МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОЛИФА

ОКСОЛЬ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.621.52:006.354 Группа Л25

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Олифа ОКСОЛЬ Технические условия

ГОСТ 190—78

Oxol varnish. Specifications

ОКП 23 1830

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на олифу оксоль, представляющую собой раствор оксидированного растительного масла и сиккативов в уайт-спирите, нефрасе, скипидаре.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от используемого сырья олифу оксоль выпускают следующих марок:

Марка олифы оксоль	Код ОКП
В	23 1831 0100 06
ПВ	23 1832 0100 01

В — изготовляется из льняного и конопляного масла. Предназначается для изготовления масляных красок, готовых к применению, и для разведения густотертых красок, применяемых для наружных и внутренних малярных работ, за исключением окраски полов.

ПВ — изготовляется из подсолнечного или соевого, или сафлорового, или кукурузного, или виноградного, или рыжикового масла или их смесей с возможной частичной заменой этих масел на заменители масла — светлые нефтеполимерные смолы (не более 40 %).

Предназначается олифа для изготовления масляных красок, готовых к применению, и для разведения густотертых красок, применяемых для малярных работ внутри помещения, за исключением окраски полов.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Олифа оксоль должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам и по технологическим регламентам.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Для производства олифы оксоль используются следующие виды сырья:

для олифы оксоль марки В:

масло льняное техническое по ГОСТ 5791;

масло конопляное по ГОСТ 8989 для технических целей;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 2001

для олифы оксоль марки ПВ:

масло рыжиковое (техническое) по ГОСТ 10113;

масло виноградное техническое;

масла растительные, непригодные к непосредственному употреблению в пищу или для промпереработки на пищевые продукты по санитарным показателям или кислотному числу;

масло подсолнечное по ГОСТ 1129 и другой нормативно-технической документации (НТД) с кислотным числом не более 15 мг КОН/г;

масло соевое по ГОСТ 7825 и другой НТД;

масло сафлоровое;

масло кукурузное нерафинированное по ГОСТ 8808.

Масла, применяемые в производстве олифы оксоль, должны содержать фосфоросодержащих веществ, определяемых по ГОСТ 7824, не более 0,026 % в пересчете на P_2O_5 или не более 0,3 % в пересчете на стеароолеолецитин.

Применение для изготовления олифы оксоль марки ПВ пищевых растительных масел, пригодных для пищевых целей, не допускается.

Сиккативы:

нафтенатные по ГОСТ 1003, масляные плавленые, жирнокислотные, резинаты (свинцовый, марганцевый, кобальтовый, свинцово-марганцевый, свинцово-марганцево-кобальтовый).

Растворители:

уайт-спирит (нефрас C_4-155/200) по ГОСТ 3134;

скипидар живичный по ГОСТ 1571;

нефрас C_4-150/200 по НТД;

синтетические заменители растительных масел:

светлые нефтеполимерные смолы типа пиропласт, пиролен по действующей НТД.

2.3. Олифа оксоль должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марок	
	В	ПВ
1. Цвет по йодометрической шкале, мг J_2/100 $см^3$, не темнее	800	800
2. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с	18—22	19—25
3. Кислотное число, мг КОН/г, не более	6	8
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	54,5—55,5	54,5—55,5
5. Отстой по объему, %, не более	1	1
6. Прозрачность	Полная	
7. Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	32	32
8. Время высыхания до степени 3, ч, при температуре (20±2) °С, не более	20	24

Примечания:

1. Для олифы оксоль марки ПВ из рыжикового масла допускается цвет не более 1800, из соевого масла — не более 1100.

2. Для олифы оксоль марки В из конопляного масла допускается цвет не более 1100.

3. При использовании подсолнечного масла с кислотным числом от 8 до 15 мг КОН/г допускается для олифы оксоль марки ПВ кислотное число не более 10 мг КОН/г.

4. Для олифы марки ПВ из растительного масла в смеси с нефтеполимерной смолой допускается массовая доля пленкообразующего вещества (57±2) % при обязательном соответствии требованиям по показателю «вязкость».

2.2, 2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Олифа оксоль является токсичной и легковоспламеняющейся жидкостью, опасной при повышенной температуре, что обусловлено свойствами входящих в ее состав растворителей и масел.

Характеристика токсичности и пожароопасности растворителей, входящих в состав олифы оксоль, приведена в табл. 2.

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м^3	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, %, по объему		Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения	нижний	верхний	
Уайт-спирит (нефрас C_4-155/200) (ГОСТ 3134)	300	33	270	1,4	6,0	4
Нефрас C_4-150/200	100	31	270	1,4	6,0	4
Скипидар (ГОСТ 1571)	300	34	300	0,8	—	4

Показатели пожаровзрывоопасности олифы оксоль приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование продукта	Температура самовоспламенения, °С	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	Температура в открытом тигле, °С		Температурные пределы воспламенения, °С	
			вспышки	воспламенения	нижний	верхний
Олифа оксоль (растворитель — уайт-спирит (нефрас C_4-155/200))	254	32	48	55	36	70
Олифа оксоль (растворитель — нефрас C_4-150/200)	244	35	46	52	34	73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. При производстве, испытании и применении олифы оксоль должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.3.005, помещения должны быть оснащены средствами пожарной техники по ГОСТ 12.4.009.

3.2.1. Работы по вскрытию металлической упаковки должны проводиться инструментами, не дающими при ударе искру.

3.2.2. В случае загорания применяют все средства пожаротушения (химическая пена, водяной пар, мелкораспыленная вода, инертный газ, асбестовое полотно).

3.3. В помещениях для хранения и применения олифы оксоль запрещается наличие открытого огня; искусственное освещение и электрооборудование должны быть выполнены во взрывозащищенном исполнении.

3.4. Индивидуальные средства защиты — по ГОСТ 12.4.011.

3.2—3.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.5. Все работы, связанные с изготовлением, испытанием, применением и хранением олифы оксоль, должны проводиться в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией или хорошо проветриваемых.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2.

5.2. Определение цвета — по ГОСТ 19266.

5.3. Определение условной вязкости по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм — по ГОСТ 8420.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.4. Определение кислотного числа — по ГОСТ 5476. Для растворения применяют смесь одной части этилового спирта и двух частей этилового эфира или смесь равных объемов этилового спирта и бензола по ГОСТ 5955, или смесь равных объемов этилового спирта или толуола по ГОСТ 5789.

5.5. Определение массовой доли нелетучих веществ — по ГОСТ 17537, разд. 1.

При этом 1,5—2,0 г олифы помещают в чашку, взвешивают и результат записывают до второго десятичного знака. Содержимое чашки распределяют вращением тонким слоем по дну чашки. Затем чашку помещают в сушильный шкаф и сушат в течение 15 мин при температуре (140±2) °С, после чего чашку охлаждают в эксикаторе, взвешивают и результат записывают до второго десятичного знака. Последующие взвешивания проводят через каждые 5 мин сушки. Массу считают постоянной, если разница между результатами последующих взвешиваний не будет превышать 0,01 г.

Вычисления проводят до первого десятичного знака.

Допускаемое абсолютное расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 1 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.6. Определение отстоя объемным методом — по ГОСТ 5481 без нагрева.

5.7. Определение прозрачности — по ГОСТ 5472, при этом олифу наливают в цилиндр вместимостью 10 $см^3$ или в пробирку из бесцветного стекла по ГОСТ 25336.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.8. Определение температуры вспышки в закрытом тигле — по ГОСТ 12.1.044.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.9. Определение времени высыхания — по ГОСТ 19007 до степени 3. При этом стеклянную палочку диаметром 4 мм погружают в олифу на глубину 3 см и наносят 4—5 капель олифы на стеклянную пластинку размером 9×12 см. Затем олифу равномерно распределяют по всей поверхности пластинки вручную.

Допускается нанесение кистью. В этом случае олифа наносится из расчета (1,0±0,2) мг на 1 $см^2$ поверхности пластинки. Испытание проводят в условиях естественной сушки. Толщина пленки не определяется.

Допускается при удержании бумаги на поверхности (например за счет статического электричества) сдувать или сдвигать ее мягкой кистью.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка — по ГОСТ 9980.3, 16 группа.

6.2. Маркировка тары — по ГОСТ 9980.4 без указания цвета, с указанием классификационного шифра «Олифа оксоль, 3313» и знака опасности (класс 3) по ГОСТ 19433.

6.3. Маркировка потребительской тары, предназначенной для розничной торговли, — по ГОСТ 9980.4 без указания цвета, с надписью «Беречь от огня». Назначение, способ применения, меры предосторожности при обращении с олифой оксоль для розничной торговли указаны в приложении.

6.1—6.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6.4. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от нагрева».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.5. Транспортирование олифы оксоль — по ГОСТ 9980.5.

6.6. Хранение олифы оксоль — по ГОСТ 9980.5.

Допускается хранение олифы оксоль в стальных резервуарах по ГОСТ 1510, подгруппа 6, размещенных на открытых площадках, в условиях, исключающих попадание в них атмосферных осадков и пыли.

6.5, 6.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6.7, 6.8. **(Исключены, Изм. № 1).**

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие олифы оксоль требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения олифы — 12 мес со дня изготовления.

7.1, 7.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

НАЗНАЧЕНИЕ, МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ, СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ ОЛИФЫ ОКСОЛЬ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЙ ДЛЯ РОЗНИЧНОЙ ТОРГОВЛИ

Олифа оксоль предназначается для разведения масляных густотертых красок, для пропитки (олифовки) деревянных поверхностей, штукатурки перед окраской их масляными красками.

Олифа оксоль марки В и краски, приготовленные с ее применением, предназначаются для наружных и внутренних отделочных работ (кроме окраски полов).

Олифа оксоль марки ПВ и краски, приготовленные с ее применением, — для работ внутри помещений (кроме окраски полов).

Олифа оксоль наносится кистью на чистую сухую поверхность. Сушка каждого слоя при температуре (20±2) °С—24 ч.

Олифу следует хранить в плотно закрытой таре. Помещение, где проводится окраска, должно проветриваться.

Не допускается оставлять в помещении тряпки, ветошь, пропитанные олифой.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством пищевой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.08.78 № 2199**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 190—68**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.004—91	3.2	ГОСТ 7825—96	2.2
ГОСТ 12.1.044—89	5.8	ГОСТ 8420—74	5.3
ГОСТ 12.3.005—75	3.2	ГОСТ 8808—91	2.2
ГОСТ 12.4.009—83	3.2	ГОСТ 8989—73	2.2
ГОСТ 12.4.011—89	3.4	ГОСТ 9980.1—86	4.1
ГОСТ 1003—73	2.2	ГОСТ 9980.2—86	5.1
ГОСТ 1129—93	2.2	ГОСТ 9980.3—86	6.1
ГОСТ 1510—84	6.6	ГОСТ 9980.4—86	6.2; 6.3
ГОСТ 1571—82	2.2; 3.1	ГОСТ 9980.5—86	6.5; 6.6
ГОСТ 3134—78	2.2; 3.1	ГОСТ 10113—62	2.2
ГОСТ 5472—50	5.7	ГОСТ 14192—96	6.4
ГОСТ 5476—80	5.4	ГОСТ 17537—72	5.5
ГОСТ 5481—89	5.6	ГОСТ 19007—73	5.9
ГОСТ 5789—78	5.4	ГОСТ 19266—79	5.2
ГОСТ 5791—81	2.2	ГОСТ 19433—88	6.2
ГОСТ 5955—75	5.4	ГОСТ 25336—82	5.7
ГОСТ 7824—80	2.2		

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

6. **ИЗДАНИЕ (август 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1984 г., июне 1990 г. (ИУС 2—85, 9—90)**

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.08.2001. Подписано в печать 26.09.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 1,70. Тираж 200 экз. С 2142. Зак. 906.

ИПК Издательство стандартов. 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru