УДК 621.744.33 : 621.885.6 : 006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СКОБЫ ЛИТЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ОПОК

Конструкция и размеры

Cast fixing cramps for moulding boxes
Construction and dimensions

ГОСТ 22966—78

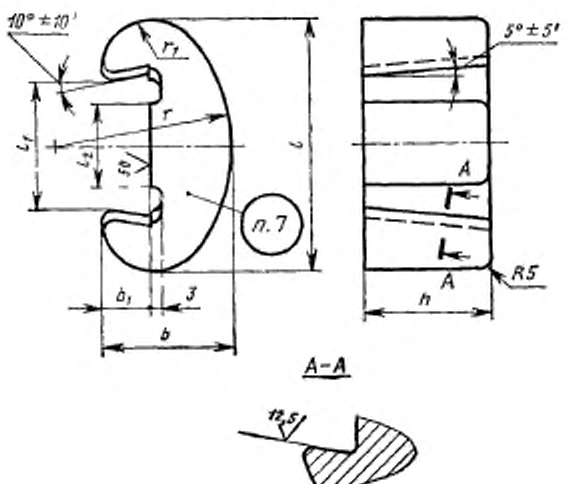
Взамен
МН 160—59; МН 161—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 февраля 1978 г. № 400 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.
до 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры литых крепежных скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение скобы	Применяемость	Средний размер опоки в свету $\frac{L+B}{2}$ или D*	l	l_1 (пред. откл. по H14)	l_2	h	b	b_1	r	r_1	Масса, кг	Допускаемая нагрузка на скобу, кН (кгс)
0290-2201		До 500	95	40	28	50	45	15	80	20	1,1	15 (1500)
0290-2202		Св. 500 до 755	120	56	32	60	56	20	95	25	1,5	22 (2200)
0290-2203		Св. 755 до 1050	160	80	46	65	75	25	110	30	1,9	30 (3000)

* L — длина опоки в свету; B — ширина опоки в свету; D — диаметр опоки в свету.

Пример условного обозначения крепежной скобы размером l=95 мм:

Скоба 0290-2201 ГОСТ 22966—78

2. Материал — сталь марки 30Л по ГОСТ 977—75. Допускается применять стали марок 25Л и 35Л по ГОСТ 977—75 или ковкий чугун по ГОСТ 1215—59.

3. Параметр шероховатости поверхностей скоб по ГОСТ 2789—73 — $Rz \leqslant 630$ мкм.

4. Предельные отклонения размеров отливок скоб — по III классу точности ГОСТ 2009—55.

5. Неуказанные радиусы — 3 мм.

6. Технические требования — по ГОСТ 8909—75.

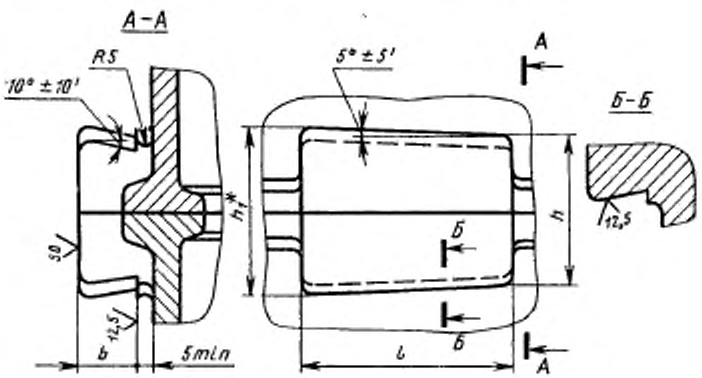
7. Маркировать: обозначение скобы и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Конструкция и размеры платиков для установки крепежных скоб указаны в обязательном приложении 1.

9. Примеры расположения платиков для установки крепежных скоб указаны в рекомендуемом приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Конструкция и размеры платиков для установки крепежных скоб



* Размер для справок

мм

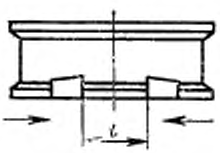
Средний размер опоки в свету $\frac{L+B}{2}$ или D	h (пред. откл. по h14)	h_1	l	b
До 500	44	72,2	80	18
Св. 500 до 755	64	99,2	100	22
» 755 » 1050	90	132,4	120	28

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по h15, остальных — по j_s15.
2. Неуказанные радиусы —3 мм.

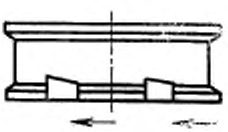
ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТИКОВ ДЛЯ УСТАНОВКИ КРЕПЕЖНЫХ СКОБ

Пример 1



Пример 2



мм

L*	l
600	250 (270)
710 (700)	320 (335)
800	400 (410)
900	500 (510)
1000	500 (490)
1100	560 (590)
1200	630 (690)

* *L* - длина опоки в свету

Примечания:
1. Стрелки на чертеже указывают направление насадки скоб;
2. Размеры, заключенные в скобки, при новом проектировании не применять

Изменение № 1 ГОСТ 22966—78 Скобы литые крепежные для литейных опок. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.07.83 № 3060 срок введения установлен

с 01.12.83

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1215—59 на ГОСТ 1215—79.

Приложение 1. Таблица. Графа h_1. Заменить значения: 72,2 на 58; 99,2 на 81,5; 132,4 на 111.

(ИУС № 10 1983 г.)

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 22957—78	Профили стенок литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 22958—78	Приливы для ручек, скоб и цапф литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры	12
ГОСТ 22959—78	Ручки и цапфы цельнолитые для литейных стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры	19
ГОСТ 22960—78	Ребра-крестовины литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры	26
ГОСТ 22961—78	Ушки крепежные литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры	35
ГОСТ 22962—78	Ушки литейных цельнолитых стальных и чугунных опок под центрирующие и направляющие втулки. Конструкция и размеры	41
ГОСТ 22963—78	Платики литейных цельнолитых стальных и чугунных опок. Конструкция и размеры	52
ГОСТ 22964—78	Втулки-штыри центрирующие и направляющие для литейных опок. Конструкция и размеры	53
ГОСТ 22965—78	Штыри для литейных опок. Конструкция и размеры	57
ГОСТ 22966—78	Скобы литые крепежные для литейных опок. Конструкция и размеры	74

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Е. А. Богачкова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 21.03.78 Подп. в печ. 23.05.78 5,0 п. л. 3,71 уч.-изд. л Тир. 22000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов». Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 429