ГОСТ 7472—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ ЛЫЖНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.316.92:006.354 Группа У68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ ЛЫЖНАЯ

Технические условия

Ski foot-wear. Specifications

ГОСТ 7472—78

Взамен ГОСТ 7472—68

ОКП 88 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 августа 1978 г. № 2358 дата введения установлена

с 01.01.80

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.91 № 2385

Настоящий стандарт распространяется на лыжную обувь массового производства доппельно-гвоздевого, доппельно-прошивного и полусандального методов крепления.

Обувь предназначается для катания и скоростного бега на лыжах.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обувь по видам, назначению, половозрастным группам, размерам и количеству полнот должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Вид обуви, назначение	Материал верха	Половозрастная группа	Размер	Количество полнот
Ботинки и полуботинки для катания на лыжах	Хромовая кожа, водостойкая кожа «УКС»; юфтевая кожа	Дошкольная II подгруппы	170—200	3
		Школьная	202—217	2
		Мальчиковая	225—247	2
		Женская	225—277	3
		Мужская	255—315	3
Полуботинки для скоростного бега на лыжах	Хромовая кожа, водостойкая кожа «УКС»	Школьная	202—217	2
		Мальчиковая	225—247	2
		Женская	225—277	3
		Мужская	255—315	3

1.1.1. Ботинки для катания на лыжах дошкольной II подгруппы должны изготовляться с интервалом между смежными размерами по длине 5 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание (апрель 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1980 г., сентябре 1984 г., июле 1986 г. (ИУС 8—80, 12—84, 10—86)

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 2002

1.2. Исходные размеры обуви и задников должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Половозрастная группа	Исходные размеры обуви	Высота обуви, мм, не менее		Исходные размеры задников	Высота задников, мм, не более
		ботинок	полуботинок		
Дошкольная II подгруппы	180	86	—	170—190	36
Школьная	210	92	80	200—210	40
Мальчиковая	240	100	86	230—240	44
Женская	240	100	86	230—240	44
Мужская	270	106	91	210—270	48

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2.1. Разница в высоте двух смежных размеров задников должна быть 2 мм.

1.3. Во всех полнотах одного размера высота обуви и задников не меняется.

1.4. Разница в высоте смежных размеров обуви должна быть 1,5 мм.

1.5. Высота каблука должна соответствовать приподнятости пяточной части применяемых колодок.

1.6. По согласованию с потребителем допускается изменять высоту ботинок и полуботинок.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам, утвержденным в установленном порядке.

Разработка, постановка продукции на производство, порядок изготовления, согласования, утверждения, учета и хранения образцов — по ГОСТ 15.007—88.

2.2. Обувь должна изготовляться на колодках для лыжной обуви по ГОСТ 23724—85.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Кожаные детали верха и подкладки обуви должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование детали	Половозрастная группа	Толщина деталей, мм			Участок кожи, из которого выкраивается деталь
		Кожа юфтевая из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485—82, кожа хромовая для верха обуви из шкур яловки средней и тяжелой, бычины легкой и тяжелой; водостойкая кожа «УКС» по нормативно-технической документации	Кожа хромовая для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 939—88	Кожа подкладочная (кроме овчины) по ГОСТ 940—81	
Союзка	Школьная, дошкольная II подгруппы	1,3—2,3	1,3—1,8	—	Из чепрачной части
	Мальчиковая, женская	1,4—2,4	1,4—1,9	—	То же
	Мужская	1,5—2,5	1,5—2,0	—	»
Задний наружный ремень, наружный усилитель	Школьная, дошкольная II подгруппы	1,2—2,0	1,2—1,7	—	То же
	Мальчиковая, женская	1,3—2,1	1,3—1,8	—	»
	Мужская	1,4—2,2	1,4—2,0	—	»

Продолжение табл. 3

Наименование детали	Половозрастная группа	Толщина деталей, мм			Участок кожи, из которого выкраивается деталь
		Кожа юфтевая из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485—82, кожа хромовая для верха обуви из шкур яловки средней и тяжелой, бычины легкой и тяжелой; водостойкая кожа «УКС» по нормативно-технической документации	Кожа хромовая для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 939—88	Кожа подкладочная (кроме овчины) по ГОСТ 940—81	
Берец, задинка, надблочник	Школьная, дошкольная II подгруппы	1,2—2,0	1,2—1,7	—	Из плотных участков
	Мальчиковая, женская	1,3—2,1	1,3—1,8	—	То же
	Мужская	1,4—2,2	1,4—1,9	—	»
Клапан, язычок	Школьная, дошкольная II подгруппы	0,8—1,2	0,8—1,2	—	Из всех участков
	Мальчиковая, женская	0,9—1,3	0,9—1,3	—	То же
	Мужская	1,0—1,5	1,0—1,5	—	»
Подблочник, штаферка, внутренний ремень	Школьная, дошкольная II подгруппы	0,8—1,2	0,8—1,2	0,9—1,2	»
	Мальчиковая, женская	0,9—1,3	0,9—1,3	0,9—1,2	»
	Мужская	1,0—1,5	1,0—1,5	0,9—1,2	»
Подкладка	Школьная, дошкольная II подгруппы	—	—	0,9—1,2	Из плотных участков
	Мальчиковая, женская	—	—	0,9—1,2	То же
	Мужская	—	—	0,9—1,2	»
Вкладная стелька, полустелька	Школьная, дошкольная II подгруппы	—	—	0,6—1,2	»
	Мальчиковая, женская	—	—	0,6—1,2	»
	Мужская	—	—	0,6—1,2	»

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3.1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать полуботинки для скоростного бега на лыжах с подкладкой только в носочной части обуви и подкладкой под задники.

2.3.2. В обуви с амортизирующей прокладкой по верхнему канту берец обтяжка амортизатора должна быть из кожи по ГОСТ 15092—80 и кожи эластичной для верха обуви по нормативному документу, толщиной 0,6—1,0 мм.

2.3.3. Допускается обтяжку амортизатора, вставку по верхнему канту берцев изготовлять из морозостойкой винилискожи и винилуретанискожи — ТР по нормативному документу.

2.3.2, 2.3.3. **(Введены дополнительно, Изм. № 3).**

2.4. Детали обуви из текстиля и искусственной кожи должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Наименование детали	Наименование материала
Амортизирующая прокладка по верхнему канту, подкладка язычка	Эластоискожа-Т стелечная, пенополиуретан эластичный по нормативному документу
Вставка по верхнему канту берцев	Лента резиновая для спортивной обуви по нормативному документу
Вкладная стелька, полустелька	Бумазея-корд суровая, байка футорная суровая с двусторонним начесом по ГОСТ 19196—93;
	байка полушерстяная из смешанных волокон по нормативному документу

2.4.1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать обувь для катания на лыжах без амортизирующей прокладки или вставки по верхнему канту берцев.

2.4.2. Не допускается применять искусственные и синтетические материалы на детали верха и низа дошкольной обуви — кроме материалов, разрешенных Министерством здравоохранения СССР или союзной республики.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.5. На детали верха новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» должны применяться гладкие хромовые кожи по ГОСТ 939—88, юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485—82, водостойкая кожа «УКС» по нормативному документу.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.6. Детали низа обуви должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование детали	Материал и участок кожи, из которых вырубается деталь	Толщина деталей, мм		
		школьной, дошкольной II подгруппы	женской, мальчиковой	мужской
Подошва	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92, чепрачная часть	3,8—4,1	3,8—4,1	4,0—4,3
Подметка внутренняя	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92 и ГОСТ 1903—78, плотные участки, воротки	2,3—2,6	2,3—2,6	2,5—2,8
	Кожеподобная резина с волокнистым наполнителем «кожволон» по нормативно-технической документации	2,5—3,0	2,5—3,0	2,5—3,0
Стелька	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92 и ГОСТ 1903—78, плотные участки, воротки	2,6—2,9	2,6—2,9	2,8—3,1
Стелька фигурная полуботинок для скоростного бега	То же	2,8—3,1	2,8—3,1	3,0—3,3
Задник	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92 и ГОСТ 1903—78, плотные участки, воротки	3,0—3,3	3,3—3,6	3,5—3,8
	Термопластичный материал	—	—	—
	Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065—81	Два слоя	Два слоя	Два слоя
	Формованный из картона марок: 3—1; 3-1—II, 3—2 по нормативному документу	—	—	—
Подносок	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78, плотные участки, воротки	2,3—2,6	2,5—2,8	2,5—2,8

Продолжение табл. 5

Наименование детали	Материал и участок кожи, из которых вырубается деталь	Толщина деталей, мм		
		школьной, дошкольной II подгруппы	женской, мальчиковой	мужской
	Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065—81	Два слоя	Два слоя	Два слоя
Рант	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 9182—75, плотные участки	1,8—2,1	1,8—2,1	1,8—2,1
Геленок	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92, чепрачная часть	2,7—3,2	2,7—3,2	3,0—3,5
	Супинатор металлический пластмассовый по нормативному документу	—	—	—
Простилка	Отходы кожи, сукна, войлока по нормативному документу, картон по ГОСТ 9542—89	—	—	—
Каблук	Формованный резиновый по нормативному документу	—	—	—
	Резина пористая марки ЖШ по ГОСТ 12632—79	—	—	—
Накладка на подошву	Резина пористая шпальтованная по ГОСТ 12632—79	1,5—2,0	1,5—2,0	1,5—2,0
	Резина подошвенная для легкоатлетической обуви по нормативному документу	1,5—2,0	1,5—2,0	1,5—2,0

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять обувь без подносков.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.6.1. По согласованию с потребителем допускается изготовлять лыжную обувь всех назначений без резиновых накладок, с внутренней подметкой из кожеподобной резины по нормативно-технической документации; полуботинки для скоростного бега — с фигурной стелькой взамен внутренней подметки.

2.7. Прочность ниточных креплений деталей заготовок должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 6.

Таблица 6

Материал заготовки	Разрывная нагрузка на 1 см длины шва, Н (кгс), не менее		
	при одной строчке	при двух строчках	при строчках более двух
Кожа хромовая для верха обуви	85 (8,5)	110 (11,0)	140 (14,0)
Кожа юфтевая обувная	—	120 (12,0)	160 (16,0)

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.8. Прочность крепления деталей низа обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

2.9. Прочность крепления каблука должна быть не менее 800 Н (80 кгс).

2.10. Носочно-пучковая часть подошвы готовой обуви по форме должна соответствовать шаблону (см. приложение 1).

Таблица 7

Материал подошвы	Метод крепления	Скрепляемые детали	Прочность крепления, Н (кгс), не менее
		По каждому образцу	
Кожа	Доппельный	Подошва с подметкой и рантом	160 (16,0)
		Рант с подметкой	160 (16,0)
Кожа	Гвоздевой	Подошва с заготовкой	180 (18,0)
Кожа	Прошивной	То же	160 (16,0)
		По полупаре	
Кожа	Клеевой	Подошва с резиновой накладкой	27 (2,7)

Допускается отклонение линейных размеров ширины подошвы от контуров шаблона на каждую сторону ± 1,0 мм.

2.11. Общая деформация задника не должна превышать 2,8 мм.

2.12. В обуви должны применяться шнурки для спортивной обуви по нормативному документу.

2.13. Масса полупары обуви исходного размера должна соответствовать нормам, указанным в табл. 8.

Таблица 8*

Вид обуви	Масса полупары обуви, г, не более				
	школьной	мальчиковой	женской	мужской	дошкольной II подгруппы
Ботинки	400	450	450	500	350
Полуботинки	320	370	370	420	—

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.13.1. Масса полупары обуви с резиновой накладкой должна быть больше массы, указанной в табл. 8, на 20 г.

2.13.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.14. Гибкость обуви должна быть не более 20 (2,0) Н/см (кгс/см).

2.14.1. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.15. **(Исключен, Изм. № 3).**

2.16. Готовая обувь должна быть парной. Все одноименные детали в паре обуви должны быть одинаковыми по форме, размерам, цвету и мерее.

2.17. Обувь оценивают по худшей полупаре в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

В обуви не допускаются следующие пороки:

сильно выраженная отдушистость и стяжка лица в союзках и нижних частях берцев и задних наружных ремней;

садка лица во всех деталях;

сильно выраженная жилистость в союзках и нижних частях берцев;

воротистость в передней части союзок;

безличины, ссадины, лизуха, молеедины, подчистки на всех деталях площадью более 5 см^2 на полупару;

заросшие и не дающие садку лица рубцы, не попадающие под строчку, длиной более 20 мм;

хорошо заросшие роговины, рубцы, кнутовины общей длиной более 15 мм;

оспины и свищи заросшие, неломающиеся и в нескученном виде, а также оспины во всех деталях в количестве более 35 шт., в том числе в носочной части более 5 шт.;

подрези с бахтармы глубиной более $^1/_4$ толщины верха кожи и общей длиной более 25 мм;

*Таблица 9. **(Исключена, Изм. № 3).**

непродуб, хребтовины, ломины в деталях низа;
царапины, задевающие дерму кожи, длиной более 20 мм;
сваливание строчек с края деталей или пропуск стежков длиной более 10 мм на полупару (при условии повторного крепления);
непараллельность строчек с отклонением более 2 мм на длину шва более 70 мм;
оттяжка строчек на длине более 5 мм без пересечения материала;
совпадение строчек без пересечения материала длиной более 10 мм;
разная длина или перекос союзок, носков, жестких подносков, передних краев берцев, задних наружных ремней, несимметричность блочек более 4 мм;
смещение или разная длина крыльев задника более 5 мм;
разная высота задников, берцев и задинок более 2 мм;
складки внутри обуви;
отставание подкладки от жесткого задника;
мягкие подноски или подноски с загнутыми внутрь краями;
разная высота каблуков паре более 3 мм;
разная длина подошвы и каблуков в паре более 4 мм;
разная ширина каблуков в паре более 3 мм;
подошва или стелька, пересеченная крепителями;
расщелины между деталями низа;
выхваты при фрезеровке уреза глубиной более 1 мм;
неравномерное простилание обуви, бугры на стельке;
сквозное повреждение деталей;
плохое формование носочной и пяточной части обуви (бугристость, морщинистость, складки);
отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости более 2 мм;
загрязнение подкладки площадью более 3 $см^2$.

2.17.1. Новые изделия улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать требованиям, указанным в п. 2.17, со следующими изменениями:
в обуви не допускаются:
отдушистость;
жилистость;
воротистость;
хорошо заросшие роговины, рубцы, кнутовины общей длиной более 5 мм;
безличины, ссадины, лизуха;
подрези с бахтармы;
сваливание строчек с края деталей;
повторная строчка подошв или строчка мимо порезки;
узлы, петли, обрывы ниток при строчке подошв;
загрязнение подкладки.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 9289—78.

3.2. При приемочном и входном контроле каждая пара обуви подвергается проверке по внешнему виду (моделям, фасонам колодки, согласованным с потребителем материалам и расцветкам верха, применяемой фурнитуре, отделке верха и низа, маркировке), с учетом требований сортировки, путем сравнения с образцом, утвержденным в установленном порядке.

Обувь, не соответствующая образцу, считается не соответствующей требованиям стандарта.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289—78.

4.2. Внешний вид обуви определяют путем сравнения с образцом.

4.3. Определение линейных размеров — по РД 17—06—036—90.

4.4. Определение прочности ниточного и гвоздевого крепления деталей низа с верхом - по ГОСТ 9134—78, клеевого крепления — по ГОСТ 9292—82.

4.5. Определение гибкости обуви — по ГОСТ 9718—88.

4.6. Определение деформации задника — по ГОСТ 9135—73.

4.7. Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136—72.

4.8. Определение прочности крепления деталей заготовок обуви — по ГОСТ 9290—76.

4.9. Массу полупары обуви определяют путем взвешивания на технических весах по нормативному документу с погрешностью до 1,0 г.

4.8, 4.9. **(Введены дополнительно, Изм. № 3).**

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296—81 и ГОСТ 16534—89.

5.1.1. В каждую пару обуви должен быть вложен вкладыш-инструкция по условиям эксплуатации обуви (см. приложение 2).

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.2. Гарантийный срок носки обуви со дня продажи в розничной торговой сети или начала сезона установлен:

для обуви — 45 дней;

для новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» — 50 дней.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Обувь должна быть строго подобрана по размеру и полноте.

7.2. Обувь после эксплуатации должна быть очищена от загрязнений, вытерта и оставлена для просушки при комнатной температуре.

7.3. Не допускается сушить обувь на нагретых поверхностях (батареях парового отопления, печах и т. п.).

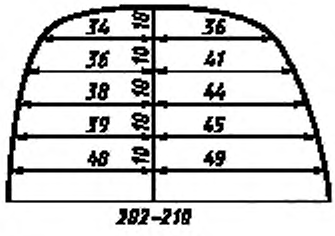
7.4. Не допускается чистить обувь органическими растворителями.

7.5. Обувь необходимо систематически смазывать обувным кремом.

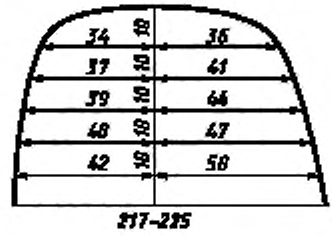
Разд. 7. **(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

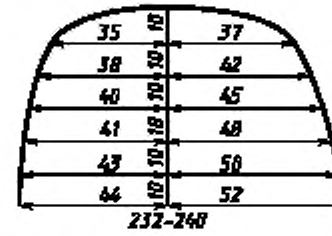
ФОРМА И РАЗМЕРЫ НОСОЧНО-ПУЧКОВОЙ ЧАСТИ ПОДОШВЫ ЛЫЖНОЙ ОБУВИ



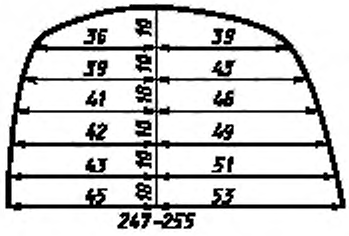
Черт.1



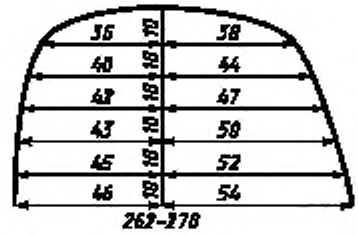
Черт.2



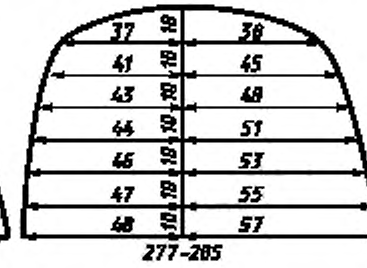
Черт.3



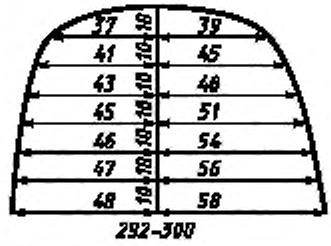
Черт.4



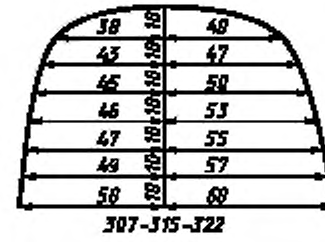
Черт.5



Черт.6

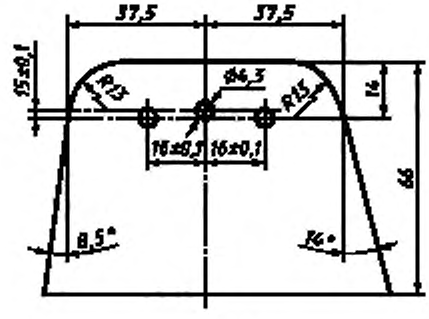


Черт.7



Черт.8

Форма и размеры унифицированной носочной части подошвы лыжной обуви



Черт.9

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Вкладыш-инструкция по уходу за обувью и условиями носки

Памятка покупателю

Обувь рекомендуется применять в комплекте с креплениями для спортивно-беговых лыж следующих типов:

универсальные полужесткие крепления по нормативному документу;

крепления носковые мягкие по нормативному документу;

крепления носковые полужесткие по нормативному документу;

крепления шириной 75 мм с гребешковым замковым устройством на скобе и тремя шипами на грузовой площадке (для обуви на формованной подошве с шириной носочной части 75 мм) по нормативному документу.

Обувь необходимо:

подбирать строго по размеру и полноте, не допуская сжатия стопы;

просушивать в раскрытом и расправленном виде;

сушку производить вдали от нагревательных приборов;

систематически смазывать обувным кремом.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 **(Введено дополнительно, Изм. № 3).**

Редактор *Т.И. Шашина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 10.06.2002. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,15.
Тираж 42 экз. С 6179. Зак. 192.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru