МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЕНЬКА КОРОТКАЯ ДЛЯ ЭКСПОРТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Э

БЗ 7—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.12:006.354 Группа М71

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЕНЬКА КОРОТКАЯ ДЛЯ ЭКСПОРТА

Технические условия

ГОСТ 23087—78

Short hemp fibre for export.
Specifications

ОКП 81 1222

Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на короткую пеньку — короткое непараллелизованное техническое волокно конопли, получаемое в результате механической обработки отходов трепания тресты, путанины и короткостебельной тресты для экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Короткая пенька должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. Короткую пеньку в зависимости от показателей качества подразделяют на три сорта: 1, 2 и 3 в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

Сорт короткой пеньки	Разрывная нагрузка скрученной ленточки, Н (кгс), не менее	Массовая доля костры, %, не более	Массовая доля лапы, %, не более
1	304 (31)	10	4
2	245 (25)	13	5
3	176 (18)	16	7

Примечание. Коды ОКП приведены в справочном приложении 1а.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. В зависимости от способа приготовления тресты волокно подразделяют на моченцовое и стланцевое.

1.4. В короткой пеньке не допускается гнилостный запах, посторонние примеси, наличие лубообразного волокна и смешивание волокон разных способов приготовления.

1.5. Нормированная влажность волокна устанавливается 13 %. Фактическая влажность не должна превышать 15 %.

1.6. Внешний вид волокна должен соответствовать стандартным образцам, утвержденным Министерством легкой промышленности СССР и В/О «Экспортлен» в установленном порядке.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Короткую пеньку принимают партиями. Партией считают количество волокна, равное вместимости одного железнодорожного вагона, одного сорта и способа приготовления, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Приемку волокна по количеству производят по кондиционной массе с учетом содержания костры.

Издание официальное
Э

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Кондиционную массу партии $m_к$, кг, с учетом содержания костры вычисляют по формуле

$$m_к = m_ф \frac{100 + W_н}{100 + W_ф} \cdot \frac{100 - K_ф}{100 - K_н},$$

где $m_ф$ — фактическая масса партии волокна, кг;

$W_н$ — нормированная влажность волокна, %;

$W_ф$ — фактическая влажность волокна, %;

$K_н$ — нормированная массовая доля костры, %;

$K_ф$ — фактическая массовая доля костры, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

2.3. При фактической влажности волокна ниже 8 % партию принимают по расчетной массе с учетом содержания костры.

Расчетную массу партии $m_р$ с учетом содержания костры, кг, вычисляют по формуле

$$m_р = m_ф \frac{100 - K_ф}{100 - K_н}.$$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Для проверки качества волокна от партии отбирают 5 % упаковочных единиц, но не менее четырех упаковочных единиц.

2.5. Изготовитель (поставщик) проверяет качество волокна по всем показателям стандарта.

Заказчик проверяет качество волокна сравнением его со стандартными образцами или путем проведения лабораторных испытаний в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.6. При возникновении разногласий в оценке качества волокна по одному или нескольким показателям стандарта проверку этих показателей проводит управление товарных экспертиз Торгово-промышленной палаты СССР.

Результаты проверки считают окончательными и распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение разрывной нагрузки скрученной ленточки

3.1.1. Из каждой упаковочной единицы, отобранной по п. 2.4, из внутренних слоев по диагонали (из середины и углов) отбирают, не смешивая, три точечные пробы из одного слоя для составления первой объединенной пробы и три точечные пробы из другого слоя — для второй объединенной пробы. Масса каждой объединенной пробы должна быть не менее 2 кг.

Первая объединенная проба предназначена для проверки качества волокна, вторая — на случай проведения повторной проверки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1.2. Перед испытанием общую пробу выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 в течение 24 ч. В этих же условиях проводят испытание.

3.1.3. Для формирования ленточки длиной 1—1,2 м от точечных проб отбирают четыре элементарные пробы массой по 20 г каждая так, чтобы в элементарные пробы вошло волокно из каждой точечной пробы. Для этого каждую точечную пробу раскладывают на столе и, осторожно растаскивая ее руками, берут пряди волокна.

Из каждой элементарной пробы волокно вытягиванием и накладыванием формируют ленточку длиной 1 м и шириной 4—5 см.

Каждую ленточку пропускают три раза через лентообразователь марки ЛОГ при вытяжке, равной 3.

После первого и второго пропусков полученную ленточку складывают втрое так, чтобы длина ее составила 1 м, для чего ее разъединяют в двух местах. После третьего пропуска ленточку не складывают, а разрезают на отрезки длиной 27 см. Из четырех ленточек вырезают 30 отрезков массой по 0,65 г, причем недостаток или излишек в массе пополняют или удаляют отделением волокон вдоль ленточки.

Взвешивание производят на приборах типов ПО-2, ПО-3, торсионных или технических весах 2-го класса.

Каждый взвешенный отрезок ленточки должен иметь одинаковую толщину по всей длине.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3.1.4. Разрывную нагрузку скрученной ленточки определяют на динамометре марки ДКВ-60 или РМП-1.

Для определения разрывной нагрузки на динамометре марки ДКВ-60 предварительно взвешенные отрезки ленточек скручивают при помощи прибора типа КВ-3, прикрепленного к динамометру, повертыванием ручки прибора вправо или влево до упора, устанавливаемого у отметки 15, что дает 15 кручений на 20 см подкручиваемой длины отрезка.

Скрученный отрезок ленточки закрепляют в зажимах динамометра, сохраняя крутку. Разрыв производят при зажимной длине 10 см и частоте вращения рукоятки 60 об/мин.

Для определения разрывной нагрузки на разрывной машине марки РМП-1 взвешенные отрезки ленточки скручивают с помощью специального устройства, смонтированного на машине, до 15 кручений на 20 см.

Скрученный отрезок ленточки переносят в зажимы разрывной машины, сохраняя крутку, и закрепляют. Разрыв производят при зажимной длине 10 см и скорости перемещения захвата (120±20) мм/мин.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.1.5. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов 30 испытаний.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

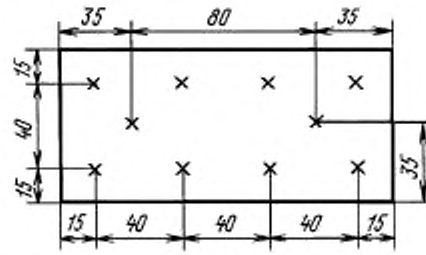
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Определение массовой доли костры

3.2.1. Массовую долю костры в короткой пеньке определяют на приборе марки ПКП или вручную.

3.2.2. Для проведения испытания из каждой упаковочной единицы, отобранной по п. 2.4, из середины и углов упаковочных единиц вырезают ножницами примерно равными частями пробу в виде прядей волокна общей массой не менее 1 кг и помещают их в отдельный мешок.

3.2.3. Для определения массовой доли костры на приборе волокно расстилают на столе равномерным слоем на площади размером 150 × 70 см (осыпавшуюся костру собирают и равномерно распределяют по всему слою) и из него вырезают точечные пробы в виде пряди волокна в 10 местах, указанных на чертеже. При этом волокно захватывают рукой на всю глубину слоя и, приподнимая его над столом, отрезают от пробы в двух местах ножницами; расстояние между разрезами должно быть 9—13 см.



Каждую точечную пробу делят в продольном направлении на три приблизительно равные части, из которых составляют три объединенные пробы так, чтобы в каждую пробу вошло волокно от каждой пряди. От каждой объединенной пробы берут элементарную пробу массой 25 г, взвешенную с погрешностью не более 0,01 г. Костру, высыпавшуюся при отборе прядей на стол, собирают и равномерно распределяют по поверхности каждой из трех объединенных проб до взятия элементарных проб.

Перед пропуском на приборе каждую элементарную пробу делят на две приблизительно равные части. Части элементарных проб поочередно расстилают на раскладочном столе прибора на всю его площадь. Обработку каждой части элементарной пробы производят в течение 67 с, после чего прибор автоматически останавливается. Затем открывают крышку прибора и снимают волокно с барабана. Содержимое лотков вынимают после пропуска каждой элементарной пробы. Из него вручную выделяют волокнистую часть — пух, который тщательно отряхивают с целью удаления оставшейся в нем костры, и присоединяют к очищенному волокну. Оставшуюся часть содержимого лотка — отходы (костру, покровные ткани, пыль, остатки пуха) взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

Очищенное волокно также взвешивают. Его массу суммируют с массой отходов в лотках. Масса волокна и отходов одной элементарной пробы не должна отличаться от первоначальной массы очищенного волокна более чем на 1 г.

Если разность больше, то результаты обработки данной элементарной пробы не засчитывают и обрабатывают дополнительно отобранную элементарную пробу.

Все указанные операции повторяют для каждой элементарной пробы отдельно.

Массовую долю отходов в лотках K', %, вычисляют по формуле

$$K' = \frac{m_1 + m_2 + m_3}{75} \cdot 100,$$

где m_1 — масса отходов в лотке первой элементарной пробы, г;

m_2 — масса отходов в лотке второй элементарной пробы, г;

m_3 — масса отходов в лотке третьей элементарной пробы, г.

Вычисление производят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

По величине массовой доли отходов в лотках и по переводной таблице, приведенной в приложении 1, определяют массовую долю костры в пробе.

3.2.4. Для определения массовой доли костры вручную пробу волокна, отобранную по п. 3.2.2 массой 1 кг, аккуратно расстилают на столе равномерным слоем на площади, равной 150 × 70 см (осыпавшуюся костру собирают и равномерно распределяют по всему слою) и из нее в 10 местах вырезают точечные пробы в виде пряди размером 5—7 см (см. чертеж). При этом волокно в указанных на чертеже местах захватывают рукой на всю глубину слоя и, приподнимая над столом, отрезают от пробы в двух местах ножницами. Из точечных проб составляют две объединенные пробы массой 30 г каждая с погрешностью взвешивания не более 0,1 г.

Костру выбирают пинцетом и взвешивают. Очищенное волокно также взвешивают. Погрешность между первоначальной массой лабораторной пробы и суммой массы костры и волокна допускается не более 0,1 г.

Массовую долю костры K, %, вычисляют по формуле

$$K = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где m — масса костры, г;

m_1 — первоначальная масса лабораторной пробы, г.

За окончательный результат принимают среднеарифметическое результатов двух определений.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.2.2—3.2.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3. Определение массовой доли лапы трудно расщепляющейся сетчатой части волокна в комлевых участках

3.3.1. Для определения массовой доли лапы используют точечные пробы, отобранные по п. 3.1.1.

От 15 точечных проб отбирают примерно равными частями пряди волокна для составления элементарной пробы массой 100 г.

3.3.2. Из элементарной пробы вырезают ножницами лапу и взвешивают.

Массовую долю лапы $Л$, %, вычисляют по формуле

$$Л = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса лапы, г;

m — масса элементарной пробы, г.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.4. Определение влажности волокна — по ГОСТ 25133.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4.1. Из разных мест упаковочных единиц, отобранных по п. 2.4, отбирают примерно равными частями две пробы массой по 100—150 г каждая. Каждую пробу помещают в банку с плотно закрывающейся крышкой или в полиэтиленовый пакет.

3.4.2—3.4.5. **(Исключены, Изм. № 2).**

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Комплектование партий, упаковку, маркировку и транспортирование короткой пеньки производят в соответствии с правилами, утвержденными в установленном порядке.

4.2. Масса и размеры кип короткой пеньки должны быть следующими:

масса брутто кипы — 70 кг;
длина кипы — 78^{+2} см;
ширина кипы — 57^{+5} см;
высота кипы — 53^{+2} см.

Короткое пеньковое волокно с поточных линий ЛПК допускается упаковывать в кипы размером не более $79 \times 67 \times 47$ см.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССОВОЙ ДОЛИ КОСТРЫ В КОРОТКОЙ ПЕНЬКЕ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ЕЕ НА ПРИБОРЕ МАРКИ ПКП

Массовая доля отходов в лотке, %	Массовая доля костры в волокне, %
2,6—3,4	3,0
3,5—4,4	4,0
4,5—5,1	5,0
5,2—6,0	6,0
6,1—6,9	7,0
7,0—7,7	8,0
7,8—8,4	9,0
8,5—9,2	10,0
9,3—9,9	11,0
10,0—10,8	12,0
10,9—11,5	13,0
11,6—12,5	14,0
12,6—13,4	15,0
13,5—14,4	16,0
14,5—15,2	17,0
15,3—16,2	18,0
16,3—17,1	19,0
17,2—18,2	20,0

ПРИЛОЖЕНИЕ 1а
Справочное

Сорт короткой пеньки	Код ОКП для короткой пеньки	
	стланцевой	моченцовой
1	81 1222 0201 03	81 1222 0401 08
2	81 1222 0202 02	81 1222 0402 07
3	81 1222 0203 01	81 1222 0403 06

ПРИЛОЖЕНИЕ 1а. **(Введено дополнительно, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.04.78 № 1162**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 10.29—70**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 10681—75	3.1.2
ГОСТ 25133—82	3.4

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**

6. **ИЗДАНИЕ (март 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1981 г., декабре 1984 г., декабре 1987 г. (ИУС 12—81, 3—85, 3—88)**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 23.03.2001. Подписано в печать 16.04.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 112 экз. С 759. Зак. 427.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru