34,8	17,46	17,51	22	6,40	48,3	70	60	250,0 (25000)	6,19
	2	4,47	60,6								500,0 (50000)	12,06
	3	6,70	86,4								710,0 (71000)	17,95
	4	8,94	112,4								950,0 (95000)	23,80

Примечание. Масса 1 м цепи приведена без присоединительных элементов.

Примеры условных обозначений

Цепь грузовая пластинчатая с закрытыми валиками (П), с шагом 15,875 мм, с разрушающей нагрузкой 50 кН, типа 5, исполнения 2:

Цепь П—15,875—50—5—2 ГОСТ 23540—79

То же, с разрушающей нагрузкой 80 кН, типа 1, исполнения 3:

Цепь П—15,875—80—1—3 ГОСТ 23540—79.

1.1—1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Цепи должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Цепи должны изготовляться отрезками. Длину отрезков цепи, ее тип и исполнение устанавливают по заказу потребителя. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Выбор марок сталей для деталей цепей и величины их твердостей после термообработки должны обеспечивать разрушающие нагрузки, указанные в таблице.

2.4. Детали цепей не должны иметь окалины, трещин, раковин, вмятин, рисок и следов коррозии, снижающих работоспособность цепей. Заделка указанных дефектов не допускается. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.5. Собранная цепь должна иметь легкую, без заедания подвижность в шарнирных соединениях.

2.6. Все цепи после сборки должны быть подвергнуты предприятием-изготовителем растяжению технологической нагрузкой, не более 33% от величины разрушающей нагрузки, приведенной в таблице *.

2.7. Поверхности пластин цепей должны иметь защитное или защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 9.073—77. Вид покрытия устанавливается в рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке. Допускаются по согласованию с потребителем другие виды покрытий.

2.8. Предельное отклонение длины измеряемого отрезка цепи не должно превышать ±0,25% от номинальной длины. Длина измеряемого отрезка цепи должна составлять 49 звеньев для цепей шагов 12,7—25,4 мм и 1524 мм — для цепей шагов 31,75—50,8 мм.

* Факультативно до 01.01.82.

Собранные цепи должны замеряться до смазки после приложения технологической нагрузки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Цепи с закрытыми валиками должны работать на блоках. Размеры блоков приведены в рекомендуемом приложении.

2.10. Цепи с закрытыми валиками предназначаются для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом.

2.11. Удельная металлоемкость, равная отношению массы 1 м цепи к разрушающей нагрузке, должна соответствовать указанной в обязательном приложении.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия цепей требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные испытания.

3.2. Приемо-сдаточным испытаниям следует подвергать каждую партию цепей на соответствие требованиям пп. 1.3 (разрушающая нагрузка); 2.3; 2.4; 2.5; 2.7; 2.8. Партия должна состоять не более чем из 1000 м цепей одного типоразмера, и должна быть не более суточного выпуска цепей данного типоразмера.

Объем выборок для проведения испытаний на разрушающую нагрузку должен составлять 2 отрезка, состоящих из нечетного числа звеньев длиной не менее 7 шагов каждый. Проверке по пп. 2.4; 2.5; 2.7 подвергаются 100% цепей, а по п. 2.8 не менее чем на 5 отрезках цепей, произвольно отобранных от партии.

3.3. Твердость деталей цепей контролируется в процессе их изготовления в соответствии с рабочими чертежами, утвержденными в установленном порядке. Количество контролируемых деталей устанавливается предприятием-изготовителем.

3.4. Если в процессе приемо-сдаточных испытаний при выборочной проверке хотя бы один из параметров цепей не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта, следует проводить повторное испытание удвоенного количества образцов. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Твердость деталей цепей должна измеряться на приборах типа Бринелля или Роквелла по ГОСТ 23677—79 (СТ СЭВ 468—77 — СТ СЭВ 470—77).

4.2. Наличие дефектов по п. 2.4 проверяют осмотром.

4.3. Подвижность шарнирных соединений (п. 2.5) проверяют поворотом от руки соседних звеньев цепи, лежащей на горизонтальной плоскости.

4.4. Длину отрезка (п. 2.8) проверяют штангенциркулем по ГОСТ 166—80 с величиной отсчета по нониусу не более 0,1 мм, при нагрузке, равной 1% от разрушающей, при этом несмазанная цепь должна лежать на горизонтальной плоскости на ребрах пластин.

4.5. Величина разрушающей нагрузки проверяется на универсальных разрывных машинах путем статического растяжения отрезка цепи.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка товарного знака предприятия-изготовителя должна быть нанесена клеймением на обоих концах каждого отрезка цепи на наружных пластинах с внешней стороны. Размеры и место нанесения клейма устанавливаются рабочими чертежами.

5.2. Консервация готовых цепей производится по ГОСТ 9.014—78 и должна обеспечивать стойкость против коррозии не менее 6 месяцев со дня консервации.

5.3. Цепи могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Для транспортирования цепи должны быть упакованы в дощатые ящики по ГОСТ 10198—78 или ГОСТ 15841—77, выложенные внутри упаковочной бумагой (битумированной или дегтевой по ГОСТ 515—77) или другим водонепроницаемым материалом. Масса брутто ящика — не более 120 кг.

На ящике должна быть нанесена маркировка, содержащая:

товарный знак;
знак предприятия-изготовителя;
обозначение цепи;
количество отрезков в ящике;
длина отрезков в метрах.

Цепи в крытых вагонах должны транспортироваться пакетами по ГОСТ 21929—76 в соответствии с правилами перевозки грузов.

Средства пакетирования — ящичные металлические поддоны по ГОСТ 9570—73 или другой нормативно-технической документации.

В универсальных железнодорожных контейнерах или автомашинах цепи транспортируют без упаковки, увязанными в бухты массой не более 120 кг.

Железнодорожный контейнер выстилают специальной бумагой по ГОСТ 8828—75, ГОСТ 515—77 для предохранения от загрязнения стенок и пола.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. Каждая партия цепей должна сопровождаться этикеткой, содержащей:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение цепей;

количество отрезков в партии;

длина отрезков в метрах;

штамп технического контроля;

дата выпуска цепей (месяц, год — арабскими цифрами).

5.5. Цепи должны храниться под навесом или в закрытом помещении в условиях, исключающих их механическое повреждение и коррозию.

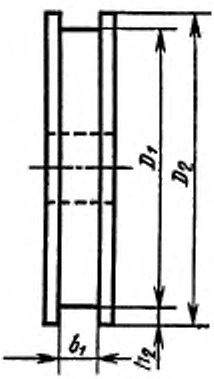
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие цепей всем требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения хранения, правил транспортирования и эксплуатации.

6.2. Гарантийный срок — 24 месяца со дня ввода цепей в эксплуатацию.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ БЛОКОВ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ ПЛАСТИНЧАТЫХ ЦЕПЕЙ С ЗАКРЫТЫМИ ВАЛИКАМИ



Размеры блоков для грузовых пластинчатых цепей с закрытыми валиками определяются по следующим формулам:

1) Минимальный диаметр блока $D_1\min=5t$,
где t — номинальный шаг цепи, мм.

2) Минимальная ширина блока между ребордами $b_1\min=1{,}05b$,
где b — ширина цепи по валику, мм.

3) Минимальный наружный диаметр блока, мм: $D_2\min=D_1\min+2h_2$,
где h_2 — минимальная высота реборды, равная $h_2=0{,}51h$, где h — ширина пластины, мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Шаг цепи t	Исполнение	Удельная металлоемкость, кг/кН, не более
12,7	1	0,0215
	2	0,0212
	3	0,0202
15,875	1	0,0249
	2	0,0254
	3	0,0236
19,05	1	0,0327
	2	0,0294
	3	0,0311
	4	0,0318
25,4	1	0,0283
	2	0,0273
	3	0,0262
	4	0,0309
31,75	1	0,0268
	2	0,0250
	3	0,0281
	4	0,0278
38,1	1	0,0278
	2	0,0256
	3	0,0269
	4	0,0282
44,45	1	0,0314
	2	0,0276
	3	0,0306
	4	0,0323
50,8	1	0,0248
	2	0,0241
	3	0,0253
	4	0,0250

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Группа Г15

Изменение № 2 ГОСТ 23540 79 Цепи грузовые пластинчатые с закрытыми валиками. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.12.89 № 3967

Дата введения 01.07.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1 дополнить абзацем: «7 — цепь грузовая пластинчатая с закрытыми валиками повышенной надежности типов 1...6 с шайбами».

(Продолжение см. с. 86)

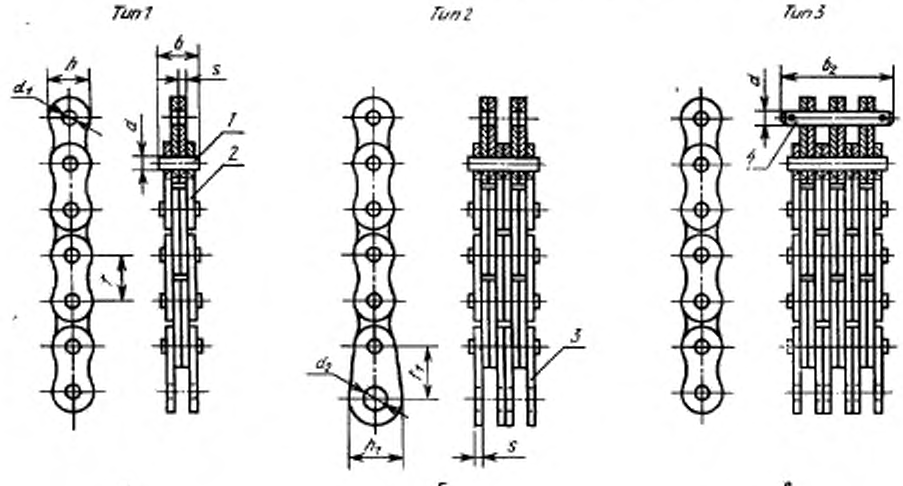
(Продолжение изменения к ГОСТ 23540—79)

Пункт 1.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Основные параметры и размеры грузовых пластинчатых цепей с закрытыми валиками типов 1...6 должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Основные параметры и размеры цепей типа 7 должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2»;

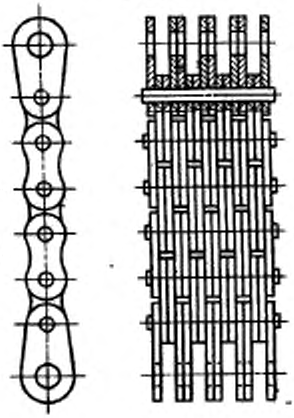
чертеж заменить новым:

(Продолжение см. с. 87)



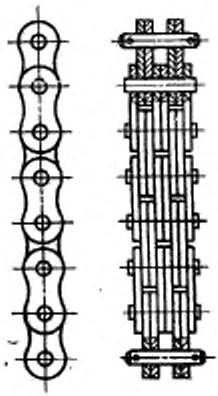
(Продолжение см. с. 88)

Тип 4



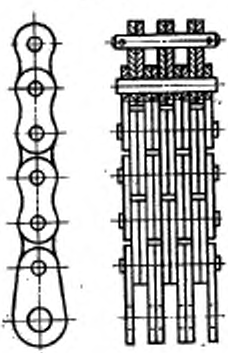
г

Тип 5



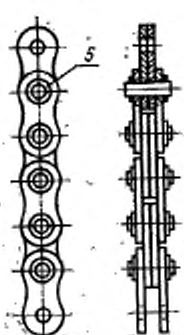
д

Тип 6



е

Тип 7



ж

1 — валик; *2* — пластина; *3* — хвостовая пластина; *4* — валик соединительный со шплинтами; *5* — шайба

(Продолжение см. с. 89)

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию цепей и форму головок валиков.

таблицу дополнить словами: «Таблица 1»;

таблица 1. Графу «Разрушающая нагрузка, кН (кгс), не менее» для t=15,875 до t=44,45 мм включительно изложить в новой редакции:

Шаг цепи t	Разрушающая нагрузка, кН (кгс), не менее	Шаг цепи t	Разрушающая нагрузка, кН (кгс), не менее
15,875	30,00 (3000) 56,00 (5600) 90,00 (9000)	31,75	104,00 (10400) 208,00 (20800) 313,00 (31300) 400,00 (40000)
19,05	39,50 (3950) 78,00 (7800) 117,00 (11700) 156,00 (15600)	38,1	145,00 (14500) 290,00 (29000) 435,00 (43500) 580,00 (58000)
25,4	72,00 (7200) 145,00 (14500) 217,00 (21700) 270,00 (27000)	44,45	186,00 (18600) 372,00 (37200) 558,00 (55800) 748,00 (74800)

графу «Масса 1 м цепи, кг, не более» для t=25,4 мм изложить в новой редакции:

Шаг цепи t	Масса 1 м цепи, кг, не более
25,4	2,05 4,00 5,95 7,90

Примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «Примеры условных обозначений

цепи грузовой пластинчатой с закрытыми валиками (П), с шагом 15,875 мм, с разрушающей нагрузкой 56 кН, типа 5, исполнения 2:

Цепь П—15,875—56—5—2 ГОСТ 23540—79.

То же, с разрушающей нагрузкой 90 кН, типа 1, исполнения 3:

Цепь П—15,875,90—1—3 ГОСТ 23540—79»;

дополнить таблицей — 2:

(Продолжение см. с. 90)

Таблица 2

Размеры в мм

Шаг цепи t	Исполнение	Опорная поверхность, см²	b, не более	d	d_1	d_2	S	h, не более	h_1, не более	t_1	Разрушающая нагрузка, кН (кгс), не менее	Масса 1 м цепи, кг, не более
25,4	1	0,62	21,2	9,53	9,58	14	3,25	24,2	32	30	72,00 (7200)	2,44
	2	1,24	34,6								145,00 (14500)	4,39
	3	1,86	47,8								217,00 (21700)	6,34
	4	2,48	61,0								270,00 (27000)	8,29

Пример условного обозначения

цепи грузовой пластинчатой с закрытыми валиками (П), с шагом 25,4 мм, с разрушающей нагрузкой 270 кН, типа 5, с шайбами (7), исполнения 4:

Цепь П—25,4—270—5(7)–4 ГОСТ 23540—79».

Пункты 2.3, 2.4 изложить в новой редакции: «2.3. Выбор марок сталей для деталей цепей и величины их твердости после термообработки должны обеспечивать разрушающие нагрузки, указанные в табл. 1 и 2.

2.4. Детали цепей не должны иметь окалины, трещин, заусенцев, раковин и коррозионных поражений, снижающих работоспособность цепи и ухудшающих ее товарный вид. Заделка указанных дефектов не допускается».

Пункт 2.6. Заменить слово: «таблице» на «табл. 1 и 2».

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Пластины цепей должны иметь защитное или защитно-декоративное покрытие. Допускается наличие покрытия в отверстиях пластин. Вид покрытия должен устанавливаться по согласованию с потребителем или по чертежам, утвержденным в установленном порядке».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.12: «2.12. Средняя наработка до отказа 830 ч, установленная безотказная наработка — 530 ч».

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции: «3. **Приемка**».

Пункт 3.1 дополнить словами: «Порядок предъявления цепей и их испытания Госприемкой должны соответствовать ГОСТ 26964—86».

Пункты 4.1, 4.4, 4.5 изложить в новой редакции: «4.1. Твердость деталей проверяют приборами Роквелла, Супер-Роквелла или Виккерса с последующим переводом на шкалу С прибора Роквелла.

Допускается применение неразрушающих методов контроля.

4.4. Длину измеряемого отрезка цепи (п. 2.8) проверяют штангенциркулем по ГОСТ 166—89 с величиной отсчета по нониусу не более 0,1 мм или специальным измерительным инструментом при нагрузке, равной 1 % от разрушающей, при этом несмазанная цепь должна лежать на горизонтальной плоскости на ребрах пластин.

4.5. Величина разрушающей нагрузки цепи и присоединительных элементов проверяется на универсальных разрывных машинах путем статического растяжения отрезка цепи. Нагрузка к концам отрезка цепи должна прикладываться через валик, вставленный в отверстия пластин или через боковые поверхности пластин плавно, без рывков.

Конструкция захватов разрывной машины должна исключать возможность перекоса цепи при испытании.

При разрушении деталей цепи в захватах результаты считаются недействительными».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.6, 4.7: «4.6. Средняя наработка до отказа и установленная безотказная наработка контролируются по результатам эксплуатации в соответствии с ГОСТ 27.503—81 и ГОСТ 27.410—87 не реже одного раза в два года. Объем выборки — не менее трех цепей.

(Продолжение см. с. 91)

4.7. Критерием отказа является разрушение хотя бы одной из пластин или одного валика».

Пункты 5.1—5.5 изложить в новой редакции: «5.1. Маркировка товарного знака или условного обозначения предприятия-изготовителя должна быть нанесена клеймением не менее чем на 5 % наружных пластин с внешней стороны каждого отрезка цепи. Размеры и место нанесения клейма устанавливаются рабочими чертежами.

5.2. Консервация готовых цепей производится по ГОСТ 9.014—78 и должна обеспечивать стойкость против коррозии не менее 1 года со дня консервации.

5.3. Цепи могут транспортироваться транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте каждого вида. Для транспортирования цепи должны быть упакованы в дощатые ящики по ГОСТ 10198—78, ГОСТ 15841—88, ГОСТ 2991—85, ГОСТ 5959—80 или ГОСТ 16536—84, выложенные внутри упаковочной бумагой (битумированной или дегтевой по ГОСТ 515—77) или другим водонепроницаемым материалом.

Масса брутто ящика — не более 120 кг.

На ящике должна быть нанесена маркировка, содержащая:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение цепи;

число цепей в ящике;

длину цепи в метрах или звеньях.

Допускается транспортирование цепей в металлической производственной таре по ГОСТ 14861—86.

Цепи в крытых вагонах должны транспортироваться пакетами по ГОСТ 21650—76. Обвязку пакетов следует производить проволокой по ГОСТ 380—88 или упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73.

Средства пакетирования — ящичные металлические поддоны по ГОСТ 9570—84 или плоские деревянные по ГОСТ 9557—87

В универсальных унифицированных контейнерах, крытых вагонах или автомобилях допускается транспортирование цепей без упаковки, увязанными в бухты. Универсальный унифицированный контейнер выстилают бумагой по ГОСТ 8828—89, ГОСТ 515—77 для предохранения от загрязнения стенок и пола.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

5.4. Каждая партия цепей одного типоразмера должна сопровождаться документом (этикеткой), содержащим:

товарный знак или условное обозначение предприятия-изготовителя;

условное обозначение цепей по настоящему стандарту;

число цепей в партии;

штамп технического контроля;

дату выпуска цепей;

номер партии;

код ОКП.

5.5. Условия хранения цепей до ввода в эксплуатацию по группе условий хранения — 3 по ГОСТ 15150—69.

Хранение химикатов в этих помещениях не допускается».

Стандарт дополнить разделом — 5а: «5а. Указания по эксплуатации

Техническое обслуживание цепей должно производиться в соответствии с эксплуатационными документами на машины и оборудование, в котором применены цепи».

Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует».

Приложение изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 92)

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Шаг цепи t, мм	Исполнение	Удельная металлоемкость, кг/кН, не более, для типов	
		1...6	7
12,7	1	0,0215	—
	2	0,0212	—
	3	0,0202	—
15,875	1	0,0220	—
	2	0,0227	—
	3	0,0210	—
19,05	1	0,0261	—
	2	0,0253	—
	3	0,0253	—
	4	0,0255	—
25,4	1	0,0285	0,0338
	2	0,0276	0,0303
	3	0,0274	0,0292
	4	0,0293	0,0307
31,75	1	0,0245	—
	2	0,0240	—
	3	0,0238	—
	4	0,0247	—
38,1	1	0,0240	—
	2	0,0234	—
	3	0,0232	—
	4	0,0231	—
44,45	1	0,0270	—
	2	0,0264	—
	3	0,0260	—
	4	0,0259	—
50,8	1	0,0248	—
	2	0,0241	—
	3	0,0253	—
	4	0,0250	—

(ИУС № 4 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru