ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГРАФИТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАЛОЗОЛЬНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 18191—78

Издание официальное

Е

БЗ 6—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 661.666.2:006.354 Группа А11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГРАФИТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАЛОЗОЛЬНЫЙ

Технические условия

ГОСТ 18191—78

Special graphite with low ash content.
Specifications

ОКП 57 2853

Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на кристаллический графит, полученный при раздельном или совместном обогащении природных графитовых руд и графитосодержащих отходов металлургических производств с последующей химической доочисткой, предназначенный для экспорта и для производства изделий специального назначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ

1.1. Графит должен выпускаться следующих марок: ГСМ-1 и ГСМ-2 по ГОСТ 17022.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Графит марок ГСМ-1 и ГСМ-2 по физико-химическим показателям должен соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	ГСМ-1	ГСМ-2	
Зольность, %, не более	0,1	0,5	По ГОСТ 17818.4
Массовая доля влаги, %, не более	0,2	0,2	По ГОСТ 17818.1
Выход летучих веществ, в том числе от флотореагентов, %, не более	0,2	0,2	По ГОСТ 17818.3
Остаток на сетке № 02, %, не менее	70	Не нормируется	По ГОСТ 17818.2

Примечание. Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготовлять графит марки ГСМ-2 с остатком на сетке № 02 не менее 60 %.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.3. Графит должен быть освобожден от органических флотореагентов с тем, чтобы выход летучих веществ не превышал норм, указанных в таблице.

2.4. В графите обеих марок не допускается наличие примесей, видимых невооруженным глазом.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Е

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Графит принимают партиями. Партией считают количество графита, полученного из одного или нескольких видов графитосодержащего сырья одной марки, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и марку продукции;

номер и дату выдачи документа;

результаты испытаний или подтверждение соответствия качества графита требованиям настоящего стандарта;

дату отгрузки;

массу партии;

номер партии;

номер вагона или контейнера;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Для проверки соответствия графита требованиям настоящего стандарта проводят приемосдаточные испытания, для чего от партии отбирают не менее 10 % мешков продукции. В случаях, когда партия состоит из 10 и менее мешков, пробы отбирают от каждого мешка.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этим показателям на удвоенной выборке или удвоенном количестве точечных проб, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.2, 3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 17817.

4.2. Методы испытаний — по п. 2.2.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Графит упаковывают в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811, вложенные в четырех- или пятислойные мешки марки НМ или БМ по ГОСТ 2226. Масса нетто графита в мешке должна быть не более 30 кг.

5.2. Графит, поставляемый в районы Крайнего Севера и приравненные к ним районы, упаковывают по ГОСТ 15846.

5.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5.4. К каждому мешку приклеивают этикетку, на которую наносят маркировку, характеризующую продукцию, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименования и марки графита;

номера партии;

обозначения настоящего стандарта.

5.5. Графит транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.6. Графит должен храниться в закрытых складских помещениях в упакованном виде.

Раздел 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие графита требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом.

6.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. По степени воздействия на организм графит относится к веществам IV класса опасности, фиброгенного действия по ГОСТ 12.1.005.

7.2. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны при работе с графитом — по ГОСТ 12.1.005. Предельно допустимая концентрация графита в воздухе рабочей зоны 10 мг/м^3. Периодичность контроля — не реже одного раза в квартал.

7.3. Общие требования безопасности при работе с графитом — по ГОСТ 12.1.007.

Раздел 7. **(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   В.М. Томило, Б.И. Судоргин

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.03.78 № 841**

3. **Срок первой проверки 1983 г.**
   Периодичность проверки 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 18191—72**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005—88	7.1,7.2
ГОСТ 12.1.007—76	7.3
ГОСТ 2226—88	5.1
ГОСТ 14192—96	5.3
ГОСТ 15846—79	5.2
ГОСТ 17022—81	1.1
ГОСТ 17811—78	5.1
ГОСТ 17817—78	4.1
ГОСТ 17818.1—90	2.2
ГОСТ 17818.2—90	2.2
ГОСТ 17818.3—90	2.2
ГОСТ 17818.4—90	2.2

6. **Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1983 г., сентябре 1988 г., декабре 1994 г. (ИУС 1—84, 1—89, 3—95)**

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *А.С. Юфина*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 18.12.97 Подписано в печать 05.01.98. Усл печ л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45
Тираж 150 экз. С 8. Зак. 4.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru