23409,0 – 23409,2-78
23409,4-23409,10
23409,12-23409,26

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ, СМЕСИ ФОРМОВОЧНЫЕ И СТЕРЖНЕВЫЕ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 23409.0-78 — ГОСТ 23409.2-78,
ГОСТ 23409.4-78 — ГОСТ 23409.10-78,
ГОСТ 23409.12-78 — ГОСТ 23409.26-78

Издание официальное

Цена 20 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.742.4 : 543.06 : 006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ, СМЕСИ ФОРМОВОЧНЫЕ И СТЕРЖНЕВЫЕ

Общие требования к методам испытаний

ГОСТ 23409.0—78*

Moulding sands, moulding and core sand mixtures. General requirements for test methods

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1978 г. № 3489 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3953 срок действия продлен

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на формовочные пески, формовочные и стержневые смеси и устанавливает общие требования к методам испытаний.

2. Метод отбора и подготовка пробы для испытаний — по ГОСТ 2189—78 или ГОСТ 23408—78.

3. Для определения содержания влаги из пробы для испытания, подготовленной по ГОСТ 2189—78 или ГОСТ 23408—78 методом вычерпывания выделяют пробу массой около 120 г.

4. Для проведения химических испытаний из пробы для испытаний, отобранной по ГОСТ 2189—78 или ГОСТ 23408—78, отбирают 200 г песка или смеси, высушивают при 105—110°С до исчезновения капель пара на стекле, помещенном над материалом, извлеченном из сушильного шкафа, охлаждают и просеивают через сито с сеткой № 04 по ГОСТ 6613—73. Остаток на сите № 04 переносят в ступку, измельчают и соединяют с материалом, прошедшим через сито № 04. Затем весь материал перемешивают, методом вычерпывания отбирают 100 г песка или смеси, из которых методом квартования выделяют пробу песка или смеси массой около 15 г. Материал измельчают в яшмовой или агатовой ступке до размера частиц, проходящих через сито с сеткой № 0063 по ГОСТ 6613—73. Перед взятием навесок пробу материала высушивают при 105—110°С до постоянной массы и хранят в эксикаторе.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).*

© Издательство стандартов, 1986

5. Для проведения физико-механических испытаний пробу песка просеивают через сито с сеткой № 2,5 по ГОСТ 6613—73. Остаток на сите № 2,5 переносят в ступку и разминают деревянным пестиком. Измельченный материал переносят на сито № 2,5 и фиксируют остаток. Прошедшую через сито массу испытывают.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.1. Перед проведением физико-механических испытаний формовочные смеси для разрыхления и усреднения должны быть просеяны через сито № 2,5 по ГОСТ 6613—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. При определении глинистой составляющей зернового состава, коэффициента угловатости, формы зерна, содержания активного бентонита спекаемости, объемного расширения от пробы песка или смеси методом вычерпывания отбирают навеску массой не менее 400 г и сушат при 105—110°С до исчезновения капель пара на стекле, помещенном над материалом (только что вынутым из сушильного шкафа).

7. Взвешивание навесок и осадков производят с погрешностью не более 0,0002 г для химических и не более 0,01 г для физических испытаний.

8. При проведении испытаний и приготовлении растворов применяют реактивы квалификации не ниже «чистый для анализа» (ч. д. а.), дистиллированную воду по ГОСТ 6709—72 и беззольные фильтры.

9. В выражении разбавленная «1 : 1, 1 : 2 и т. д.» первые цифры означают объемные части кислоты, вторые — объемные части воды.

10. Выражение «горячая вода» или «горячий раствор» означает, что жидкость имеет температуру 60—70°С, а «теплая вода» или «теплый раствор» — 40—50°С.

11. Лабораторная измерительная посуда должна быть калибрована.

12. Определение массовой доли окиси кремния — по ГОСТ 22552.1—77.

13. Определение массовой доли окисей калия и натрия — по ГОСТ 2642.11—81.

12. 13. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

14. Определение огнеупорности — по ГОСТ 4069—69.

15. Определение минералогического состава — по ГОСТ 3226—77.

gost.e-ecolog.ru