ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ

КОЛЬЦА НАЖИМНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 23356—78

Издание официальное

БЗ 8—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.В. Максимовский; Г.В. Поляков, канд. техн. наук; **Ю.А. Шамшурин**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.11.78 № 3006

3. ВЗАМЕН ГОСТ 18561—73

Изменение № 2 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1051—73	3
ГОСТ 7417—75	3
ГОСТ 15763—91	1, 7, 8
ГОСТ 22525—77	7
ГОСТ 25670—83	5

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1989 г., августе 1996 г. (ИУС 8—89, 11—96)

Редактор *Т.А.Леонова*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *В.И.Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.01.97. Подписано в печать 11.02.98. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37. Тираж 246 экз. С/Д 3014. Зак. 718.

ИПК Издательство стандартов 107076, Москва, Колодезный пер., 14,
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

УДК 621.643-238.7:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Соединения трубопроводов резьбовые

КОЛЬЦА НАЖИМНЫЕ

Конструкция

ГОСТ 23356—78

Threaded pipeline connections. Pressing rings. Construction

ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.80

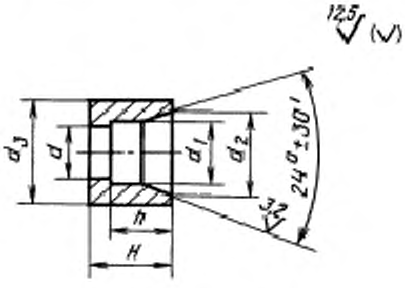
1. Настоящий стандарт распространяется на нажимные кольца, применяемые в резьбовых соединениях трубопроводов с врезающимся кольцом для радиального монтажа.

Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жи зни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2, 4, 5 и 8 настоящего стандарта.

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификацио нных испытаний по ГОСТ 15763.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Конструкция и основные размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Группа	Номинальный размер (условный проход) DN (D_y)	Наружный диаметр трубы $D_н$	d	d_1		d_2	d_3	H	h	Масса 1000 шт., кг
				Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.				
						+0,1	h11	±0,2	+0,3	
2	12	15	12,5	15	+0,26 +0,15	17,3	20,3	9,0	7,0	16,00
		(16)		16		18,3	22,3	9,5	7,5	16,73
	15	18	15,5	18		20,3	24,3			18,10
	20	22	19,5	22	+0,29 +0,16	24,3	27,3	10,5		21,86
	25	28	24,5	28		30,3	33,5			27,98

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Продолжение

Размеры в мм

Группа	Номинальный размер (условный проход) DN (D_y)	Наружный диаметр трубы $D_н$	d	d_1		d_2	d_3	H	h	Масса 1000 шт., кг
				Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.				
						+0,1	h11	+0,2	+0,3	
2	32	(34)	29,5	34	+0,33 +0,17	37,0	42,2	13,5	10,5	79,92
		35	30,5	35		38,0				81,00
	40	42	36,5	42	+0,34 +0,20	45,0	49,2	14,0	11,0	96,49
3	5	10	7,5	10	+0,24 +0,15	12,3	16,3	9,0	7,5	10,57
	6	12	8,5	12	+0,26 +0,15	14,3	18,3			12,18
	8	(14)	10,5	14		16,3	20,3	10,0	8,0	16,01
	10	16	12,5	16		18,3	22,3	10,5	8,5	19,08
	12	20	16,5	20	+0,29 +0,16	22,9	27,3	12,5	10,5	32,84
	15	25	20,5	25		27,9	33,2	15,0	12,0	54,09
	20	30	25,5	30	+0,33 +0,17	33,0	39,2	16,5	13,5	77,13
	25	38	32,5	38		41,0	49,2	19,0	16,0	125,96

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, непредпочтительны.
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения нажимного кольца группы 2 для соединения с наружным диаметром трубы 18 мм:

Кольцо 2—18 ГОСТ 23356—78

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Нажимное кольцо должно изготовляться из стали 45 по ГОСТ 1051.

Сортамент — прутки 5-го класса точности по ГОСТ 7417.

Допускается применение других марок сталей, если их механические характеристики пр и рабочей температуре не ниже механических характеристик указанной марки стали.

4. Твердость колец — улучшение до 28...31 $HRC_э$.

5. Предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей, не ограниченных д опусками, — по среднему классу точности ГОСТ 25670.

6. **(Исключен, Изм. № 2).**

7. Рекомендуемые значения номинального (условного) давления для каждой группы соед инений радиального монтажа с нажимными кольцами — по ГОСТ 15763, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525, приложение 2.

8. Технические требования, приемка, методы испытаний и рекомендации по монтажу — по ГОСТ 15763.

7, 8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

gost.e-ecolog.ru